

Heat pumps of identical design

According to GD MIDEA HEATING&VENTILATING EQUIPMENT CO., LTD. The heat pumps listed in the table below are considered identical with the tested unit. They have identical:

- a. heating capacity
- b. refrigerant cycle (include refrigerant mass)
- c. heat source and sink medium
- d. main components /operating principle and control strategy
- e. same outdoor casing

Brand	ODU Model	IDU Model
Midea	MHA-V16W/D2N8-B	HB-A160/CGN8-B
Midea	MHA-V16W/D2RN8-B	HB-A160/CD30GN8-B
Midea	MHA-V16W/D2N8-B2	HB-A160/CDS90GN8-B
Midea	MHA-V16W/D2RN8-B2	HB-A160/CGN8-B2
Midea		HB-A160/CD30GN8-B2
Midea		HB-A160/CDS90GN8-B2
Midea		HBT-A160/240CD30GN8-B
Midea		HBT-A160/240CD60GN8-B
Midea		HBT-A160/240CDS90GN8-B
Midea		HBT-A160/240CD30GN8-B2
Midea		HBT-A160/240CD60GN8-B2
Midea		HBT-A160/240CDS90GN8-B2



WPZ
Wärmepumpen-Zentrum
Hochschule f. Technik NTB
Waldenbergstrasse 4
CH - 9471 Zuzs SG



Von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle akkreditierte Prüfstelle
Laboratoire d'essai accrédité par le Service d'Accréditation Suisse
Testing Laboratory accredited by the Swiss Accreditation Service

Akkreditierungs-Nr. STS 0499
No. d'accréditation
Accreditation No.

The Swiss Testing Service is one of the signatories to the EAL
Multilateral Agreement for the recognition of test certificates

Prüfnummer LW-643-24-02
No. d'essai
Test No. Version 1


Prüfzertifikat - Luft/Wasser-Wärmepumpe
Certificat d'essai - Pompes à chaleur air-eau
Test certificate - Air to water heat pump


Auftraggeber	MBT/ GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd.	Datum der Prüfung	15.01.2024 - 05.02.2024
Client	Penglai Industry Road, Beijiao,	Date du test	
Customer	CN - Shunde, Foshan, Guangdong, 528311	Date of test	
Gerät	MBT/ GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd	Bauart	Splitwärmepumpe
Type	Midea MHA-V16W/D2RN8-B (ODU) & Midea HB-A160/CGN8-B (IDU)	Type de construction	machine de split
Type	SN: 541140006373610010001Z (ODU) & 541000001503607010001Z (IDU)	Type of construction	split heat pump
Kältemittel		Kältemittelfüllmenge	1.840 kg
Réfrigérant	R32 GWP(100) = 675	Quantité de réfrigérant	
Refrigerant		Capacity of refrigerant	


Prüfung wurde gemäss den folgenden Normen durchgeführt	EN 14511:2022 and EN 14825:2022
Mesures exécutées conformément aux normes	EN 12102-1:2022 and EN ISO 9614-1:2010
Measurements according to the following standards	-

Dieses Prüfzertifikat darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden.
Ce certificat d'essai ne doit pas être reproduit, sinon en entier, sans l'autorisation écrit du laboratoire d'essai.
This test certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the testing laboratory.

Messresultate und Messunsicherheiten sind auf der folgenden Seite aufgeführt und sind Teil des Zertifikates.
Les résultats et les incertitudes de mesure sont donnés aux page suivante et font partie du certificat.
This measurements, the uncertainties are given on the following page and are part of the certificate.

Stempel und Datum		Messort	Wärmepumpen-Testzentrum WPZ
Timbre et date	19.02.2024	Site de mesure	Werdenbergstrasse 4
Stamp and date		Measuring site	CH - 9471 Buchs (Switzerland)

Prüfer
Contrôleur
Supervisor

C. Schaible, Messtechniker

Prüfstellenleiter
Chef du Laboratoire
Head of the Laboratory

M. Eschmann, Dipl. Ing. FH

Leistungen / Performances / Performances

LW-643-24-02 / Version 1

	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauff. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T _{VL} T _{OUT} T _{OUT} °C
1	A7W30-35	15.424	3.488	4.42	-	-	-
2	A2Wxx-35 Tbiv warmer	12.671	3.775	3.36	-	-	-
3	A-15Wxx-32.6 Tbiv colder	11.188	4.523	2.47	-	-	-
4	A-7 / W25-30 A colder	8.402	2.387	3.52	-	-	-
A	A-7Wxx-34	13.164	4.781	2.75	-	1.00	34.0
B	A2Wxx-30	8.155	1.866	4.37	-	1.00	30.1
C	A7Wxx-27	6.122	0.944	6.49	0.972	0.86	27.7
D	A12Wxx-24	6.958	0.870	7.99	0.970	0.34	27.4
E	A-10Wxx-35	12.398	4.843	2.56	-	1.00	35.0
F	A-7Wxx-34	13.164	4.781	2.75	-	1.00	34.0

climate	average
Temperature application	low (35 °C)
SCOP _{on}	4.59 SCOP 4.58
Labeling	A+++ / 180.3 %
P _{designh} [kW]	15.2
Q _H [kWh]	31403.2
Tbivalent [°C]	-7

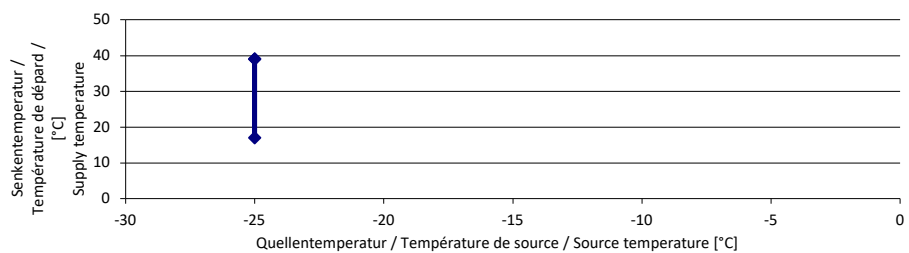
	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauff. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T _{VL} T _{OUT} T _{OUT} °C
1	A7W47-55	15.772	5.490	2.87	-	-	-
A	A-7Wxx-52	11.395	5.610	2.03	-	1.00	51.7
B	A2Wxx-42	7.005	2.111	3.32	-	1.00	41.9
C	A7Wxx-36	5.550	1.200	4.63	0.978	0.81	36.9
D	A12Wxx-30	6.462	1.071	6.03	0.980	0.31	33.4
E	A-10Wxx-55	10.501	5.696	1.84	-	1.00	55.0
F	A-7Wxx-52	11.395	5.610	2.03	-	1.00	51.7
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-

climate	average
Temperature application	medium (55 °C)
SCOP _{on}	3.42 SCOP 3.42
Labeling	A++ / 133.7 %
P _{designh} [kW]	13.0
Q _H [kWh]	26858.0
Tbivalent [°C]	-7

Pto W 26.4 Psb W 19.6 Pck W - Poff W 19.6

Einsatzgrenzen / Limites d'utilisation / Operating range

Temperaturbedingungen A-25 / Wxx-39
 Conditions du température A-25 / Wxx-17
 Temperature conditions -
 -
 -
 -



Sicherheitsprüfung nach EN 14511-4 clause 4.5 bestanden / passé avec succès / passed
 Test de sécurité aux EN 14511-4 clause 4.6 bestanden / passé avec succès / passed
 Safety test according to

Schalleistungspegel bei / Niveau de puissance acoustique au / Sound power level at A7/W47-55

Innenmessung Aussenmessung
 Mesure intérieure dB(A) 31.5 Mesure extérieure dB(A) 61.0
 Indoor measurement Outdoor measurement

Hinweis / Remarque / Notice

Prüfbedingung
Test condition

A7 / W30-35

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	15424	± 246	± 1.59%
a Heizleistung (heating capacity)	W	15466	± 243	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	6.99	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	1.45	± 0.31	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.1	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	29.99	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	35.01	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	2650.4	± 13.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-22.66	± -0.57	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	3488	± 60	± 1.73%
Wirkleistung (power input)	W	3547	± 57	
Spannung (voltage)	V	231.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	5.62	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	3898	± 54	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.91	± 0.01	
3 COP (COP)	-	4.422	± 0.104	± 2.35%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.2	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	17:24:10	06.02.2024	2024-02-06
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	18:34:10	06.02.2024	2024-02-06

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump

- Kompressorfrequenz / compressor speed = 65 rps

- Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm

- Pumpenleistung / pump output = 70 %

- Expansionsventil / expansion valve = 172

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2

passed

EN 14511-3

passed

EN 14511-4 clause 4.6

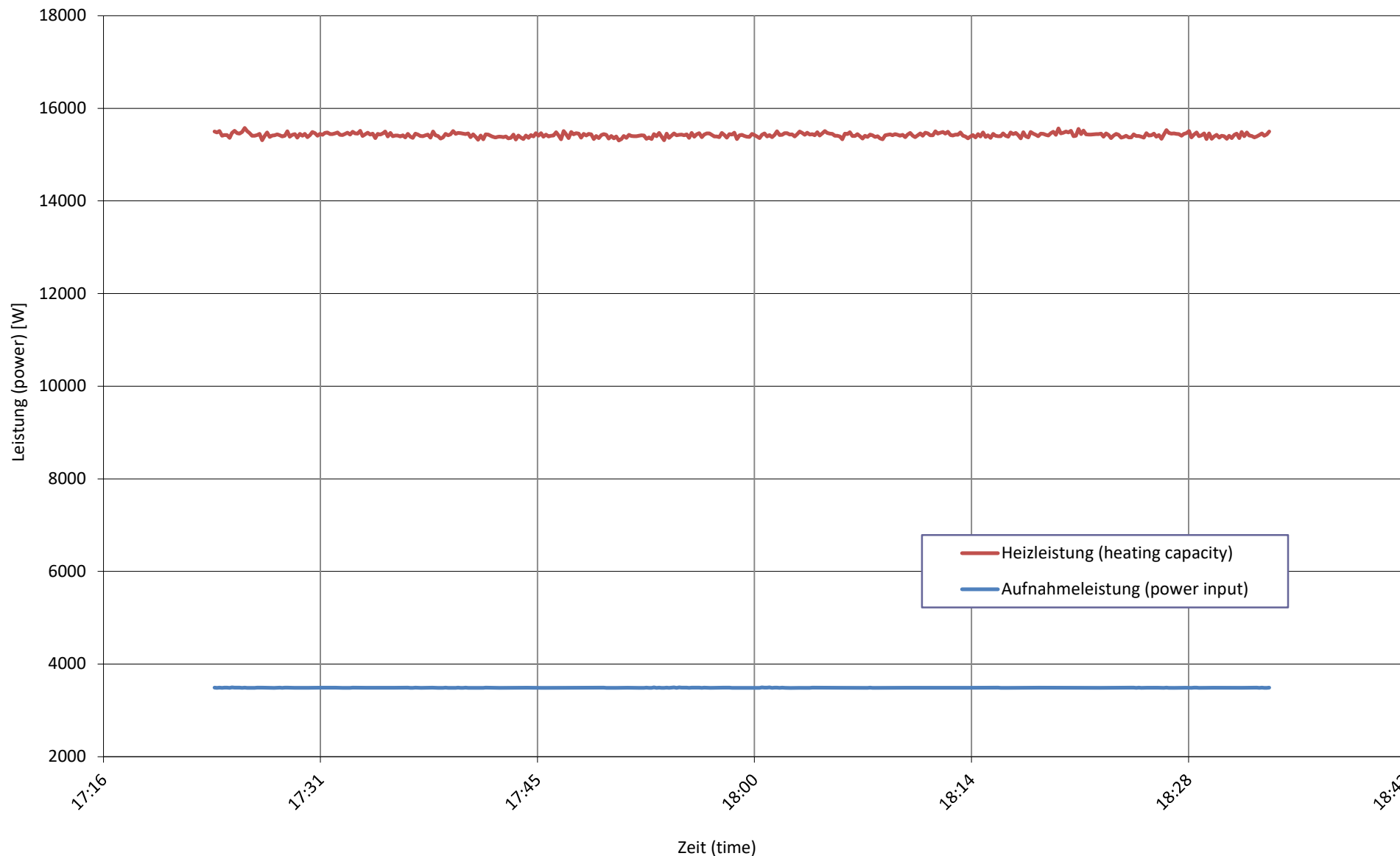
passed

EN 14825

passed

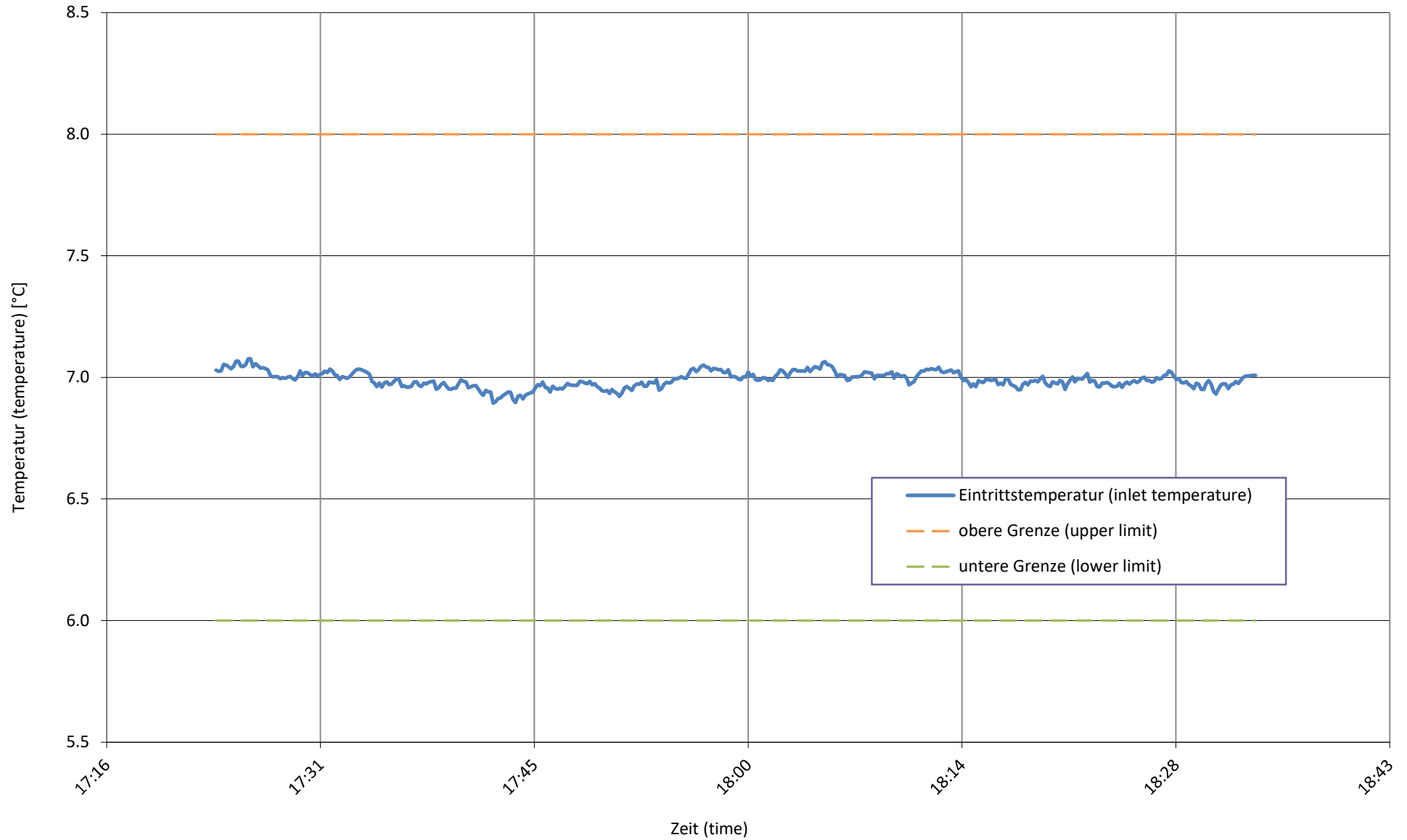
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A7 / W30-35

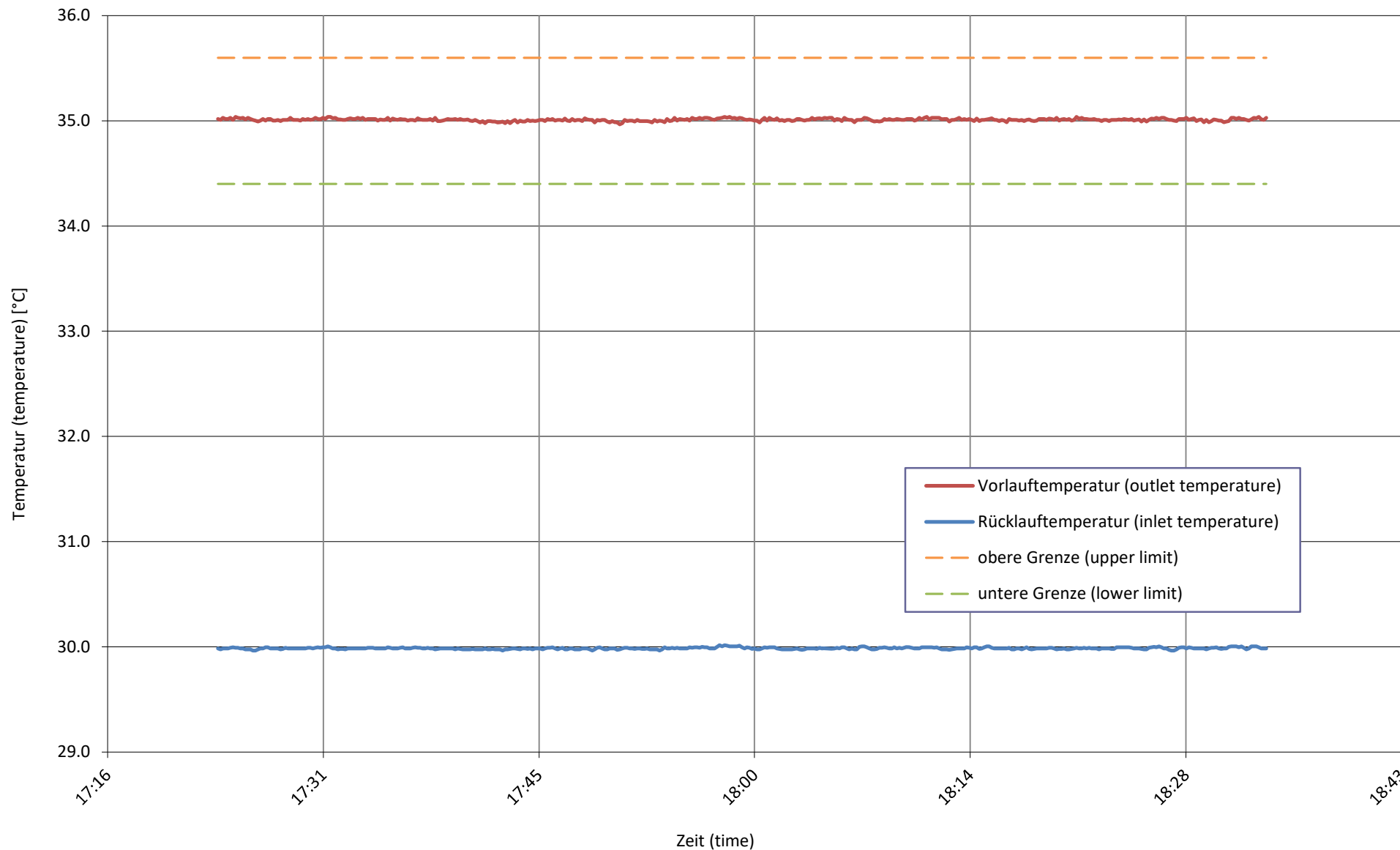


Quellentemperatur bei
source temperature at

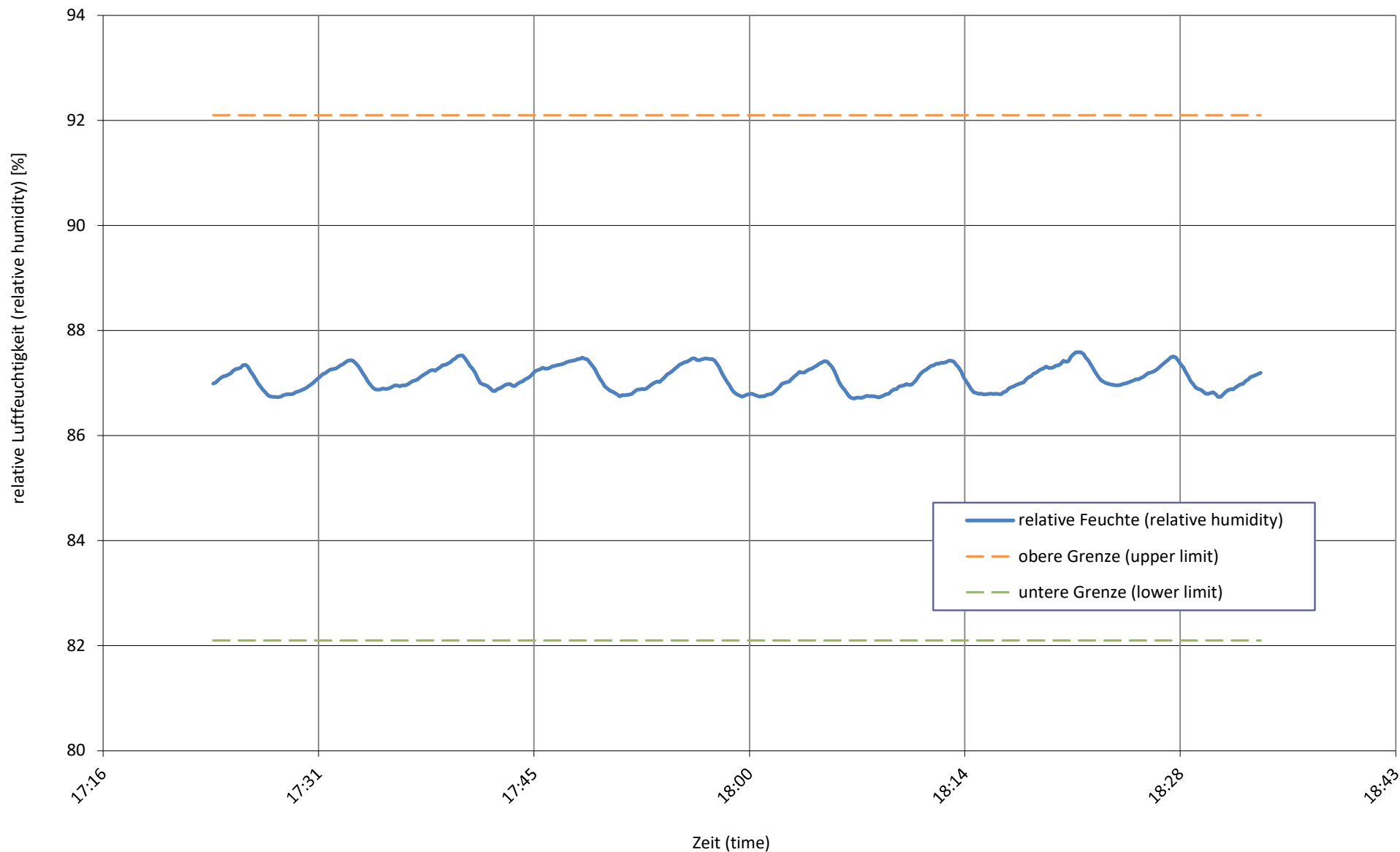
A7 / W30-35



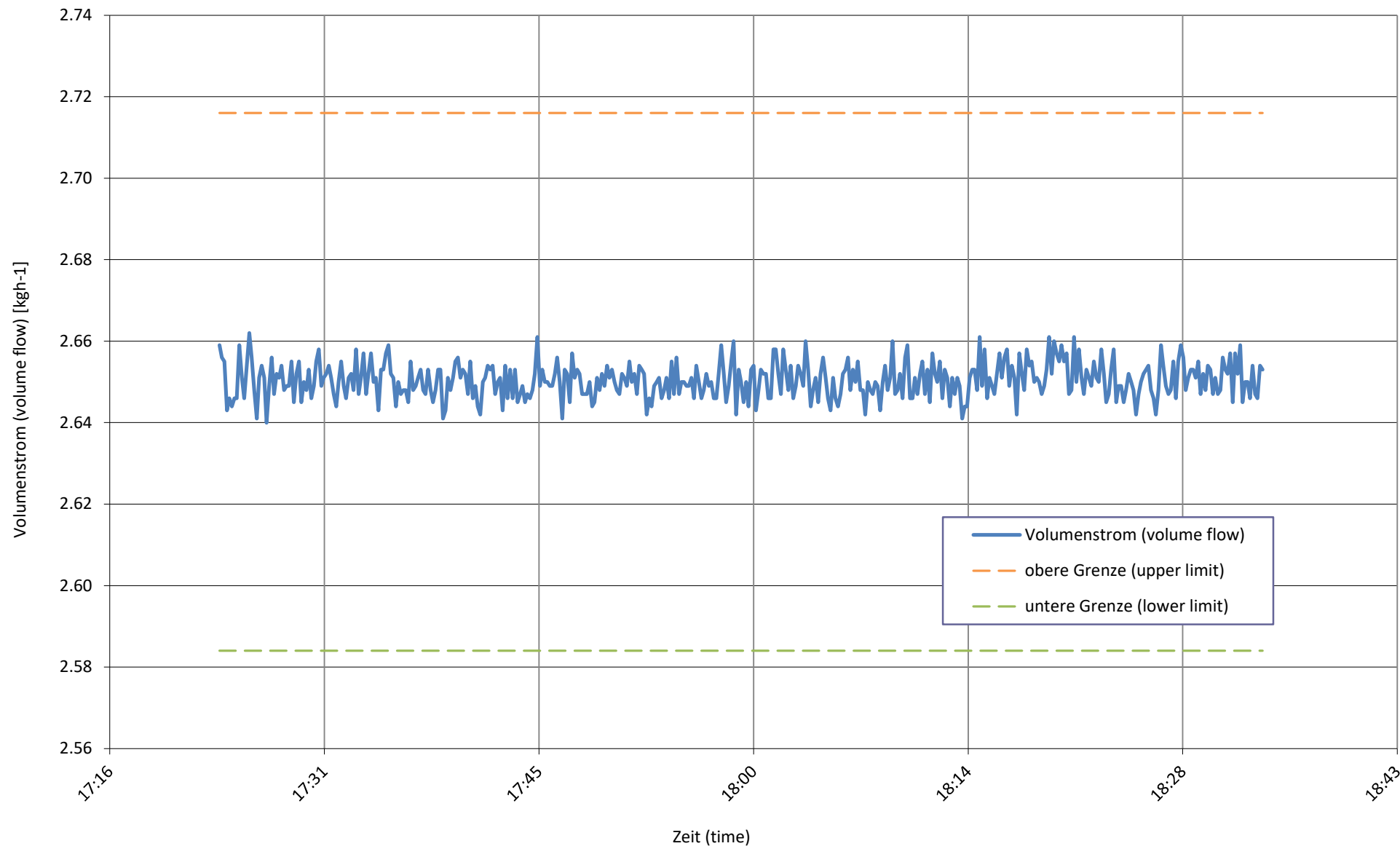
Senktemperatur bei
sink temperature at **A7 / W30-35**



relative Luftfeuchtigkeit bei relative humidity at **A7 / W30-35**



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at **A7 / W30-35**



Prüfbedingung
Test condition

A2 / W30-35 Tbiw warmer

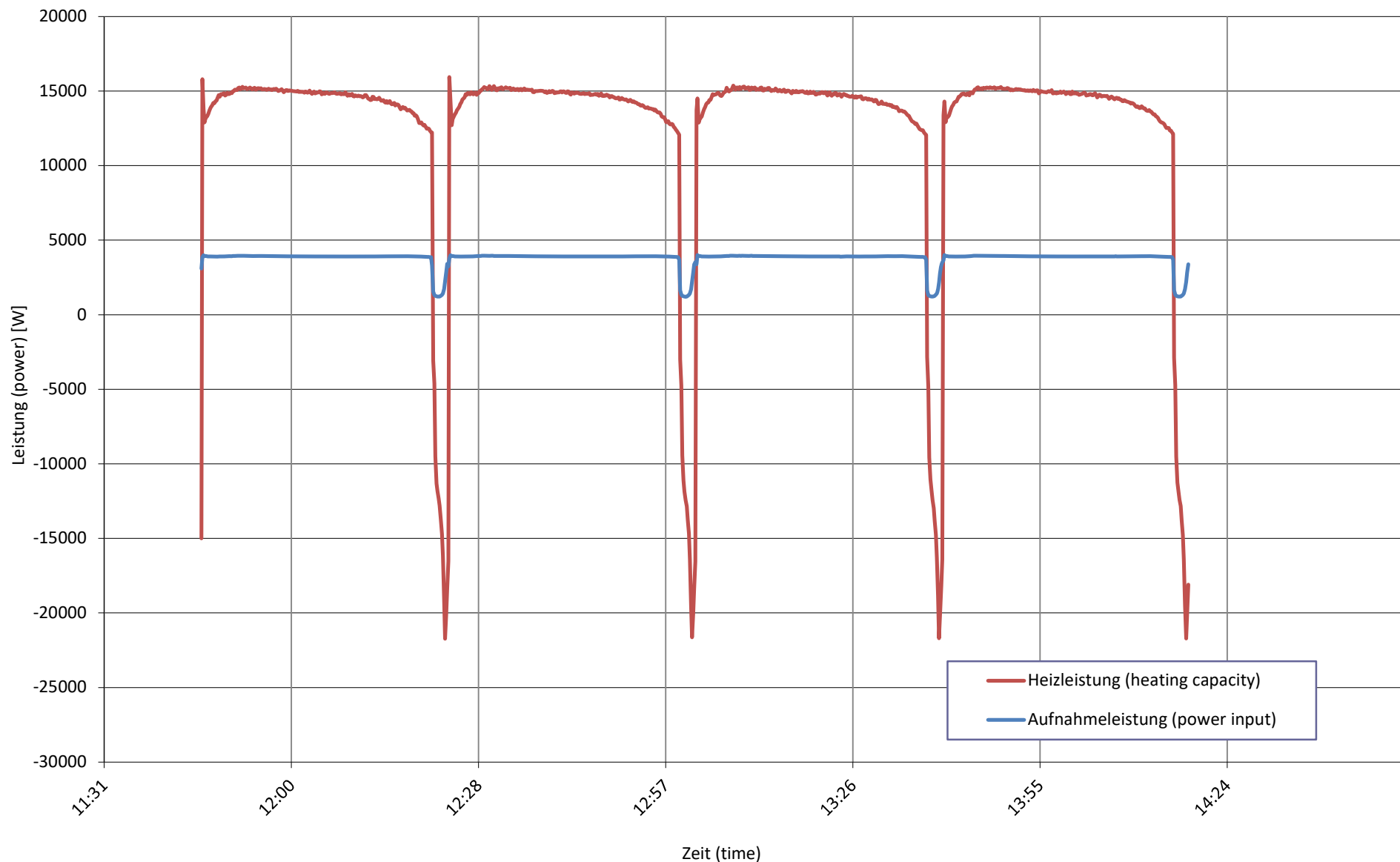
Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	12671	± 201	± 1.58%
a Heizleistung (heating capacity)	W	12704	± 199	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	2.02	± 0.06	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-3.22	± 0.28	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	85.4	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	29.99	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	35.05	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	2159.3	± 10.8	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-16.36	± -0.41	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	2.5		
Heizdauer (period of heating)	min	35.4		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	6.6		
Abtauleistung (defrosting output)	W	13687	± 235	± 1.72%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	3775	± 60	± 1.58%
Wirkleistung (power input)	W	3818	± 57	
Spannung (voltage)	V	232.6	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	6.07	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	4238	± 54	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.90	± 0.01	
3 COP (COP)	-	3.357	± 0.075	± 2.23%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.8	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	02:31:50		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	11:46:10	29.01.2024	2024-01-29
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	14:18:00	29.01.2024	2024-01-29
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 72 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm - Pumpenleistung / pump output = 60 % - Expansionsventil / expansion valve = 132 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
				passed
				passed
				passed
				passed

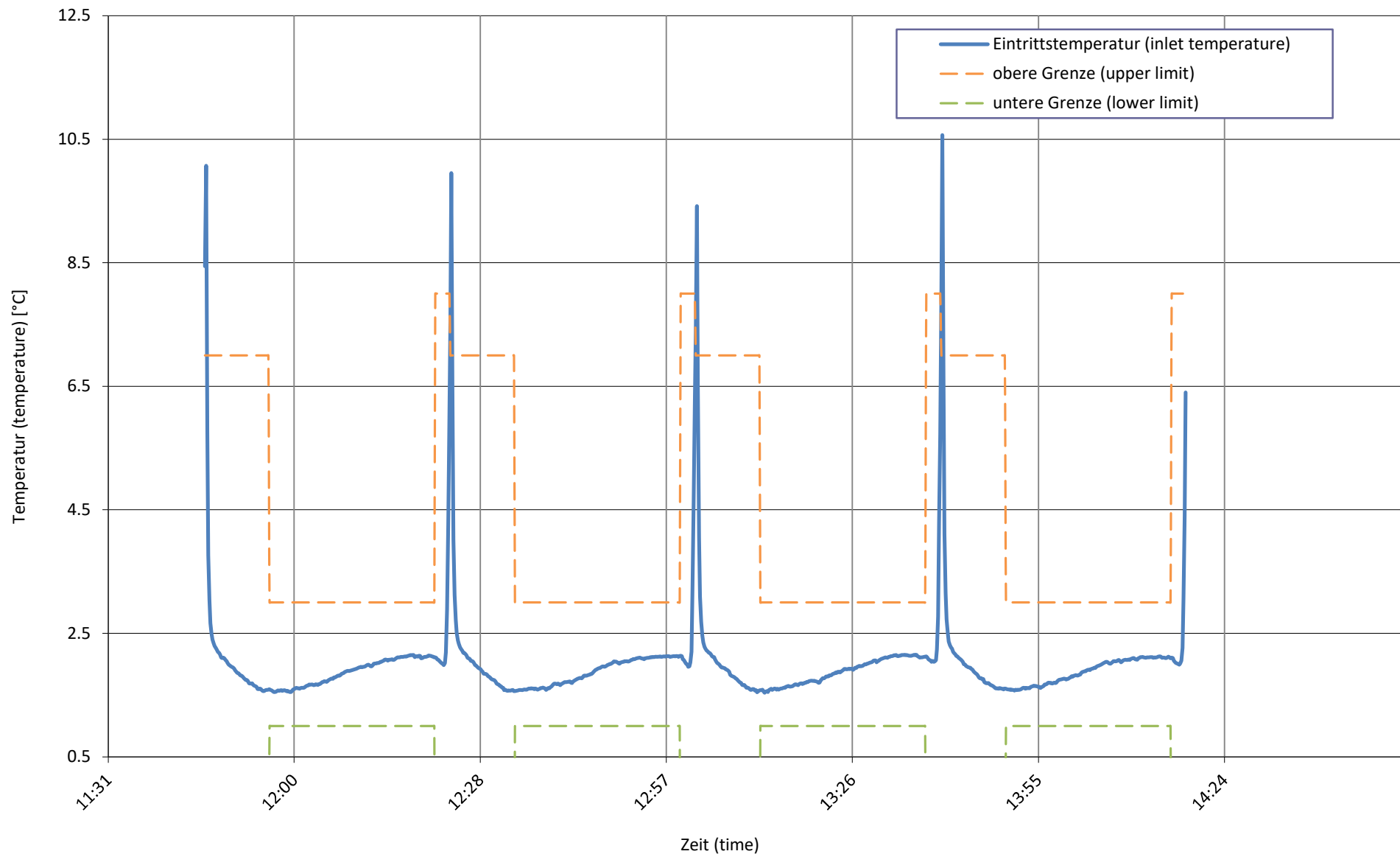
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A2 / W30-35 Tbiv warmer



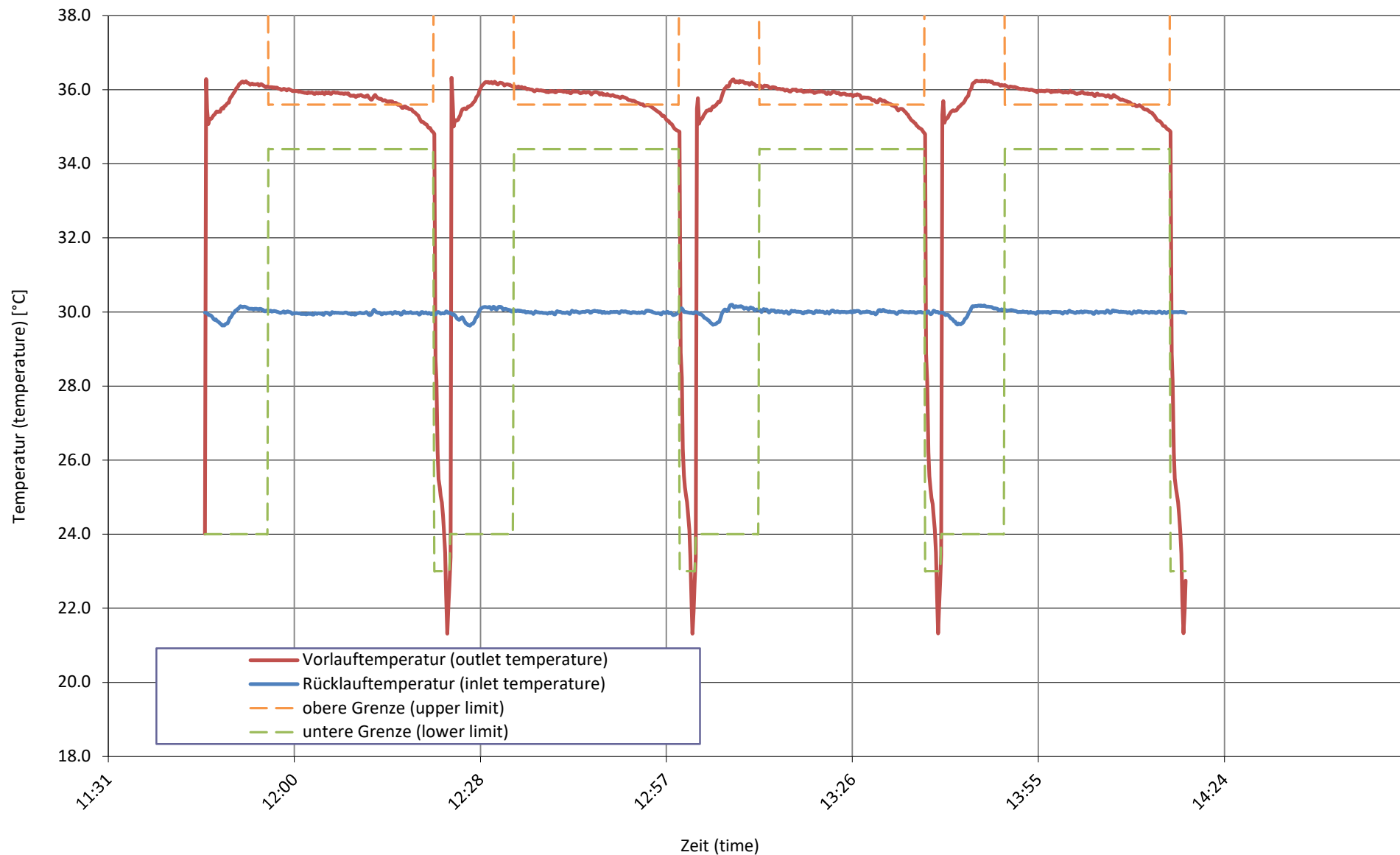
Quellentemperatur bei
source temperature at

A2 / W30-35 Tбив warmer



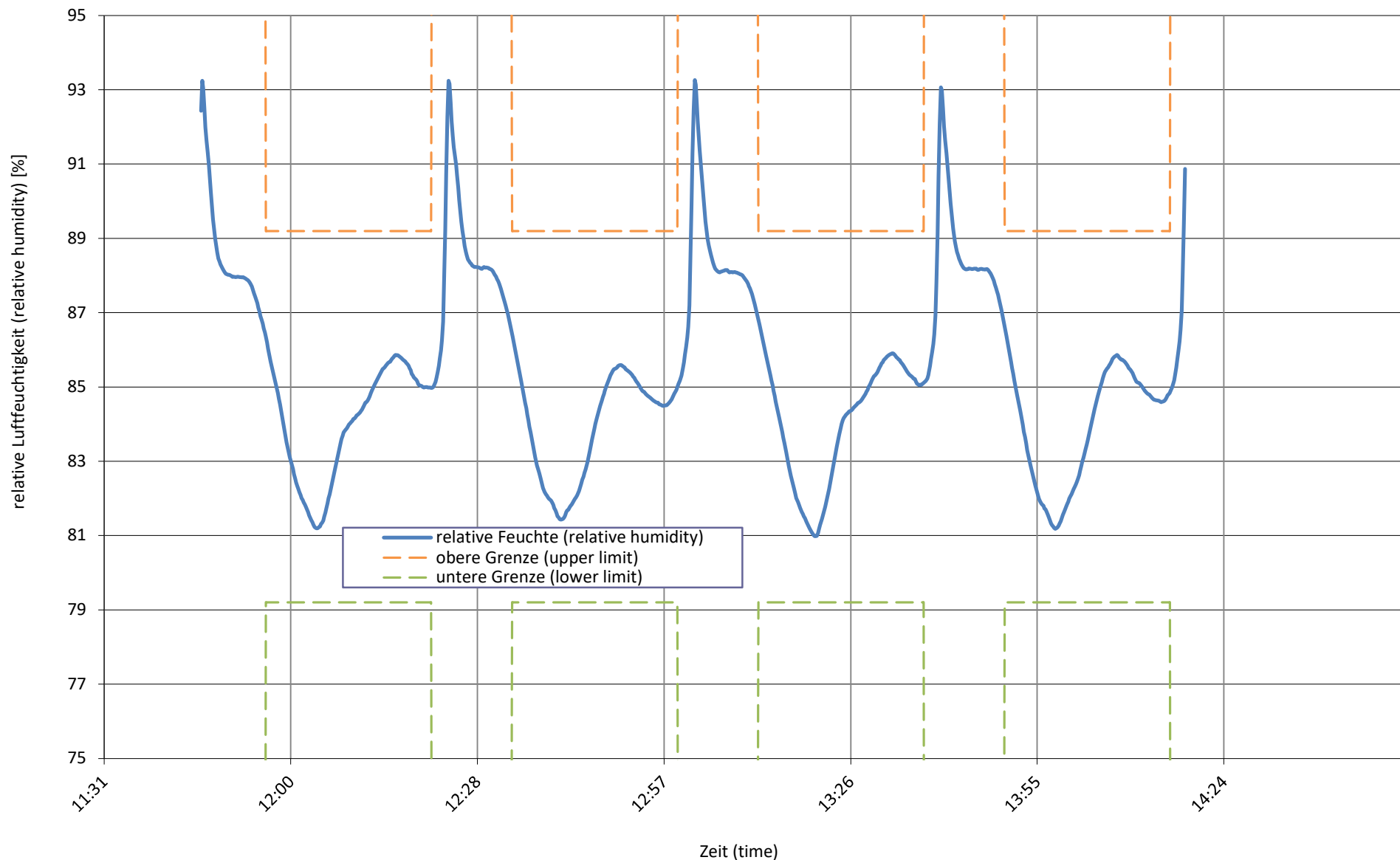
Senktemperatur bei
sink temperature at

A2 / W30-35 Tbiv warmer



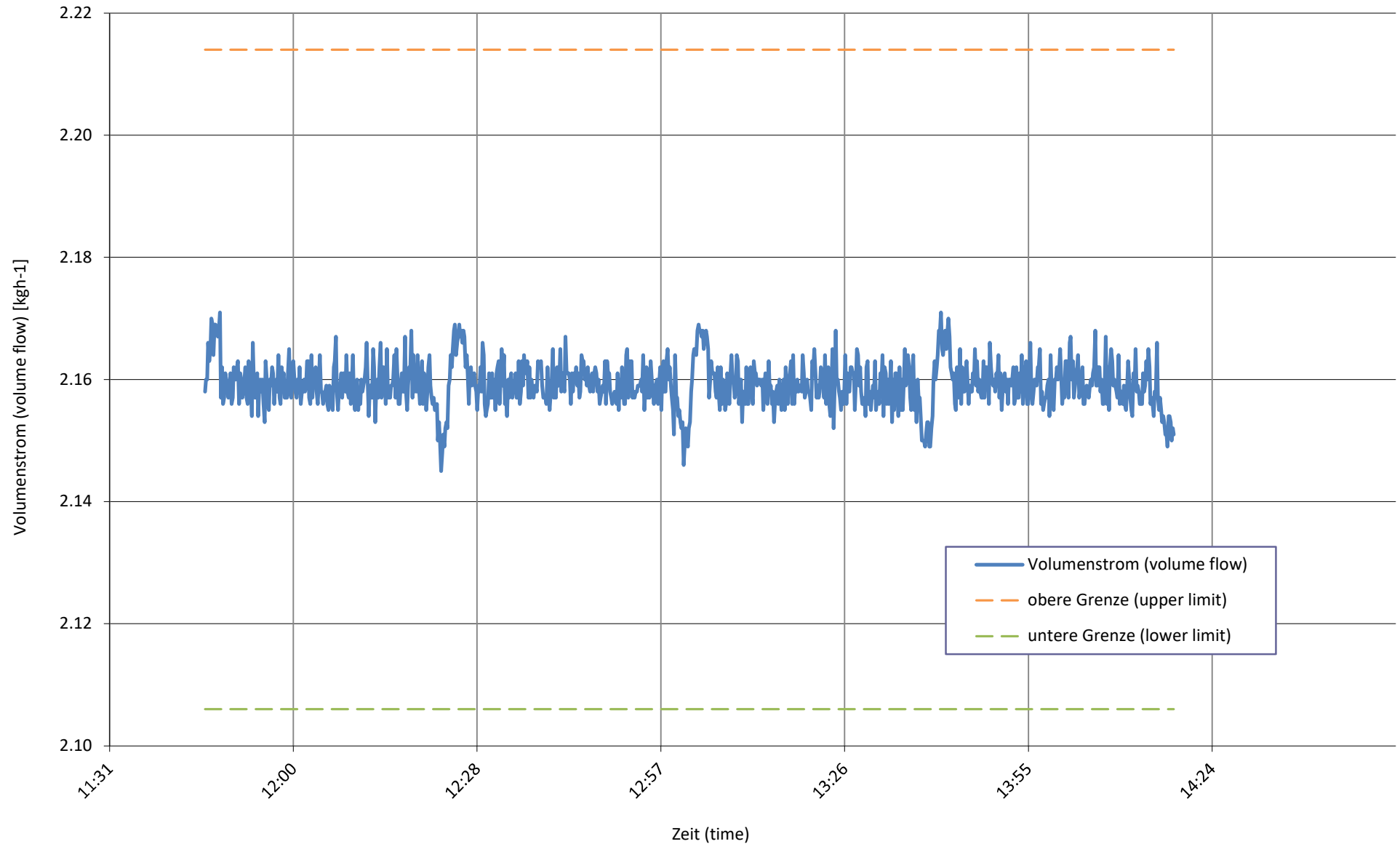
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A2 / W30-35 Tbiv warmer



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A2 / W30-35 Tbiv warmer



Prüfbedingung
Test condition

A-15 / W27-32 Tbiv colder

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	11188	± 178	± 1.59%
a Heizleistung (heating capacity)	W	11178	± 177	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-14.99	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-19.76	± 0.20	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	61.7	± 1.9	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	27.02	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	31.99	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1939.3	± 9.7	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	2.74	± 0.07	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	4523	± 58	± 1.28%
Wirkleistung (power input)	W	4512	± 58	
Spannung (voltage)	V	230.8	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	7.37	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	5103	± 53	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.88	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.474	± 0.051	± 2.04%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.5	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	13:58:00	24.01.2024	2024-01-24
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	15:08:00	24.01.2024	2024-01-24

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde ohne integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out without internal installation pump

- Kompressorfrequenz / compressor speed = 92 rps

- Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm

- Pumpenleistung / pump output = 40 %

- Expansionsventil / expansion valve = 123

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2

passed

EN 14511-3

passed

EN 14511-4 clause 4.6

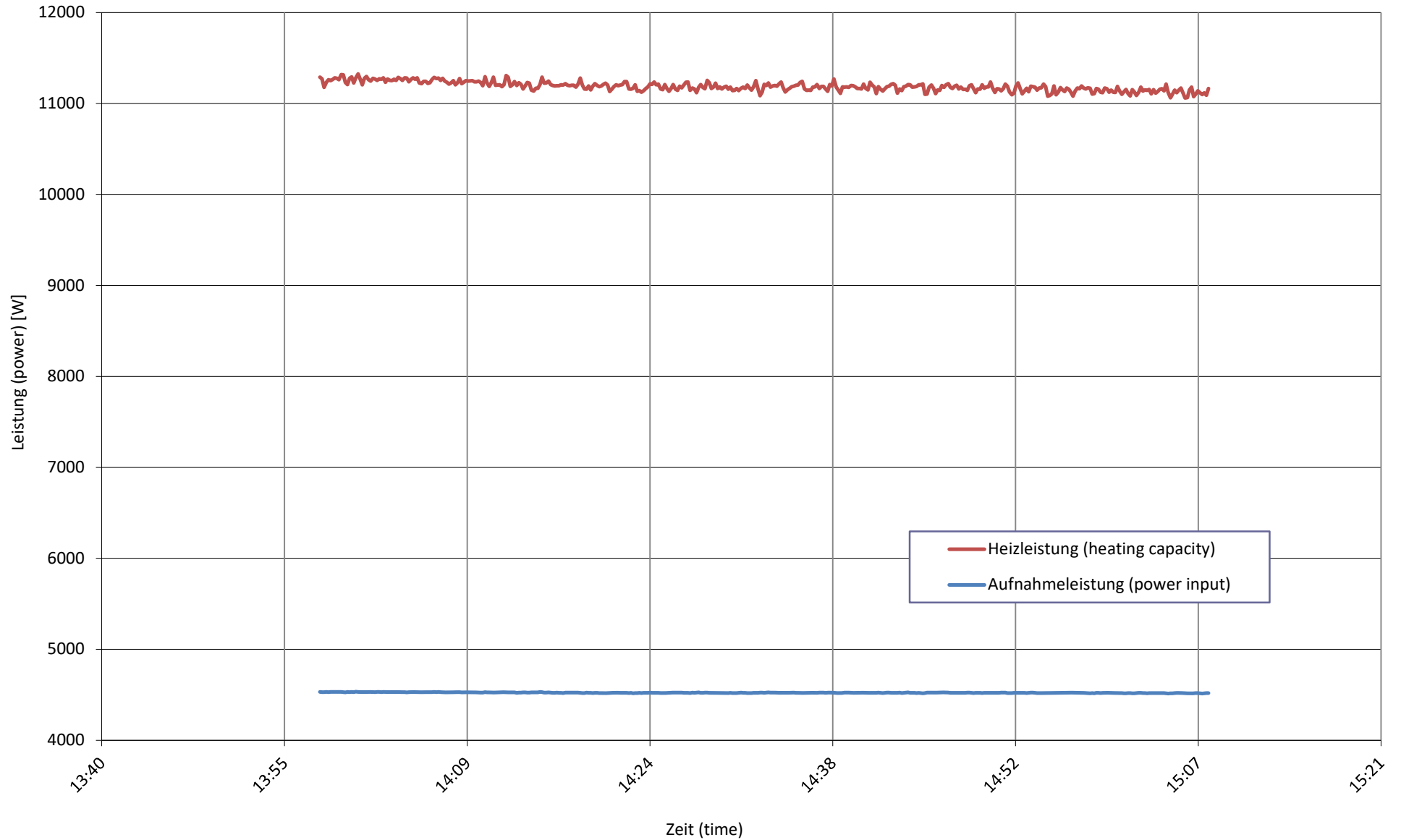
passed

EN 14825

passed

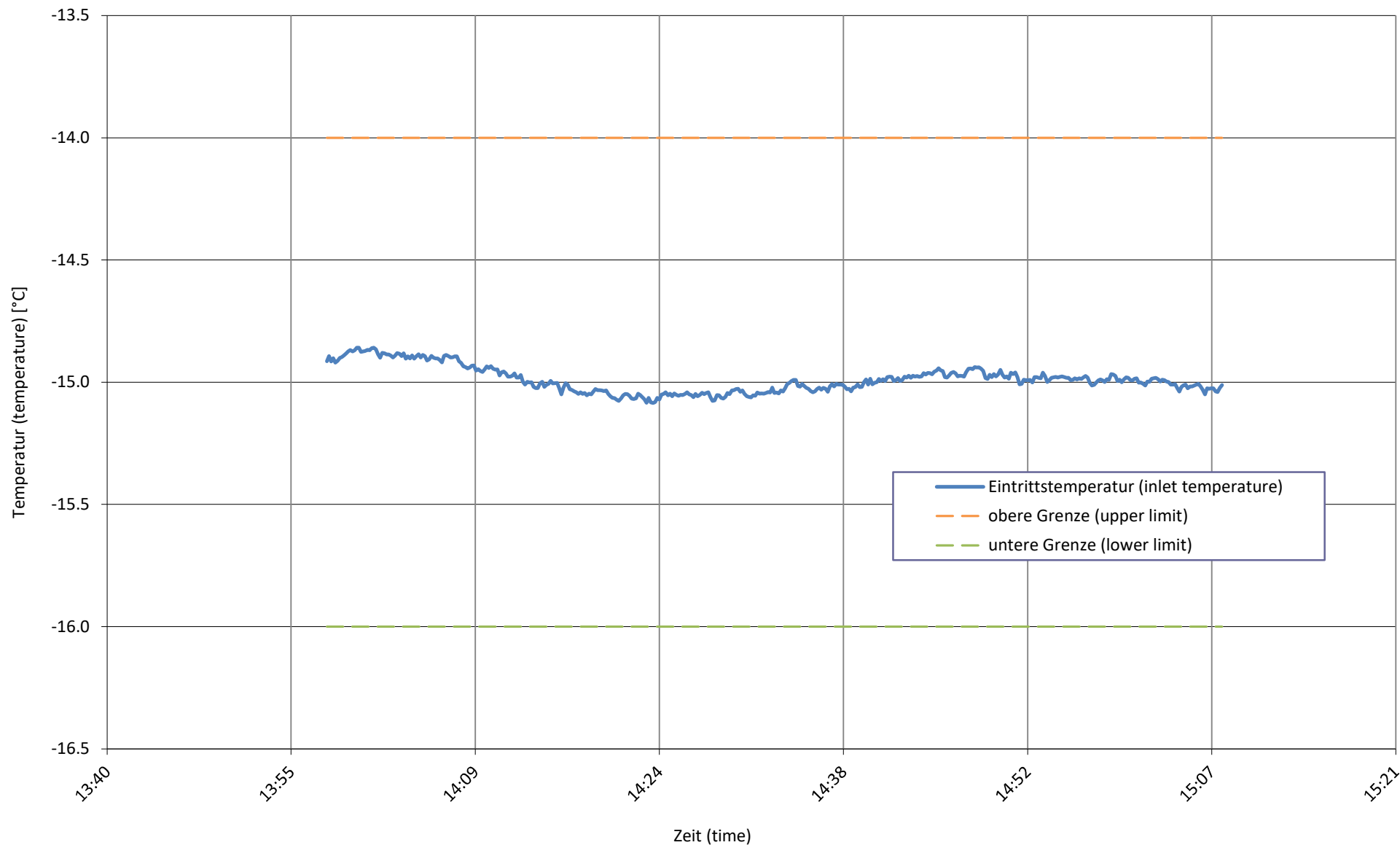
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A-15 / W27-32 Tbiv colder



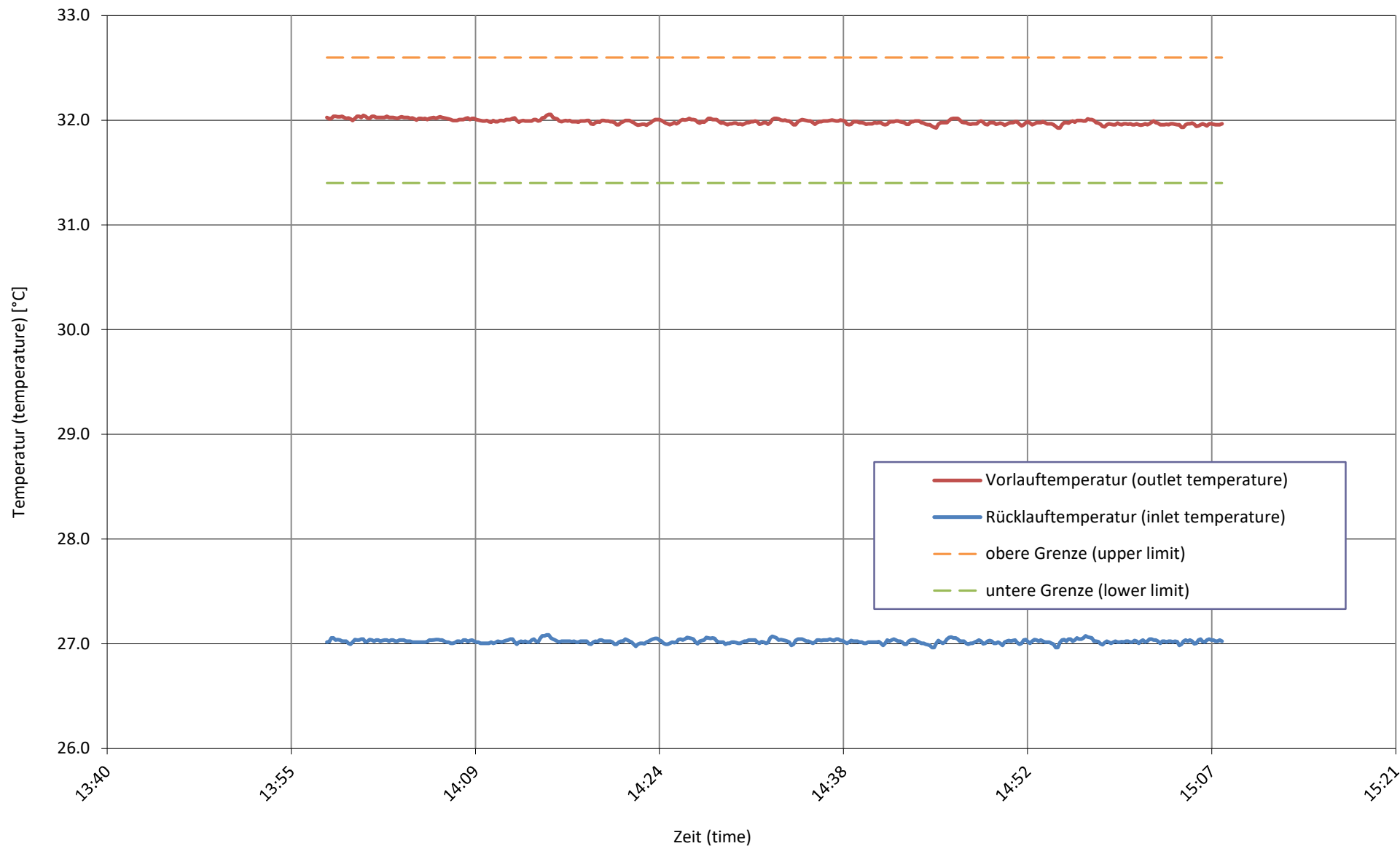
Quellentemperatur bei
source temperature at

A-15 / W27-32 Tdiv colder



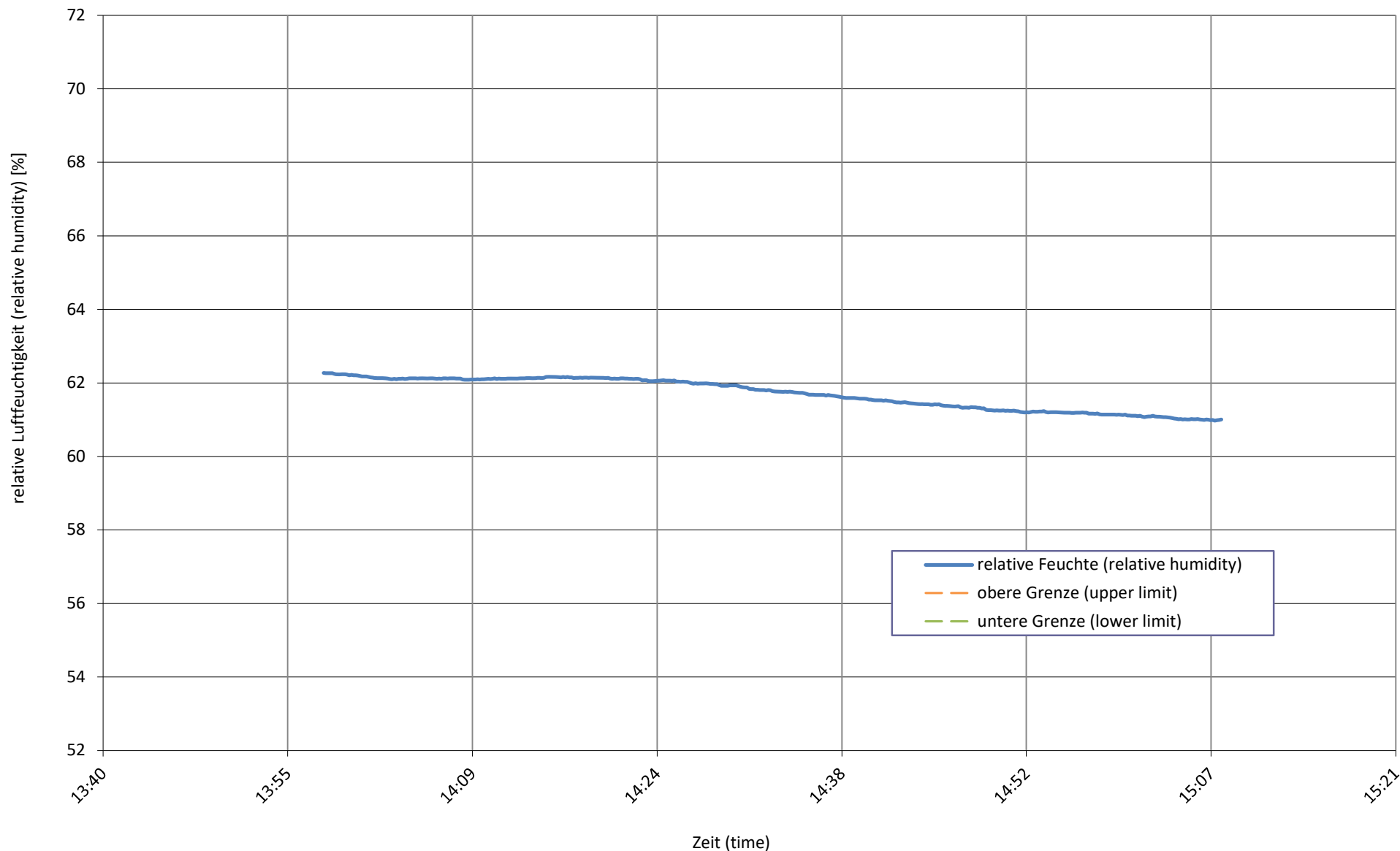
Senktemperatur bei
sink temperature at

A-15 / W27-32 Tbiv colder



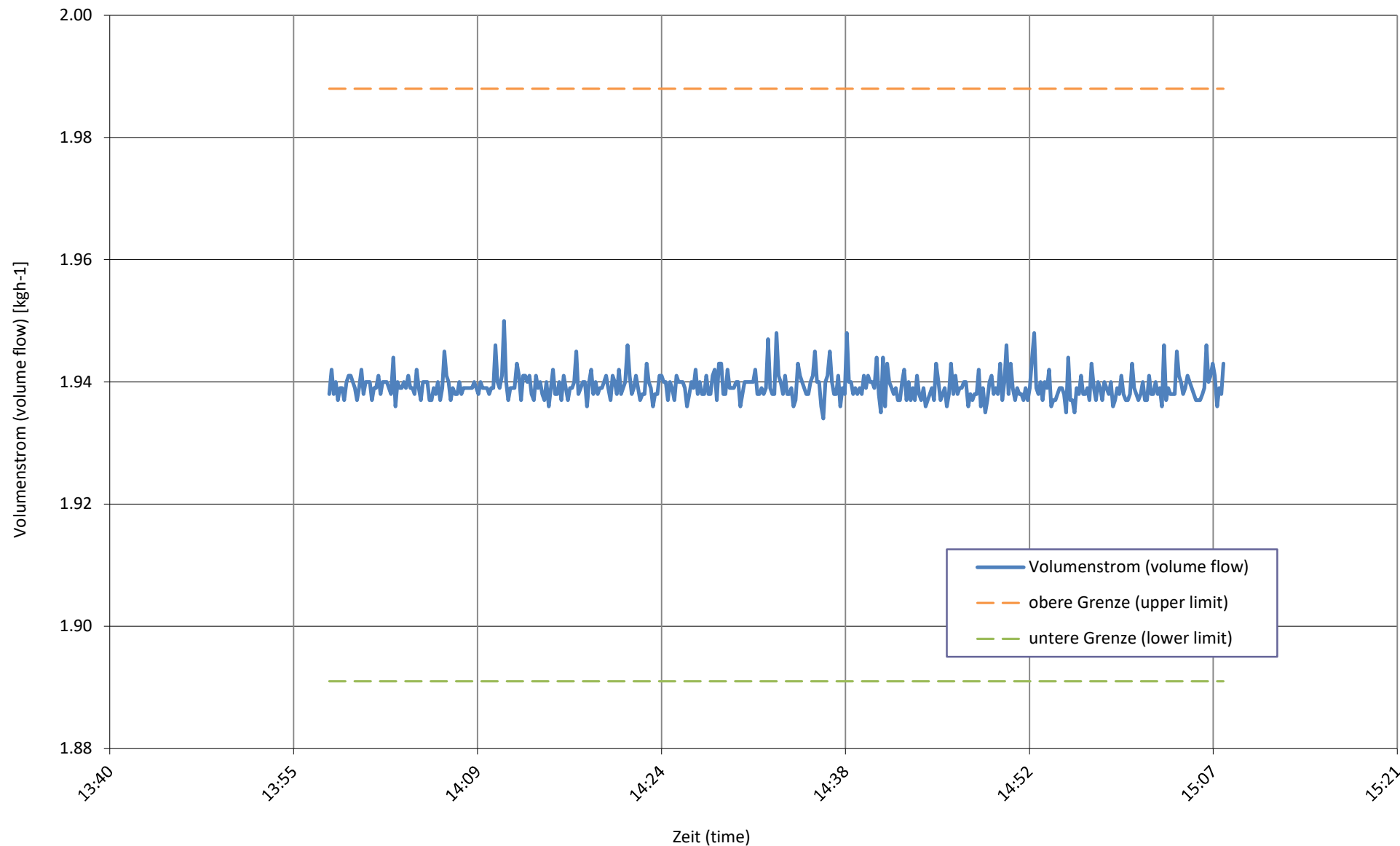
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A-15 / W27-32 Tbiv colder



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A-15 / W27-32 Tbiv colder



Prüfbedingung
Test condition

A-7 / W25-30 A colder

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	8402	± 132	± 1.56%
a Heizleistung (heating capacity)	W	8421	± 130	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-6.99	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-11.19	± 0.24	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	74.2	± 2.2	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	25.00	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	30.13	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1411.3	± 7.1	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-9.00	± -0.23	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2387	± 16	± 0.68%
Wirkleistung (power input)	W	2409	± 15	
Spannung (voltage)	V	232.8	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	3.69	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	2575	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	3.520	± 0.060	± 1.70%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.8	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	15:36:10	26.01.2024	2024-01-26
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	16:46:10	26.01.2024	2024-01-26

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump

- Kompressorfrequenz / compressor speed = 52 rps

- Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm

- Pumpenleistung / pump output = 45 %

- Expansionsventil / expansion valve = 104

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2

passed

EN 14511-3

passed

EN 14511-4 clause 4.6

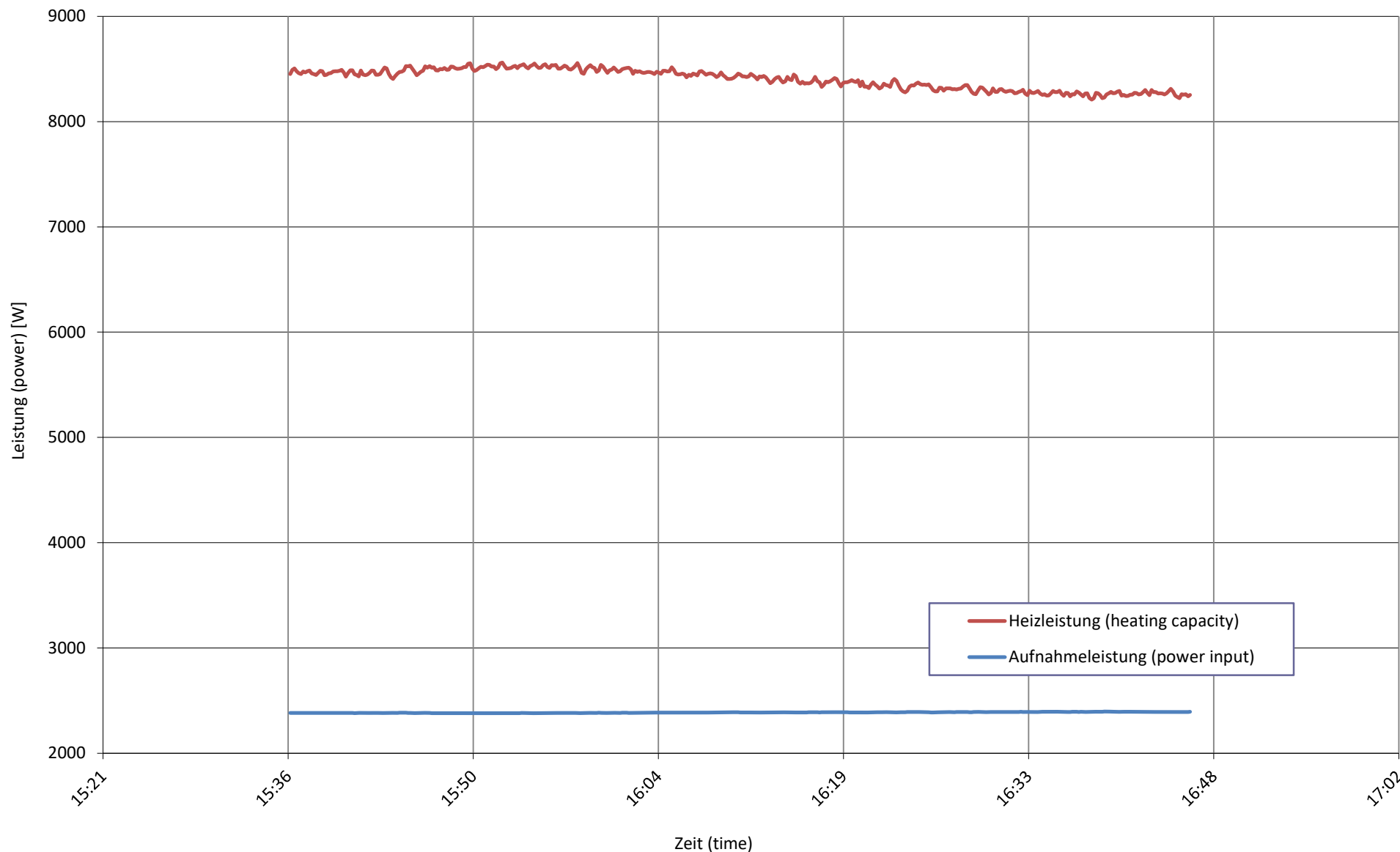
passed

EN 14825

passed

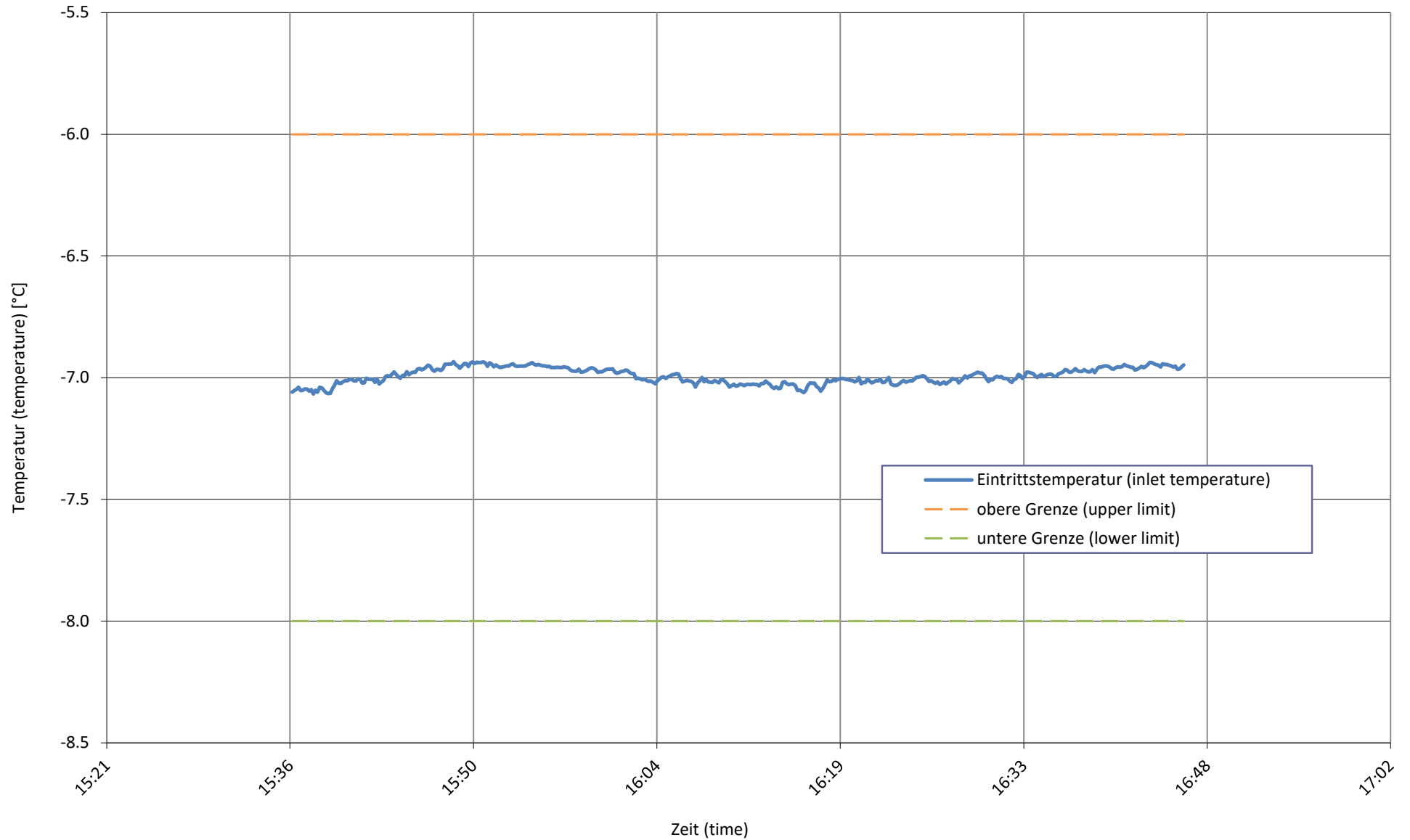
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A-7 / W25-30 A colder



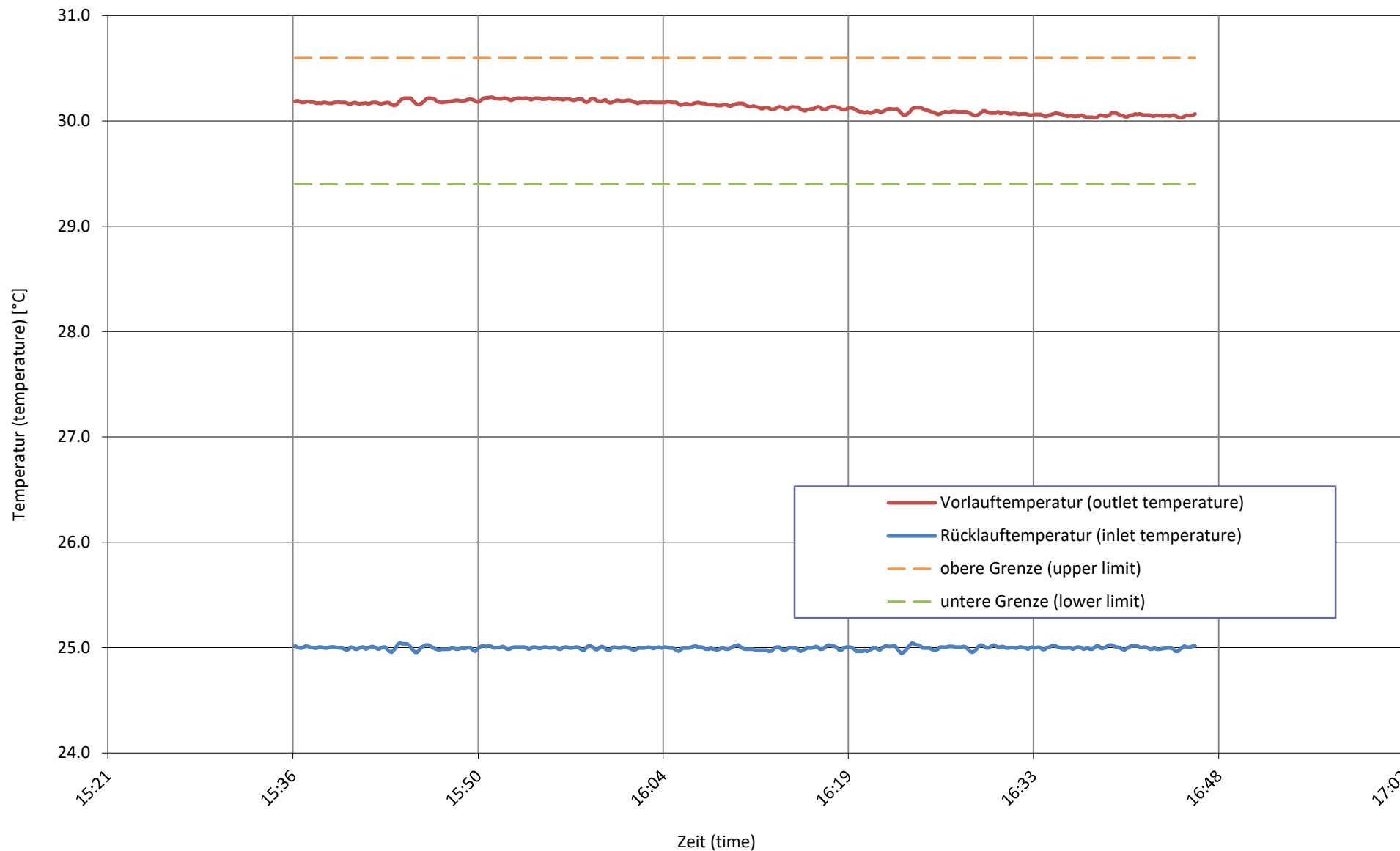
Quellentemperatur bei
source temperature at

A-7 / W25-30 A colder



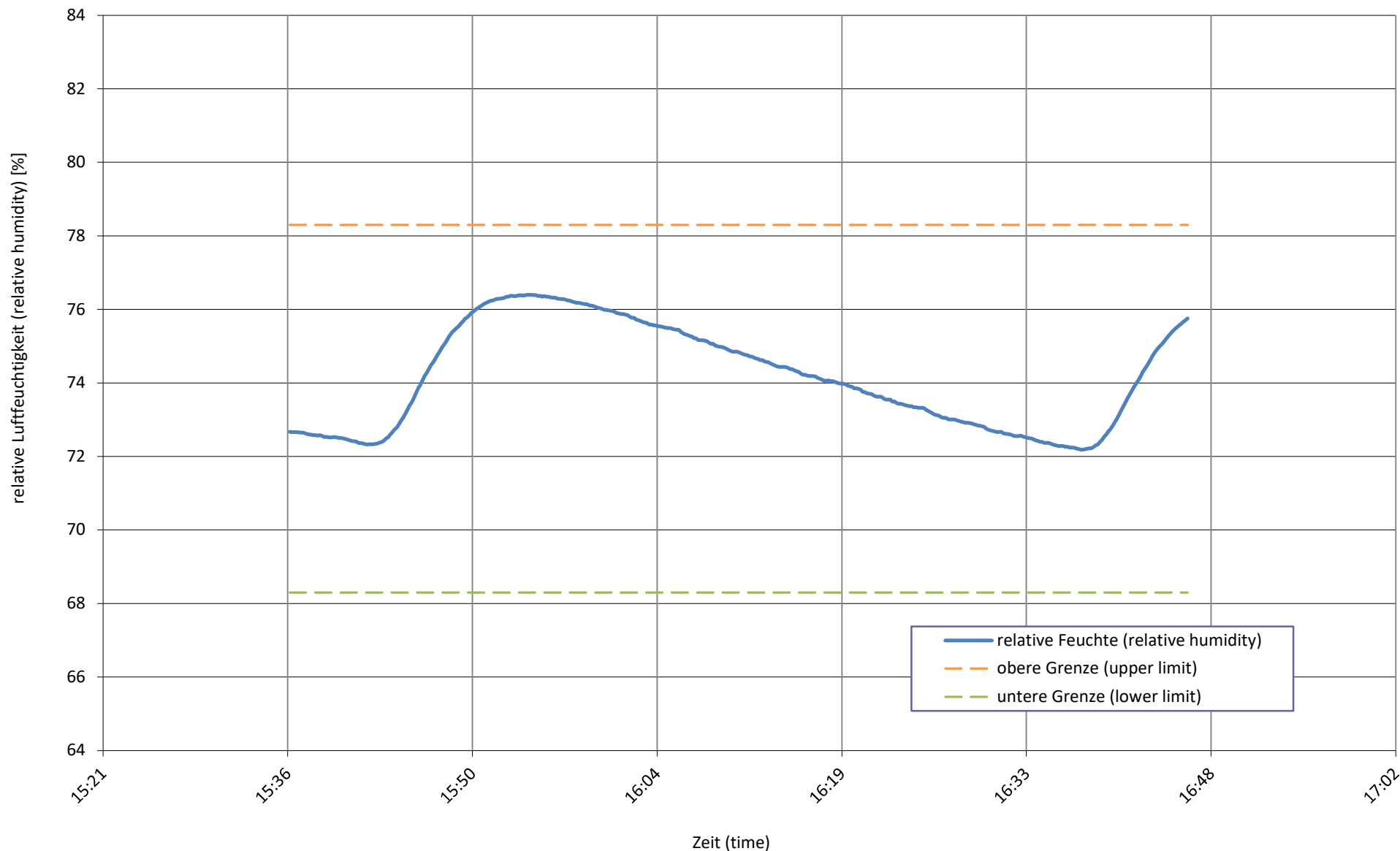
Senktemperatur bei
sink temperature at

A-7 / W25-30 A colder



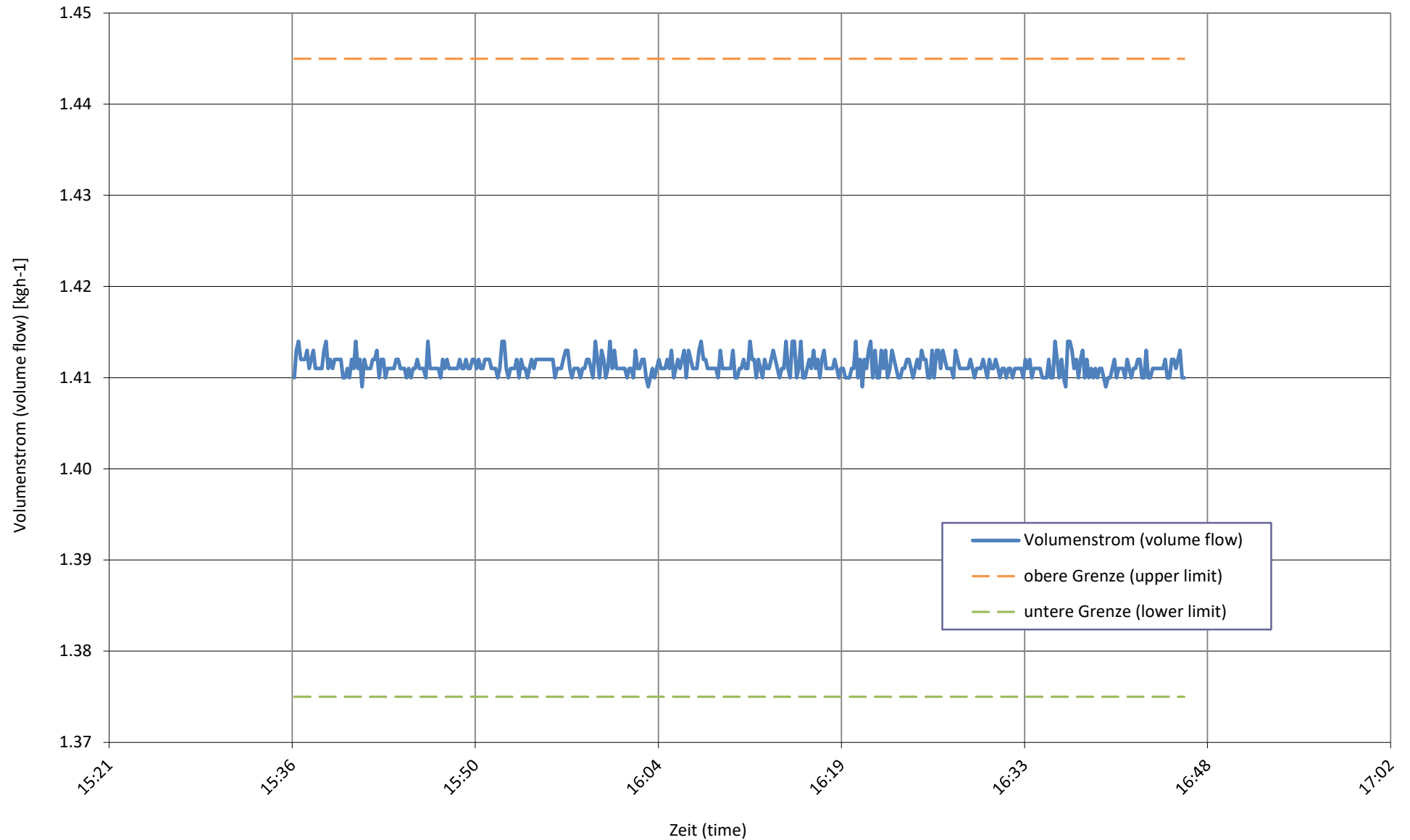
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A-7 / W25-30 A colder



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A-7 / W25-30 A colder



Prüfbedingung
Test condition

A-7 / W29-34 Tbiv

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	13164	± 210	± 1.60%
a Heizleistung (heating capacity)	W	13127	± 208	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-6.97	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-12.64	± 0.24	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	74.7	± 2.2	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	29.00	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	33.98	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	2268.9	± 11.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	19.33	± 0.48	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	2.4		
Heizdauer (period of heating)	min	55.3		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	4.2		
Abtauleistung (defrosting output)	W	14559	± 253	± 1.74%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	4781	± 60	± 1.26%
Wirkleistung (power input)	W	4732	± 58	
Spannung (voltage)	V	232.6	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	7.73	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	5394	± 53	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.88	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.753	± 0.056	± 2.04%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.3	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:55:40		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:46:50	22.01.2024	2024-01-22
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	12:42:30	22.01.2024	2024-01-22

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde ohne integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out without internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 92 rps
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm
- Pumpenleistung / pump output = 30%
- Expansionsventil / expansion valve = 128

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

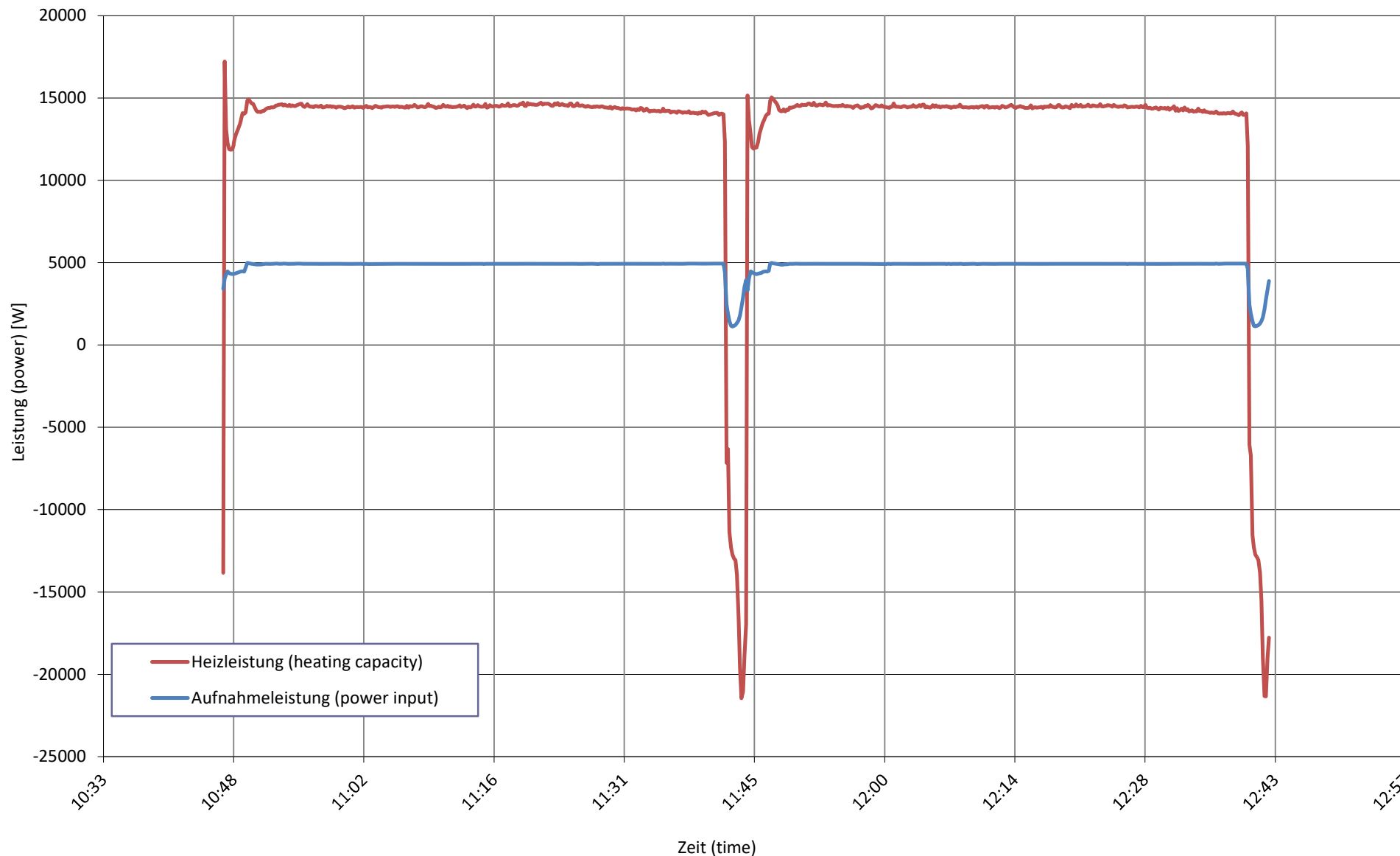
Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2
EN 14511-3
EN 14511-4 clause 4.6
EN 14825

passed
passed
passed
passed

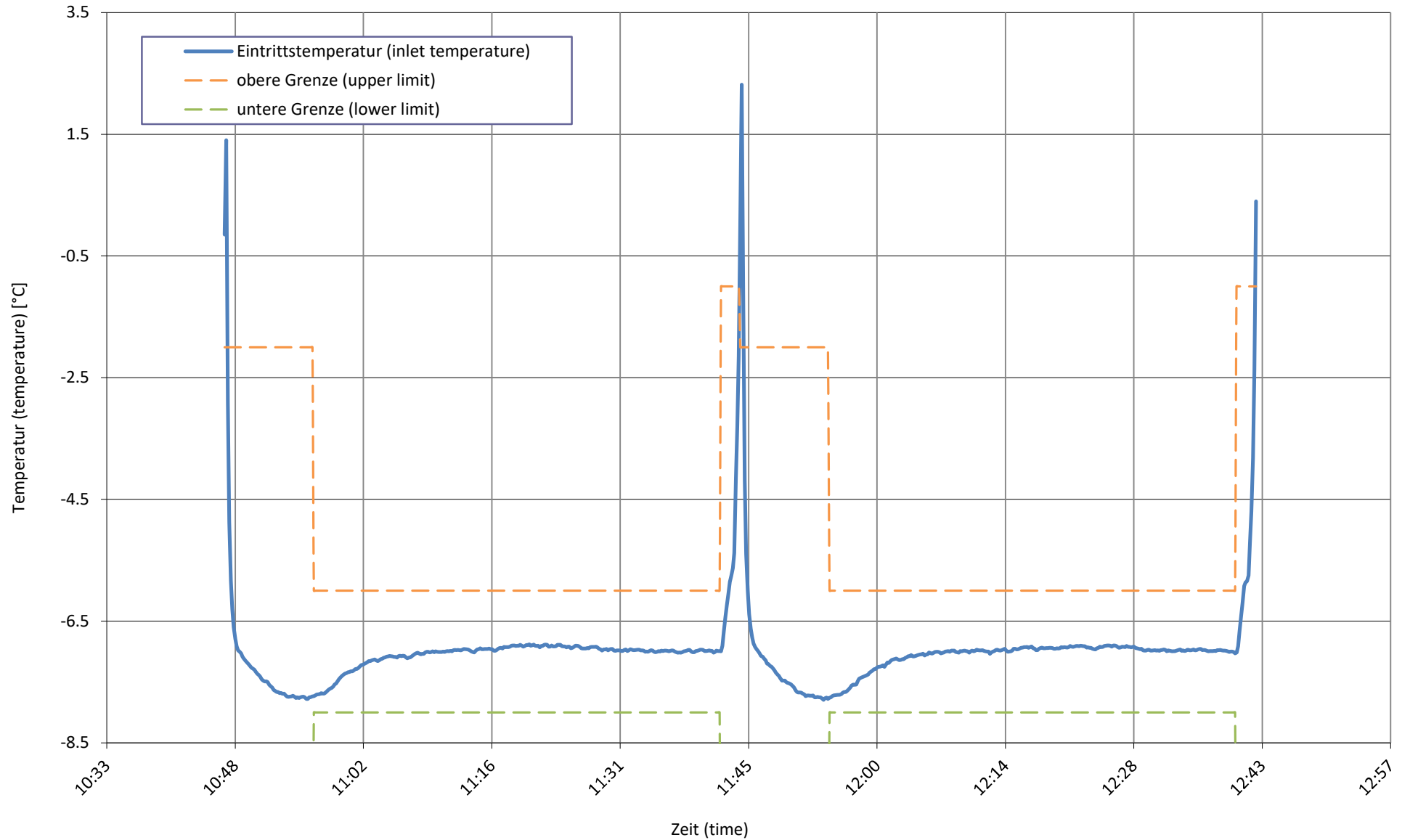
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A-7 / W29-34 Tbiv



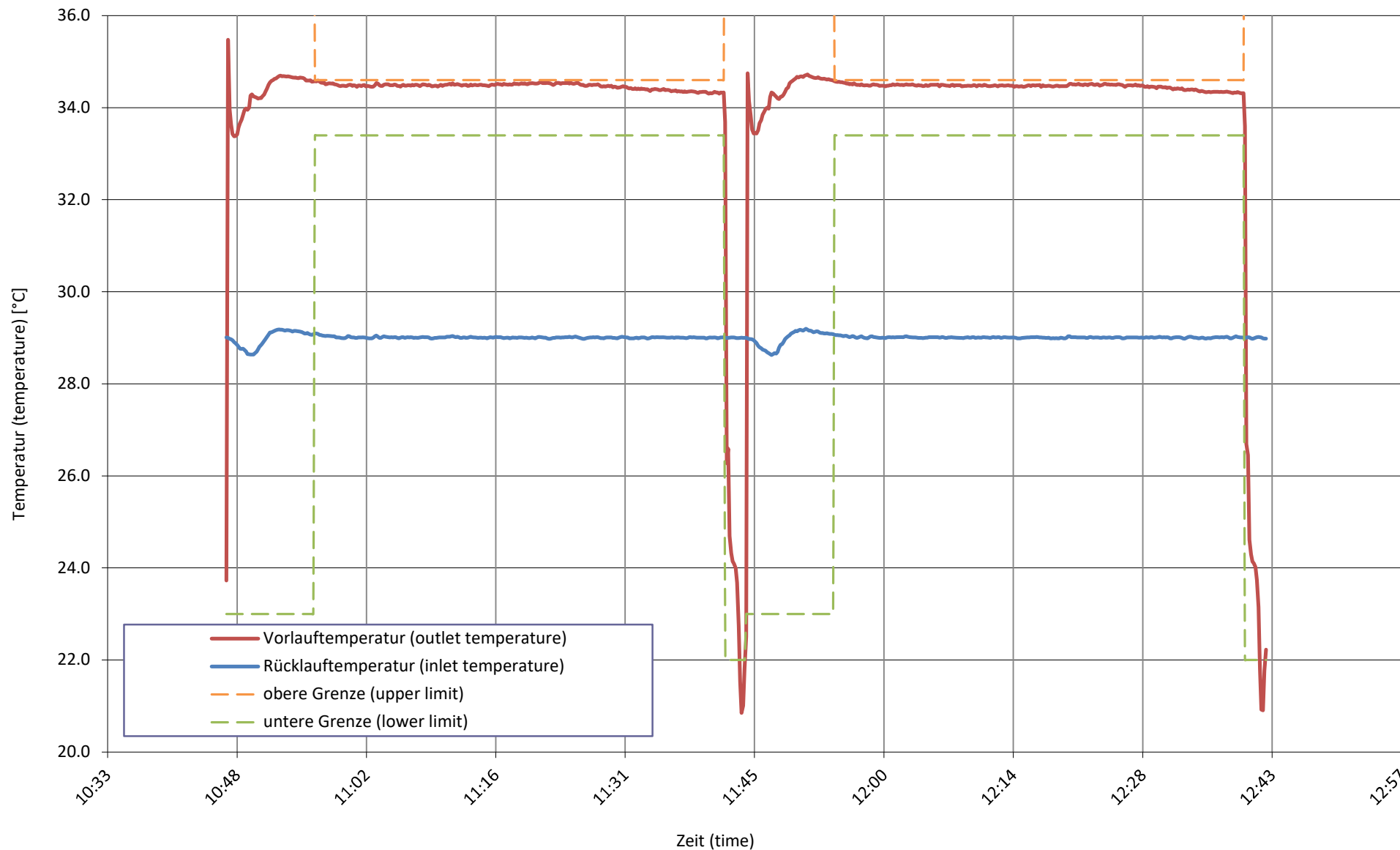
Quellentemperatur bei
source temperature at

A-7 / W29-34 Tbiv



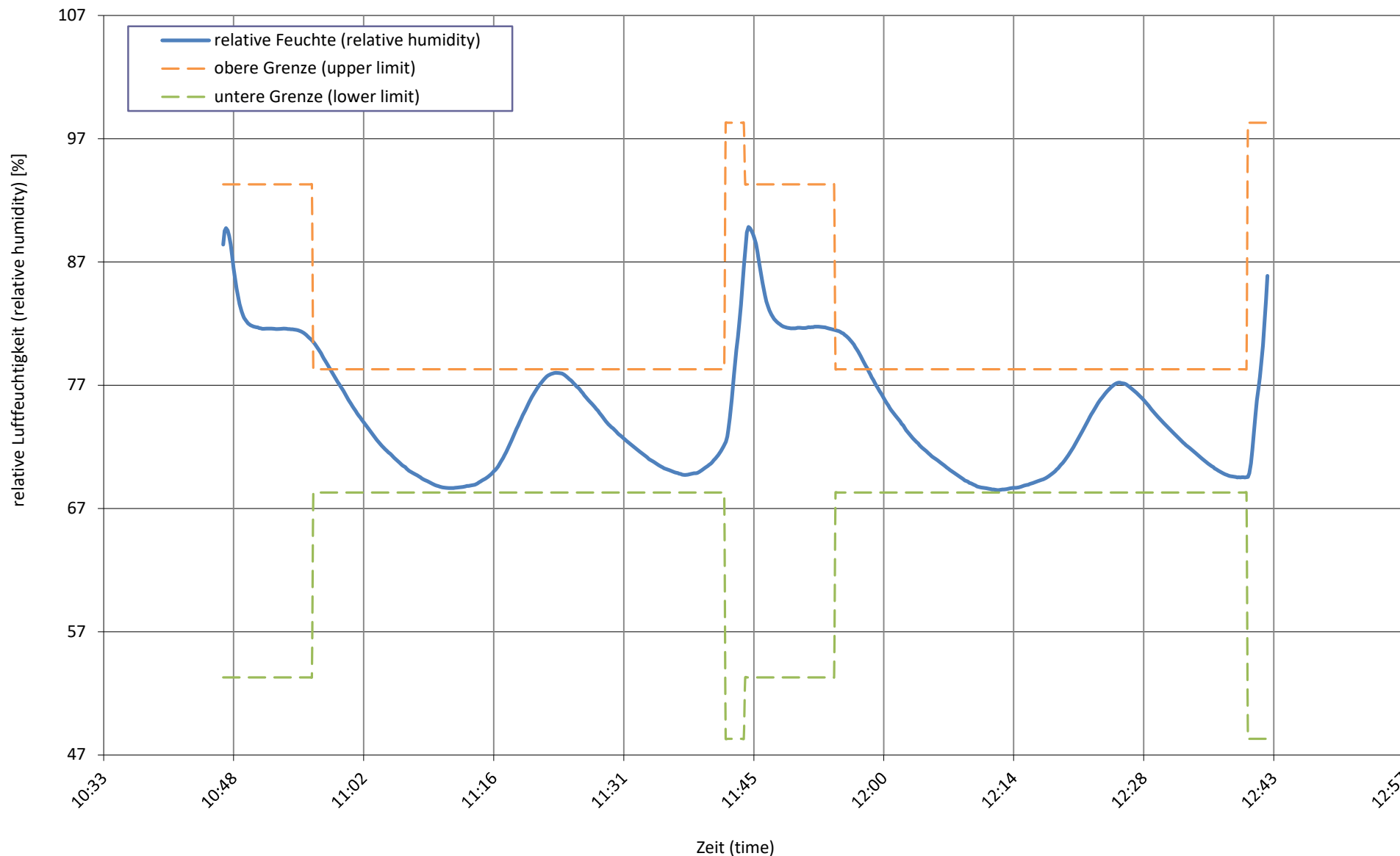
Senktemperatur bei
sink temperature at

A-7 / W29-34 Tbiv



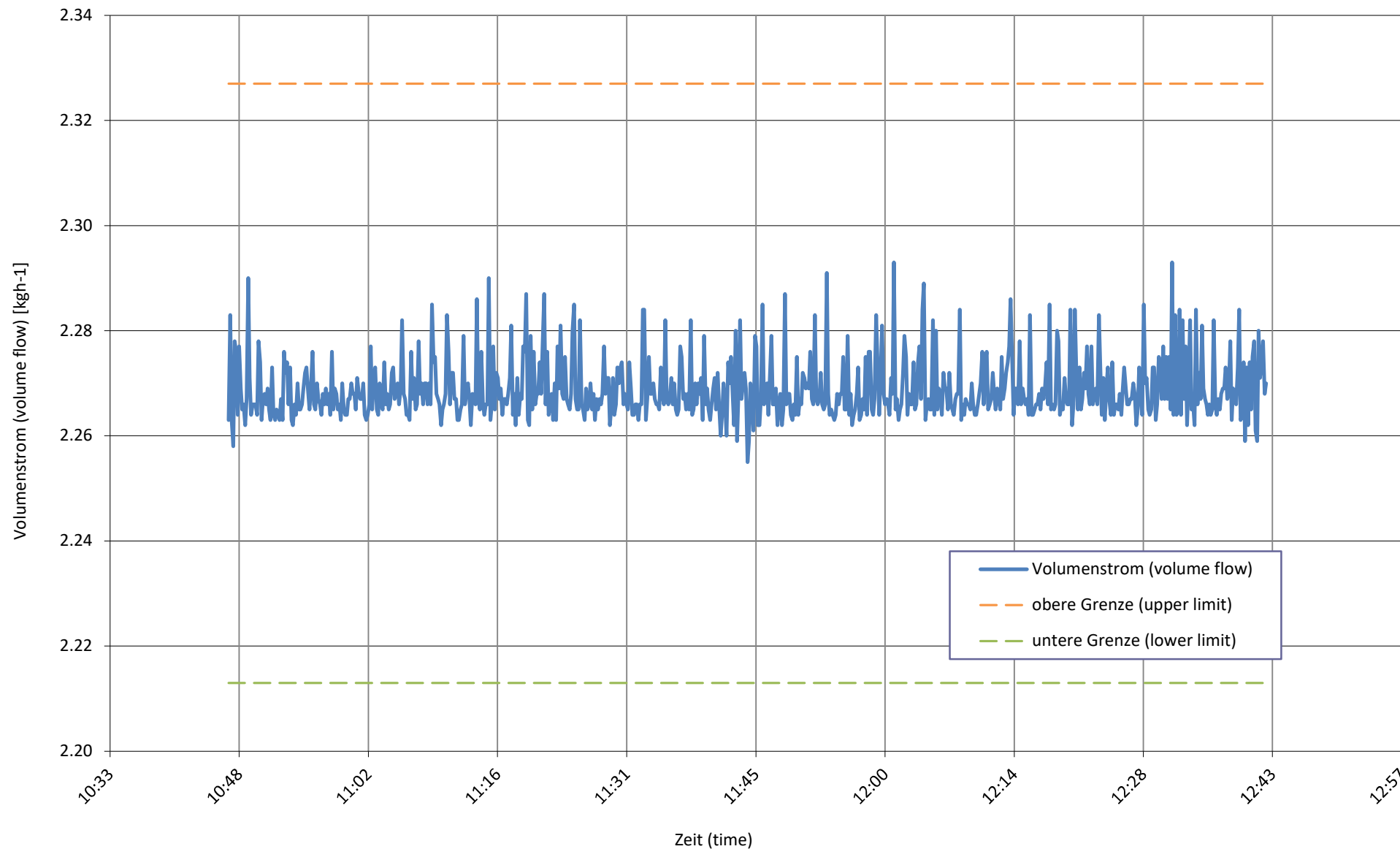
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A-7 / W29-34 Tbiv



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A-7 / W29-34 Tbiv



Prüfbedingung
Test condition

A2 / W25-30 B

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	8155	± 128	± 1.57%
a Heizleistung (heating capacity)	W	8144	± 127	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	2.00	± 0.06	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-1.70	± 0.29	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	84.6	± 2.5	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	25.00	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	30.08	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1381.1	± 6.9	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	4.78	± 0.12	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	3.5		
Heizdauer (period of heating)	min	70.5		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	4.7		
Abtauleistung (defrosting output)	W	9482	± 163	± 1.72%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1866	± 14	± 0.73%
Wirkleistung (power input)	W	1853	± 13	
Spannung (voltage)	V	232.3	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	2.82	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1965	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	4.370	± 0.076	± 1.73%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.7	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	02:28:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	13:30:20	30.01.2024	2024-01-30
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	15:58:20	30.01.2024	2024-01-30

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde ohne integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out without internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 41 rps
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm
- Pumpenleistung / pump output = 25 %
- Expansionsventil / expansion valve = 106

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

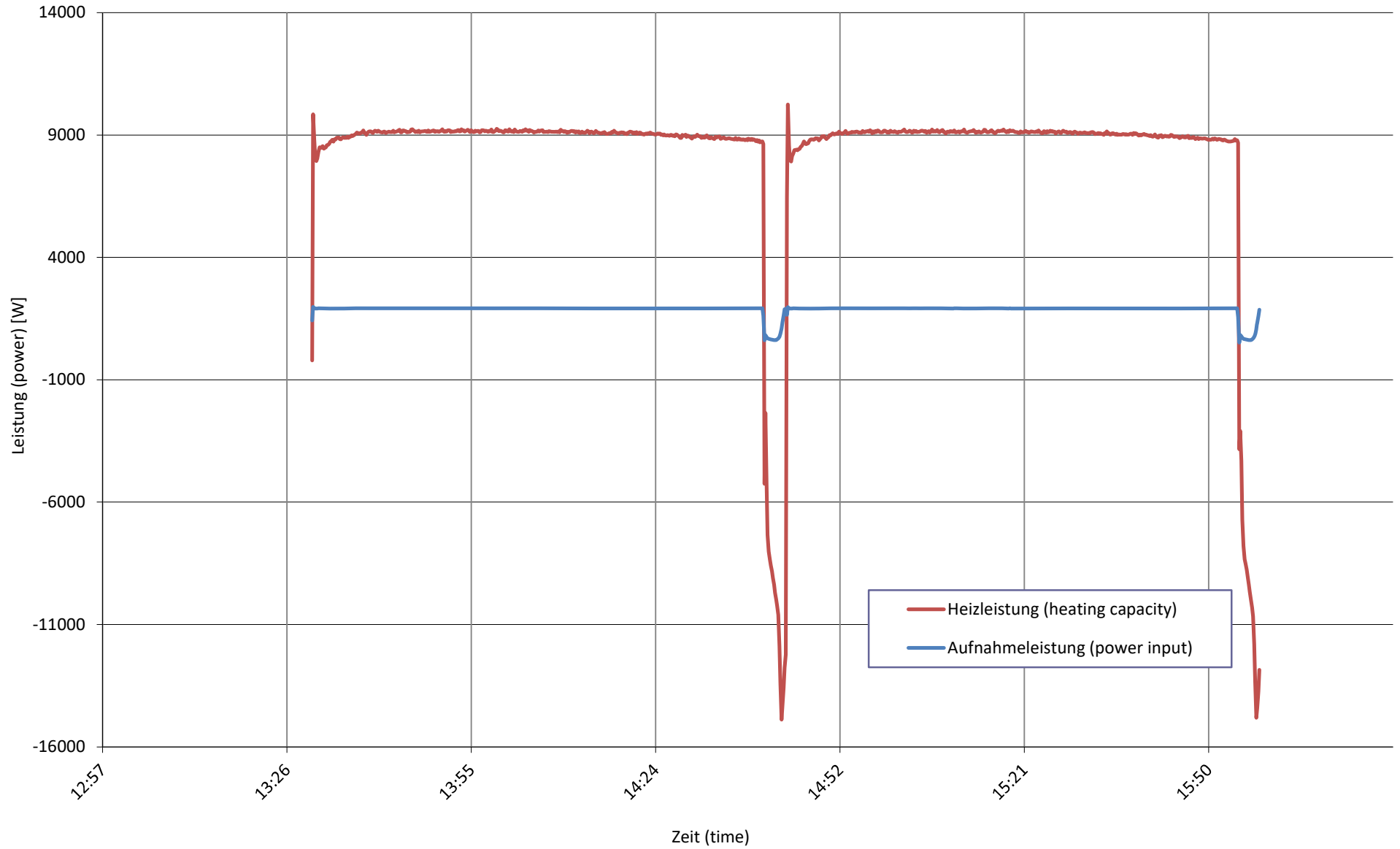
Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2
EN 14511-3
EN 14511-4 clause 4.6
EN 14825

passed
passed
passed
passed

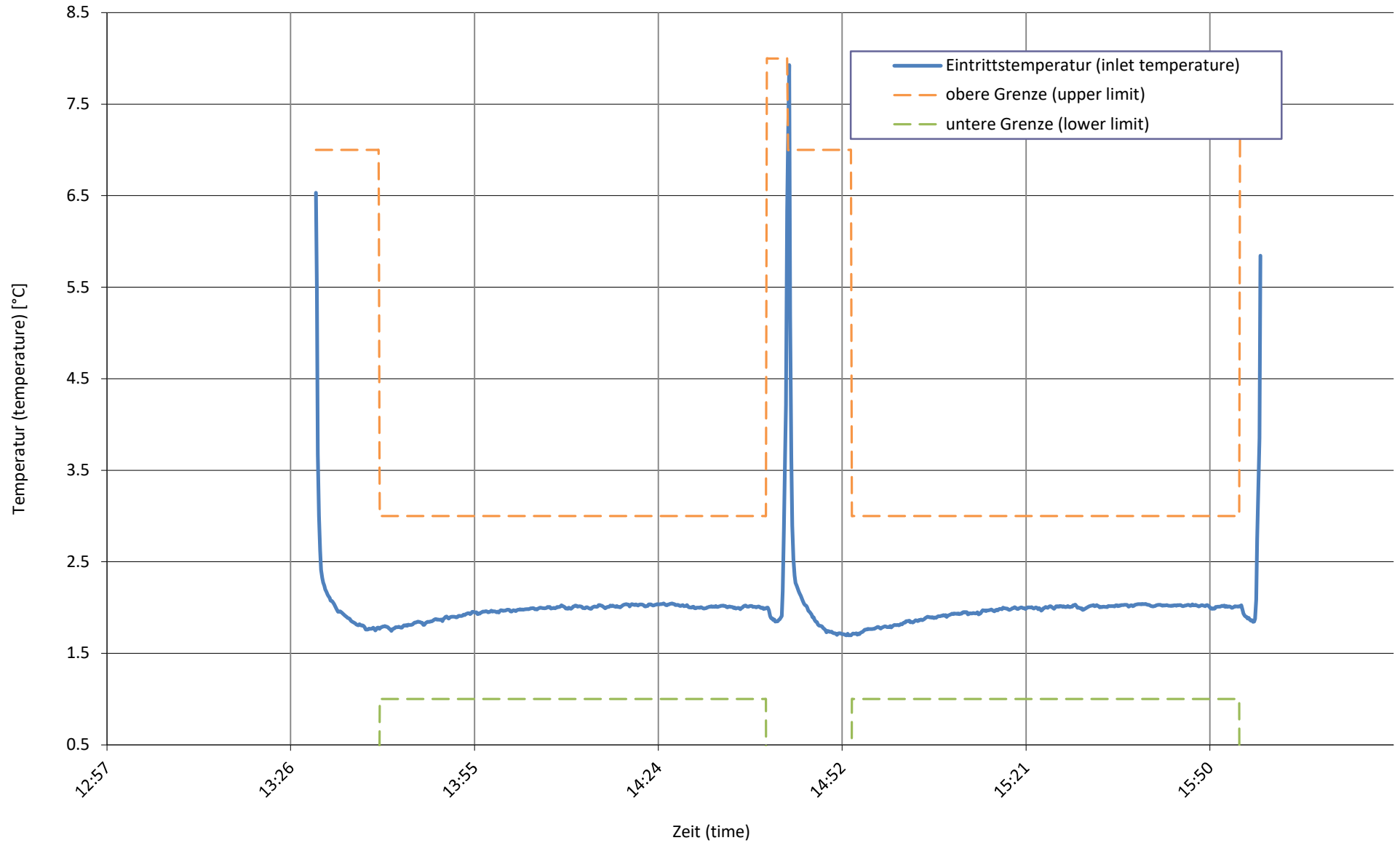
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A2 / W25-30 B



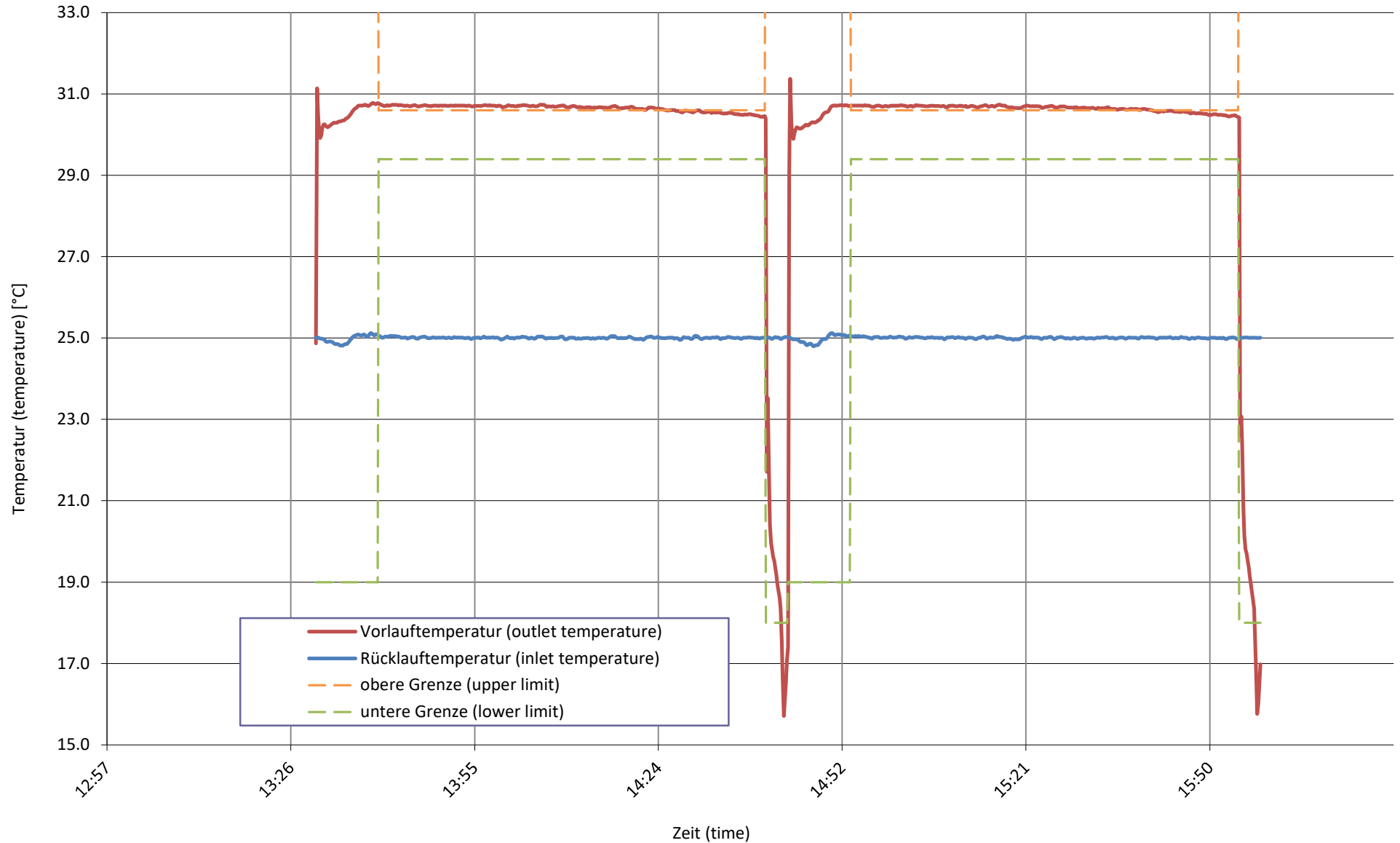
Quellentemperatur bei
source temperature at

A2 / W25-30 B

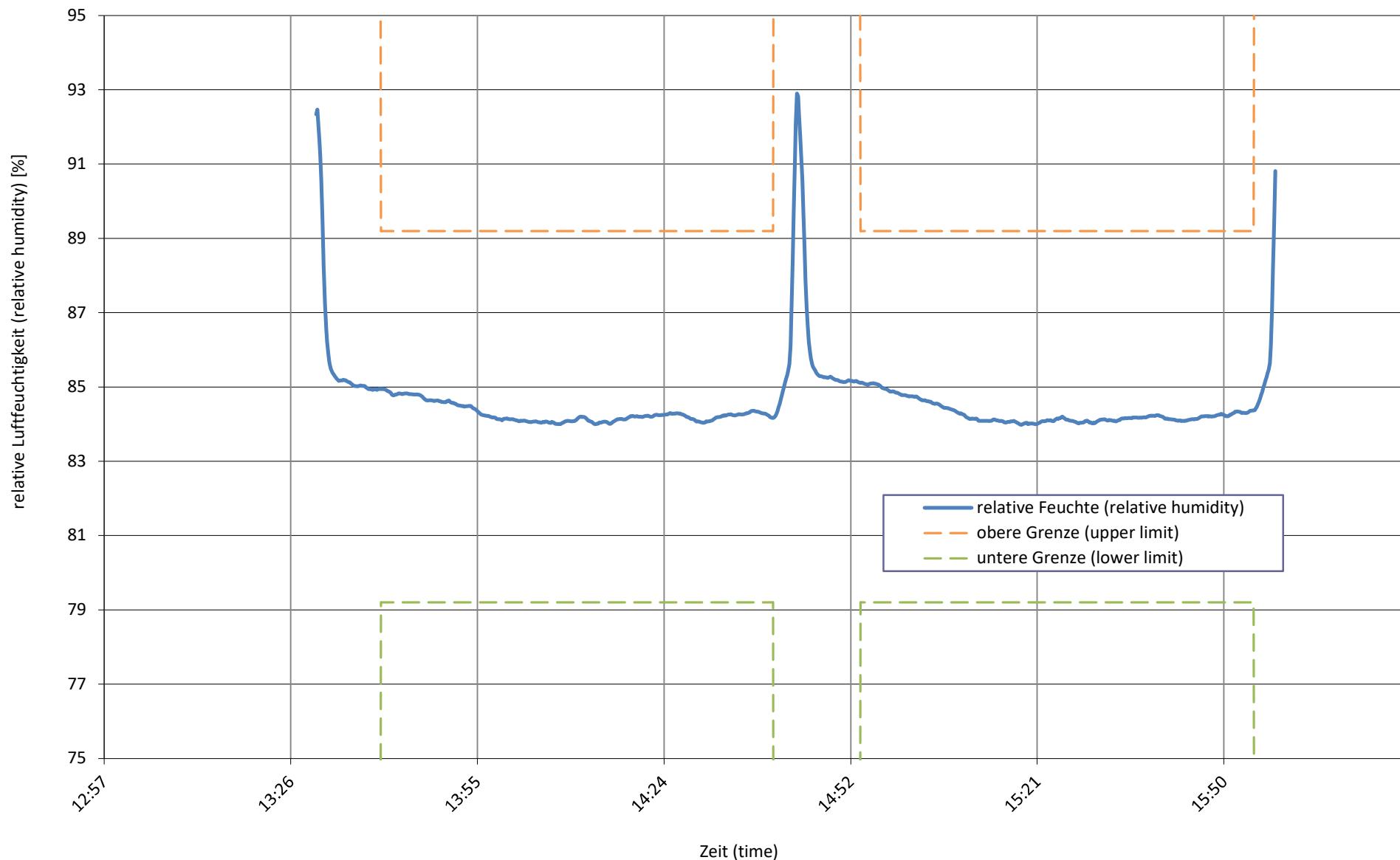


Senktemperatur bei
sink temperature at

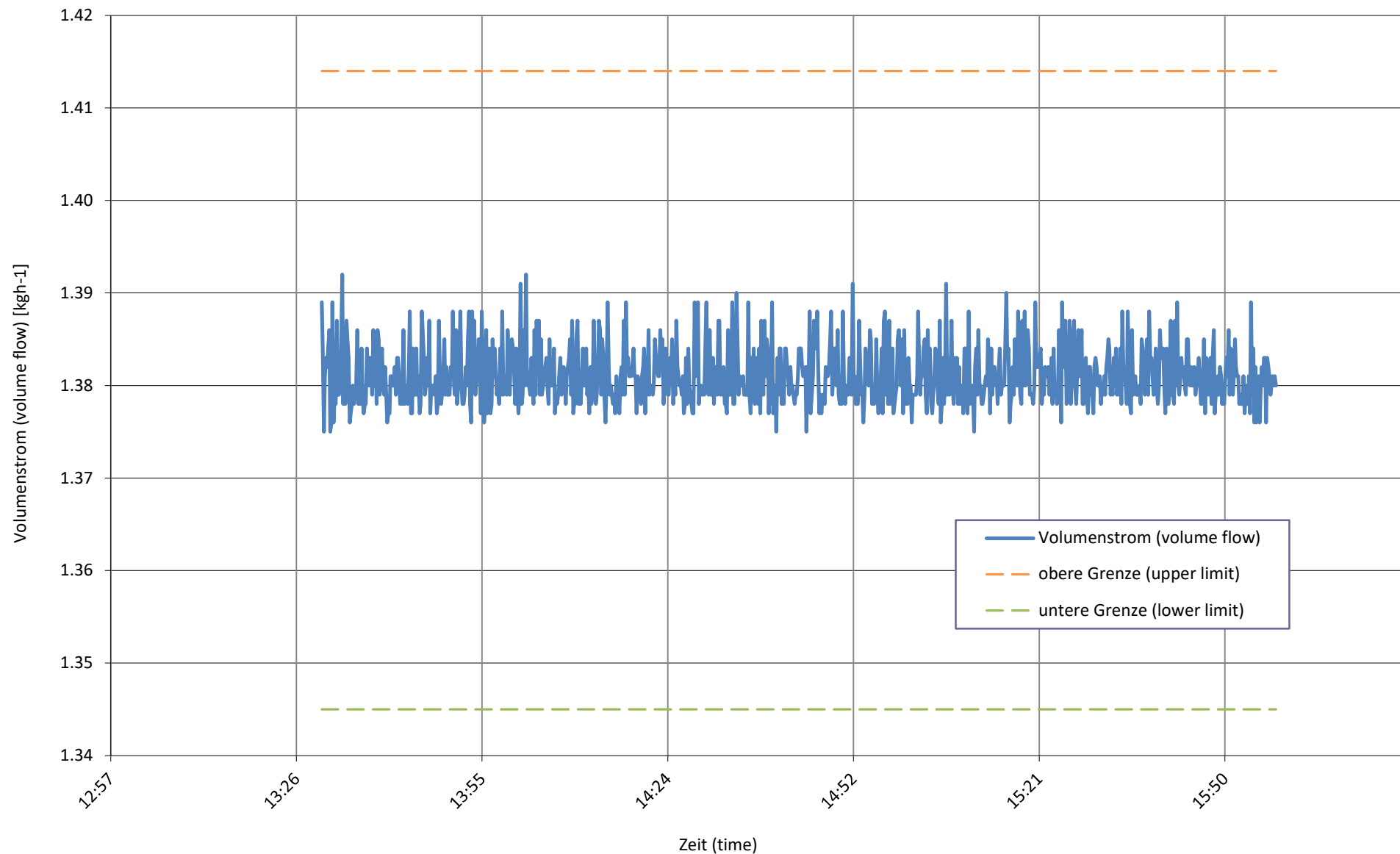
A2 / W25-30 B



relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at **A2 / W25-30 B**



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at **A2 / W25-30 B**



Prüfbedingung
Test condition

A7 / W22-27 C

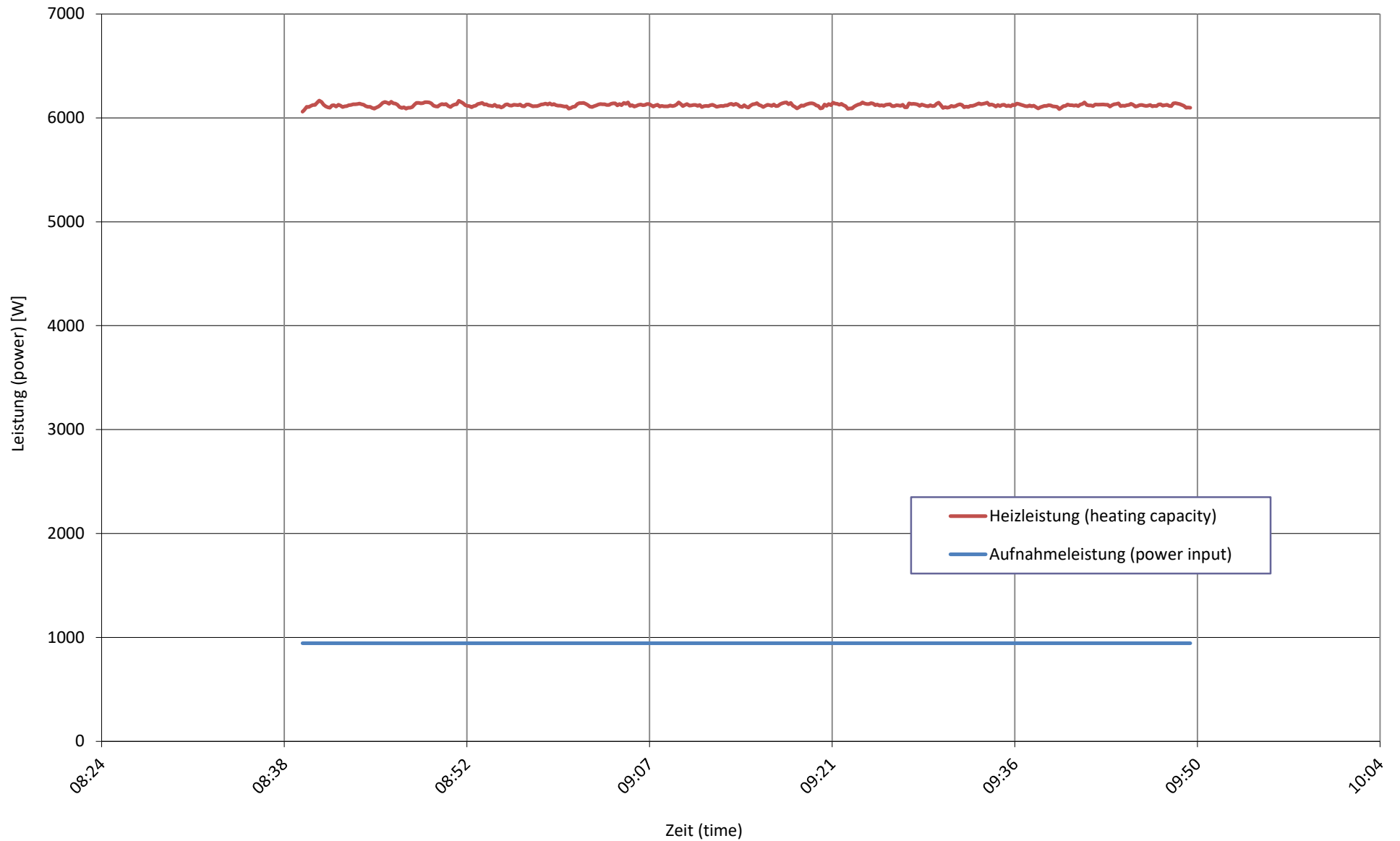
Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	6122	± 97	± 1.58%
a Heizleistung (heating capacity)	W	6133	± 96	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	2.87	± 0.31	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.1	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	22.70	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	27.72	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1050.9	± 5.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-6.38	± -0.16	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	944	± 11	± 1.15%
Wirkleistung (power input)	W	957	± 10	
Spannung (voltage)	V	232.2	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.45	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1012	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.95	± 0.01	
3 COP (COP)	-	6.486	± 0.127	± 1.96%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.6	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	08:39:50	31.01.2024	2024-01-31
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	09:49:50	31.01.2024	2024-01-31
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 24 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 450 rpm - Pumpenleistung / pump output = 38 % - Expansionsventil / expansion valve = 96 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
			passed	passed
			passed	passed
			passed	passed

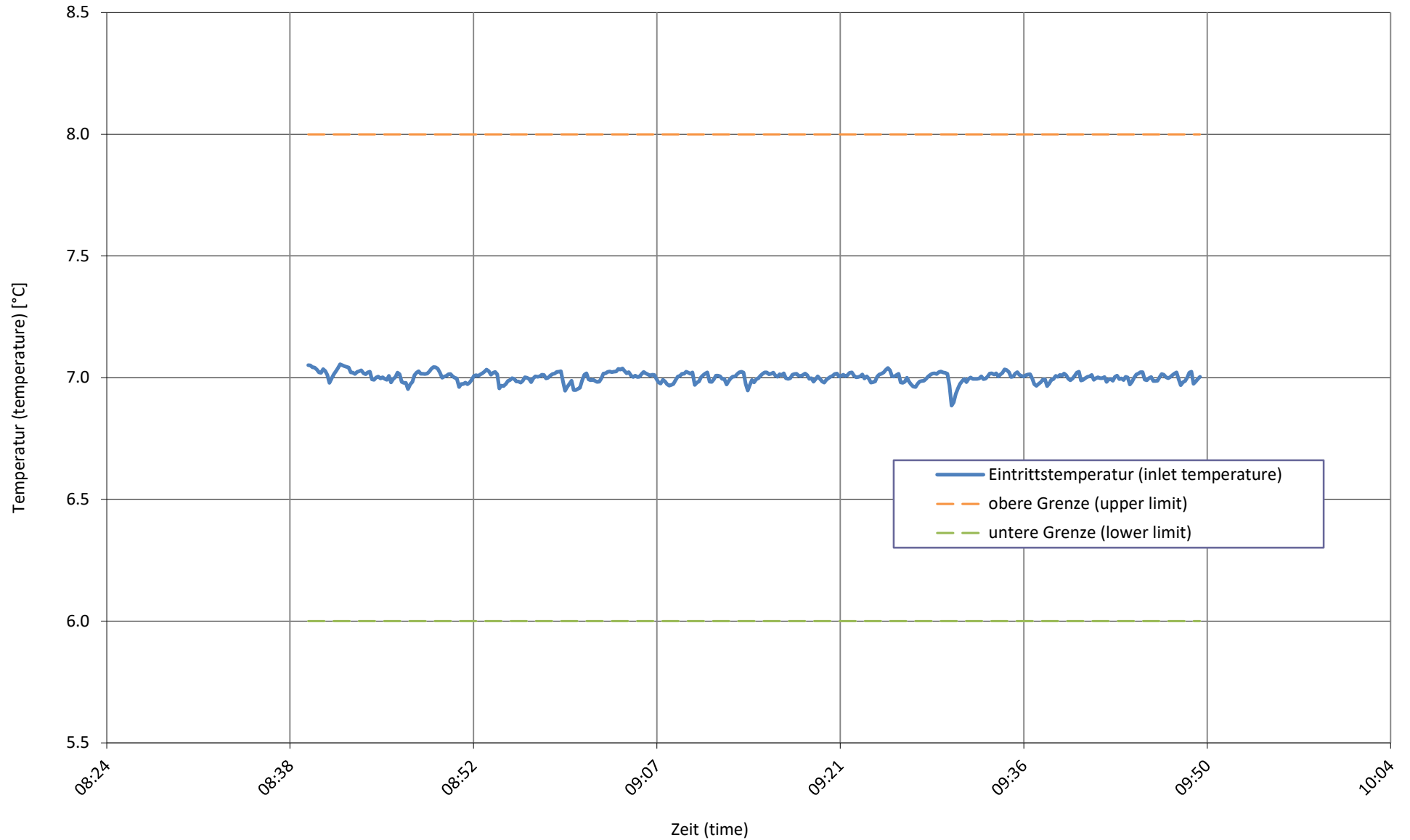
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A7 / W22-27 C

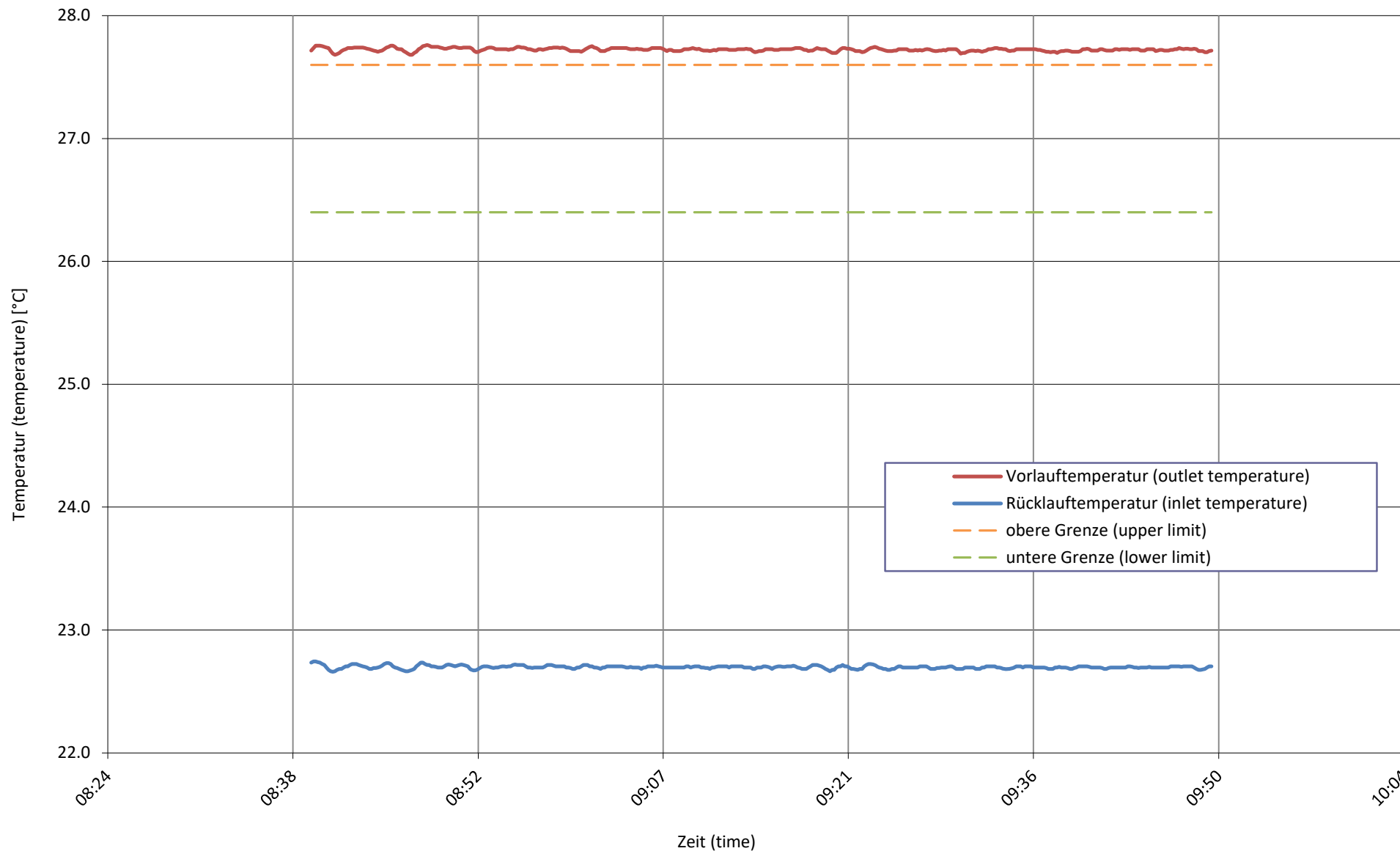


Quellentemperatur bei
source temperature at

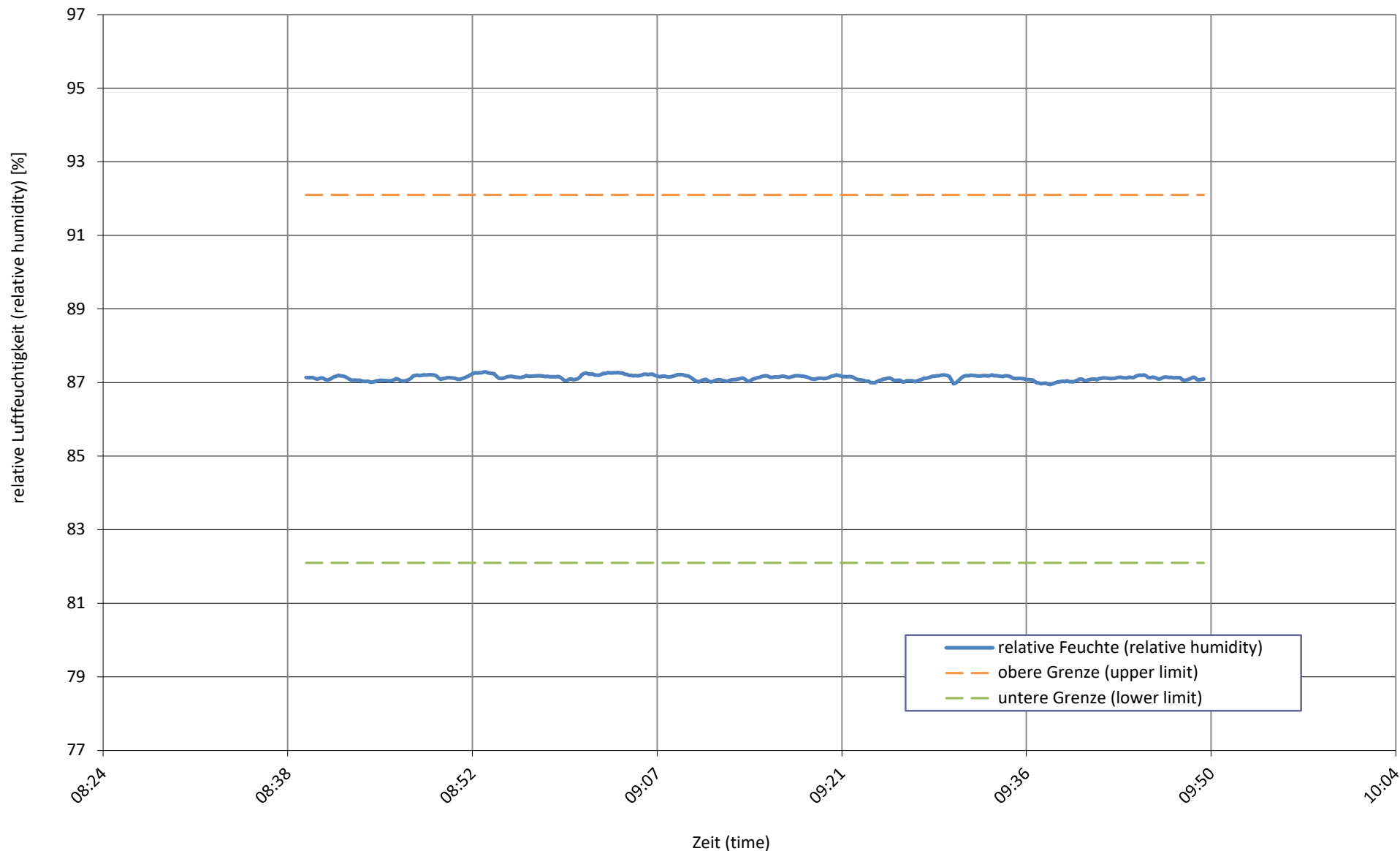
A7 / W22-27 C



Senktemperatur bei
sink temperature at **A7 / W22-27 C**

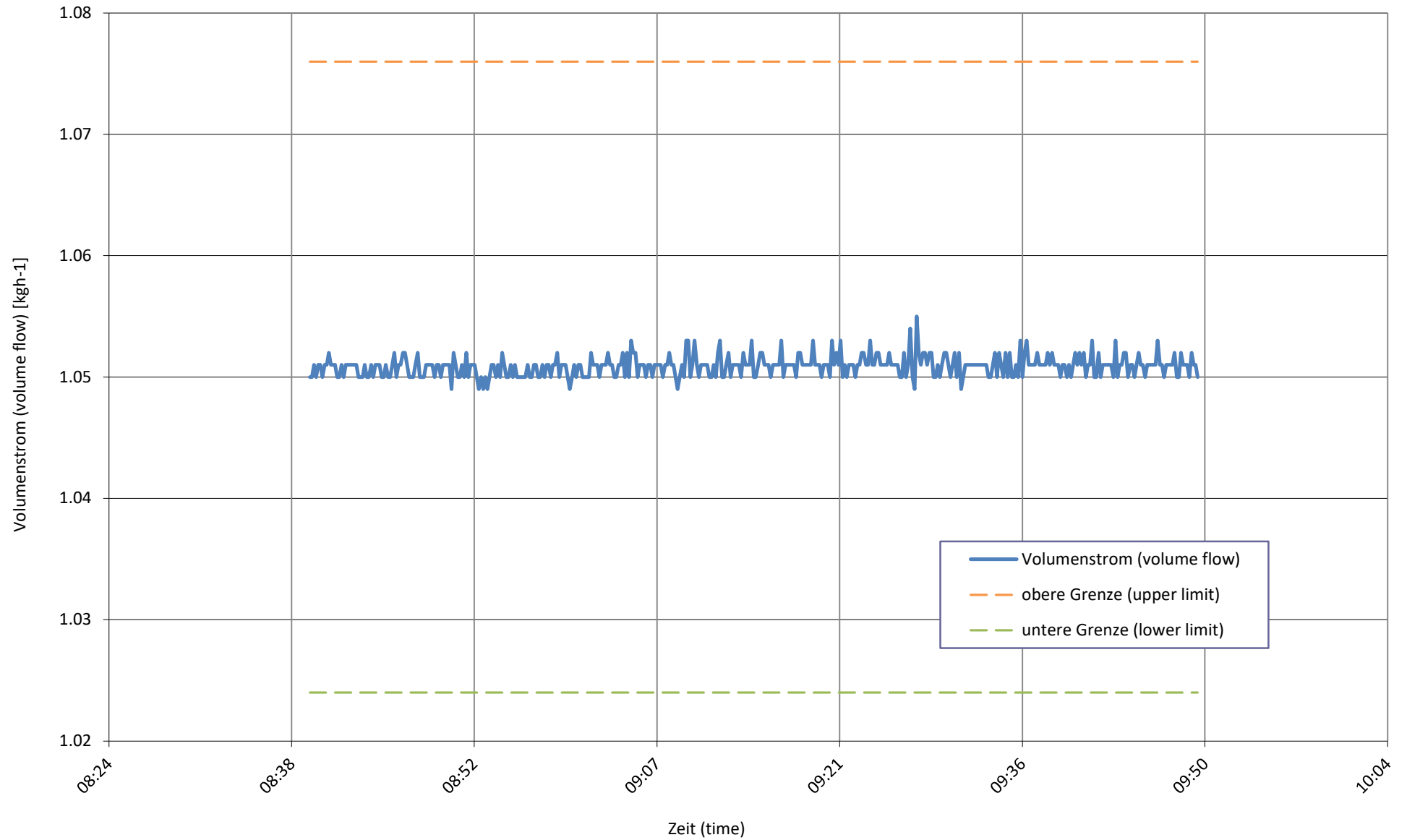


relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at **A7 / W22-27 C**



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A7 / W22-27 C



Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

A7 / W22-27 C

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	26.5	± 0.5	± 2.00%
2 Psb	W	-	± -	± -
3 Poff	W	-	± -	± -
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	0:05:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:07:50	31.01.2024	2024-01-31
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	10:12:50	31.01.2024	2024-01-31

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor)

C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A12 / W19-24 D

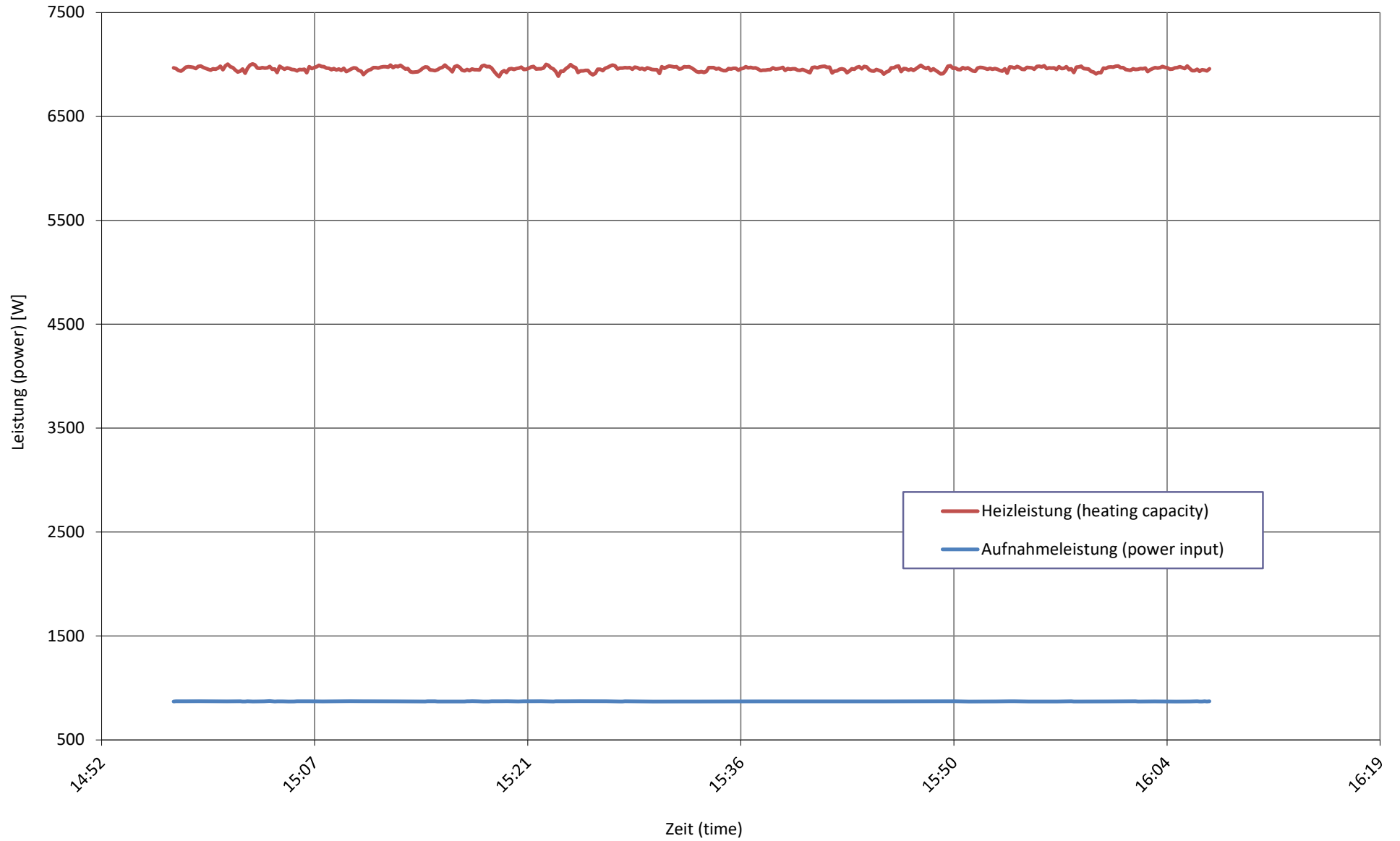
Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	6958	± 109	± 1.56%
a Heizleistung (heating capacity)	W	6971	± 108	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	12.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	7.46	± 0.34	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	89.5	± 2.7	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	22.26	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	27.39	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1170.7	± 5.9	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-6.54	± -0.16	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	870	± 11	± 1.22%
Wirkleistung (power input)	W	886	± 10	
Spannung (voltage)	V	232.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.35	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	945	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	7.994	± 0.159	± 1.99%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.1	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	14:57:40	01.02.2024	2024-02-01
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	16:07:40	01.02.2024	2024-02-01
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 24 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 400 rpm - Pumpenleistung / pump output = 40 % - Expansionsventil / expansion valve = 106 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
				passed
				passed
				passed
				passed

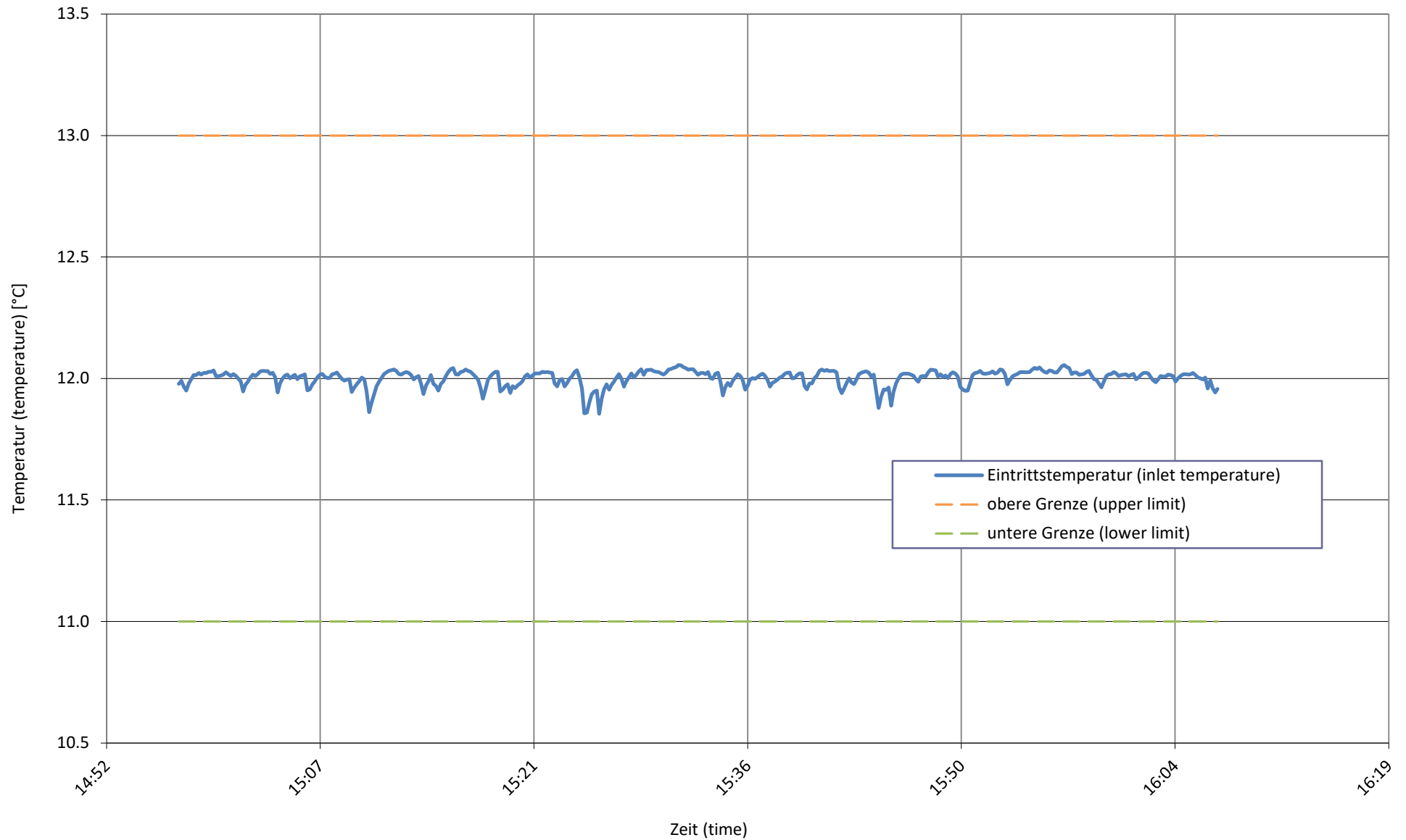
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A12 / W19-24 D



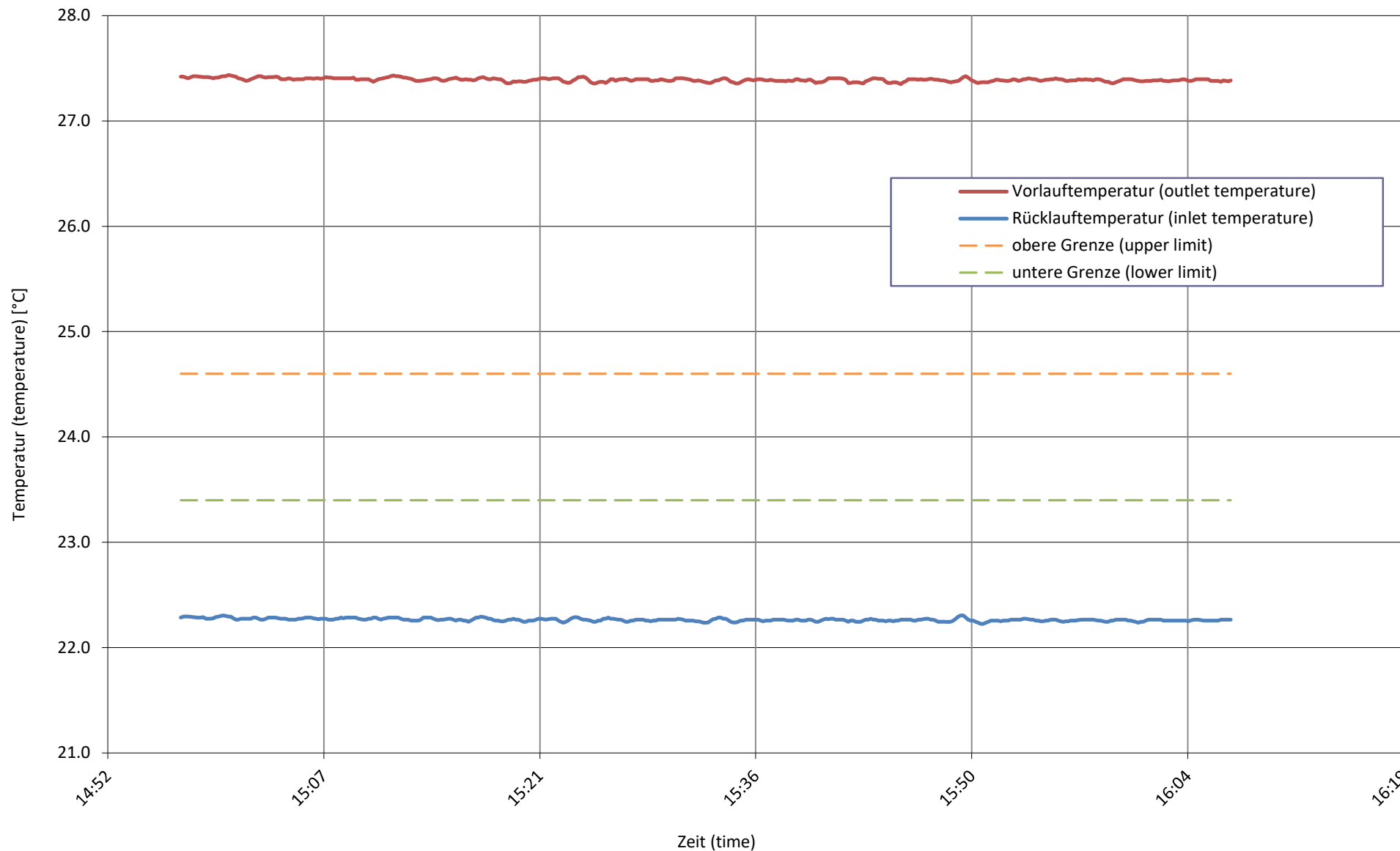
Quellentemperatur bei
source temperature at

A12 / W19-24 D



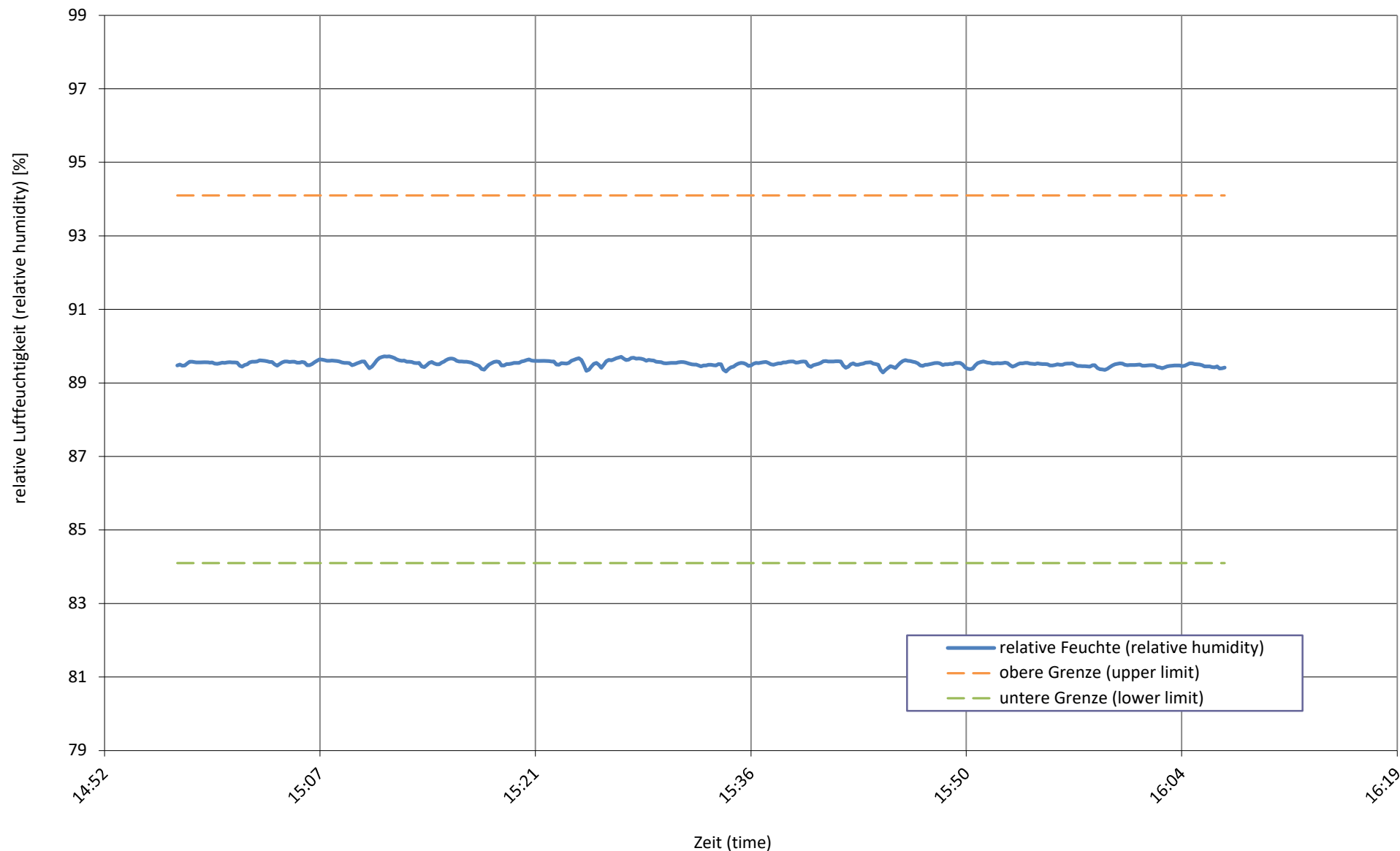
Senktemperatur bei
sink temperature at

A12 / W19-24 D



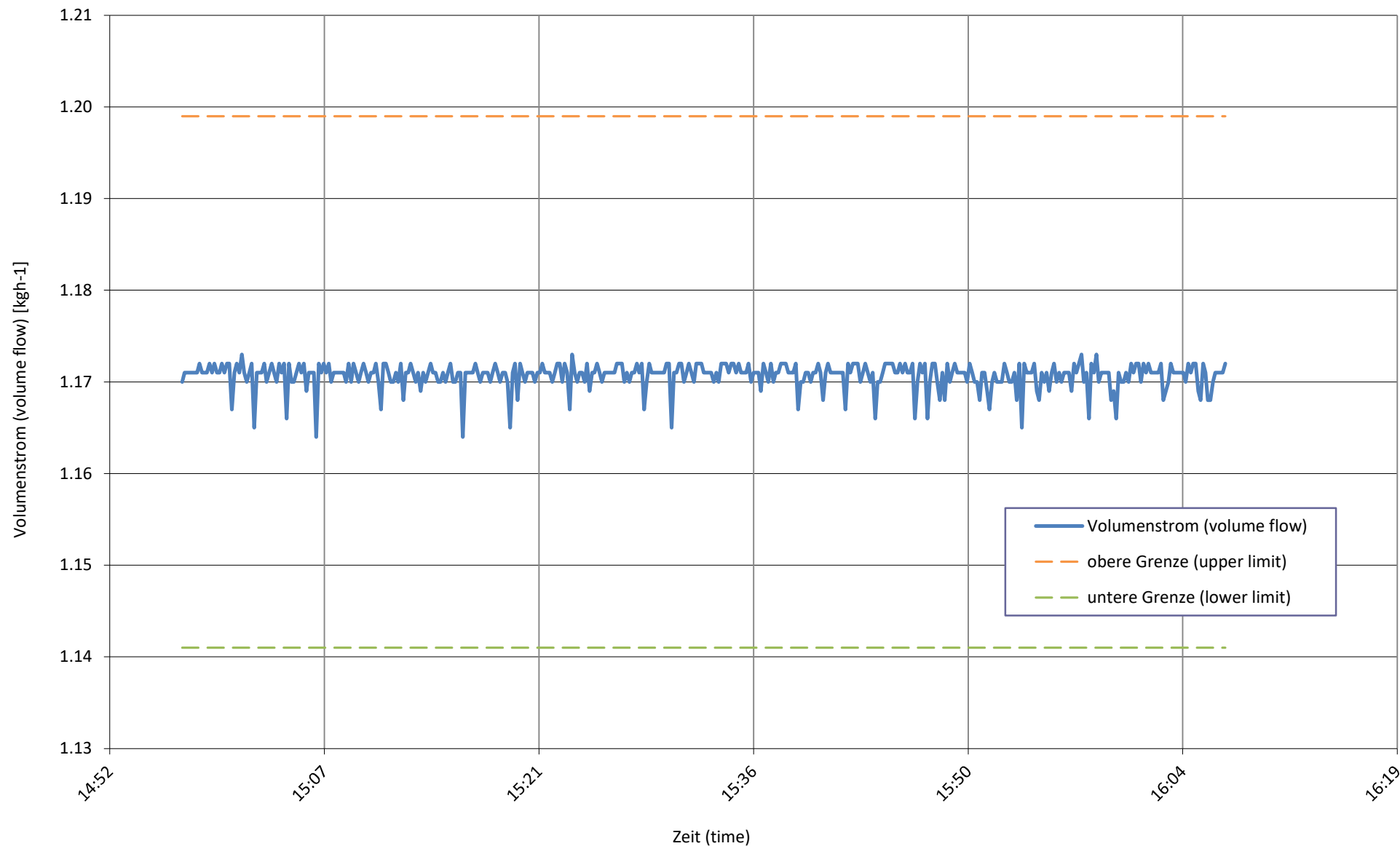
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A12 / W19-24 D



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A12 / W19-24 D



Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

A12 / W19-24 D

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	26.4	± 0.5	± 2.00%
2 Psb	W	19.6	± 0.4	± 2.00%
3 Poff	W	19.6	± 0.4	± 2.00%
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	15:10:20		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	16:20:00	01.02.2024	2024-02-01
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	07:30:20	02.02.2024	2024-02-02

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor)

C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A-10 / W30-35 E

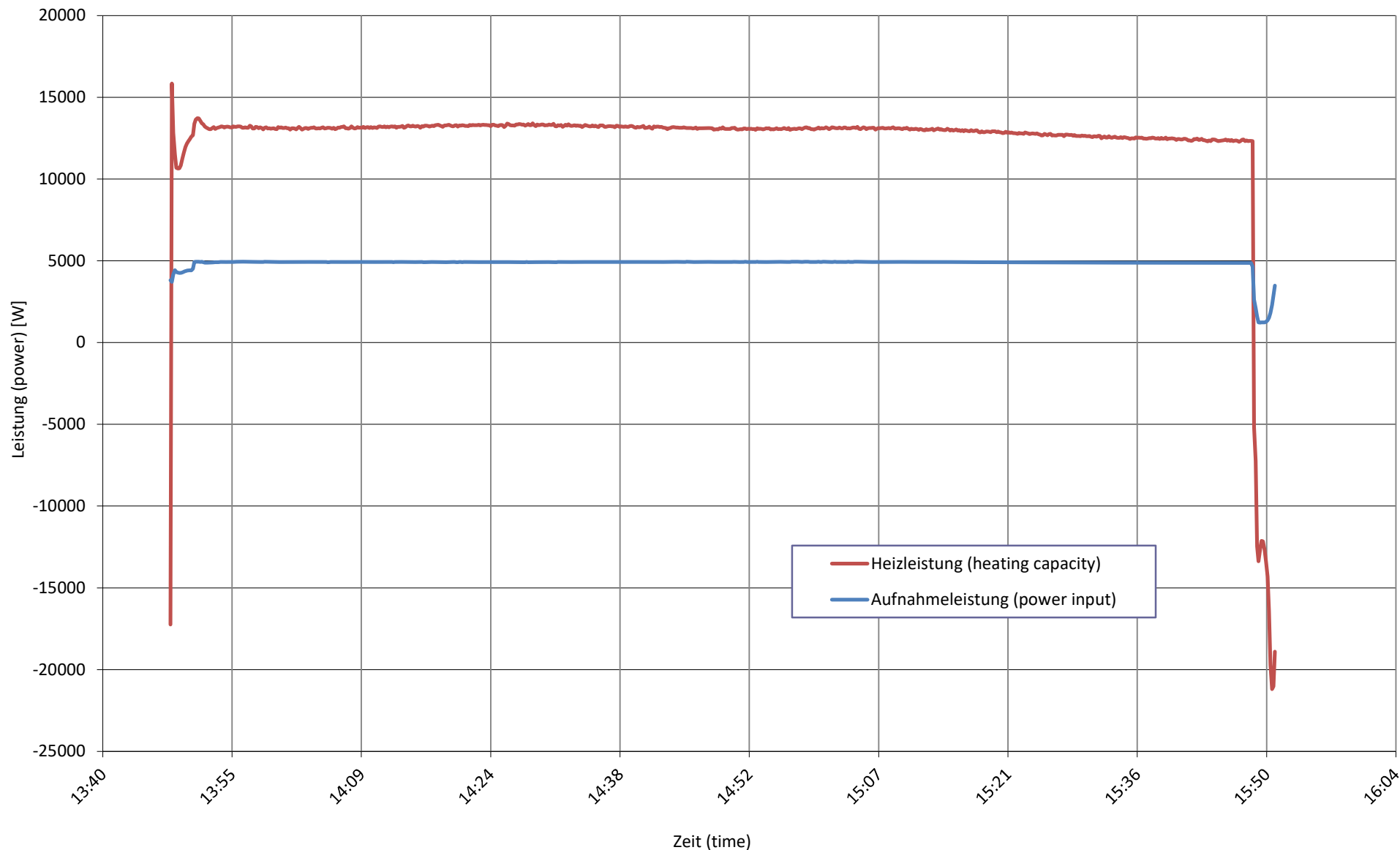
Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	12398	± 197	± 1.59%
a Heizleistung (heating capacity)	W	12366	± 195	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-9.98	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-15.31	± 0.22	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	69.7	± 2.1	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	30.01	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	35.01	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	2128.6	± 10.6	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	15.87	± 0.40	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	2.7		
Heizdauer (period of heating)	min	120.3		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	2.2		
Abtauleistung (defrosting output)	W	14410	± 250	± 1.74%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	4843	± 60	± 1.24%
Wirkleistung (power input)	W	4801	± 58	
Spannung (voltage)	V	232.7	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	7.84	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	5474	± 53	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.88	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.560	± 0.052	± 2.02%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.3	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	02:03:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	13:48:20	23.01.2024	2024-01-23
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	15:51:20	23.01.2024	2024-01-23
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde ohne integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out without internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 92 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm - Pumpenleistung / pump output = 30% - Expansionsventil / expansion valve = 122 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
				passed
				passed
				passed
				passed

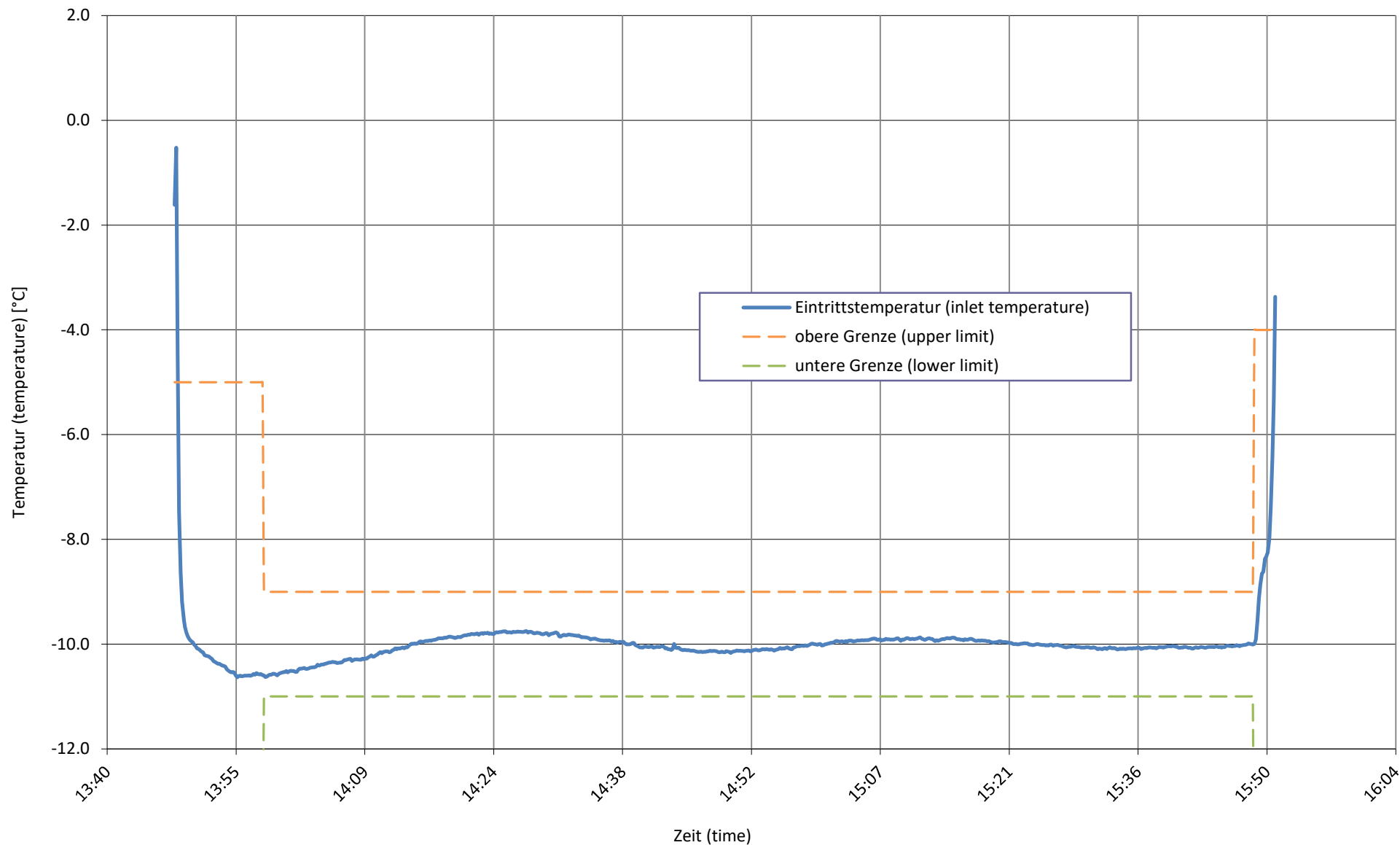
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A-10 / W30-35 E

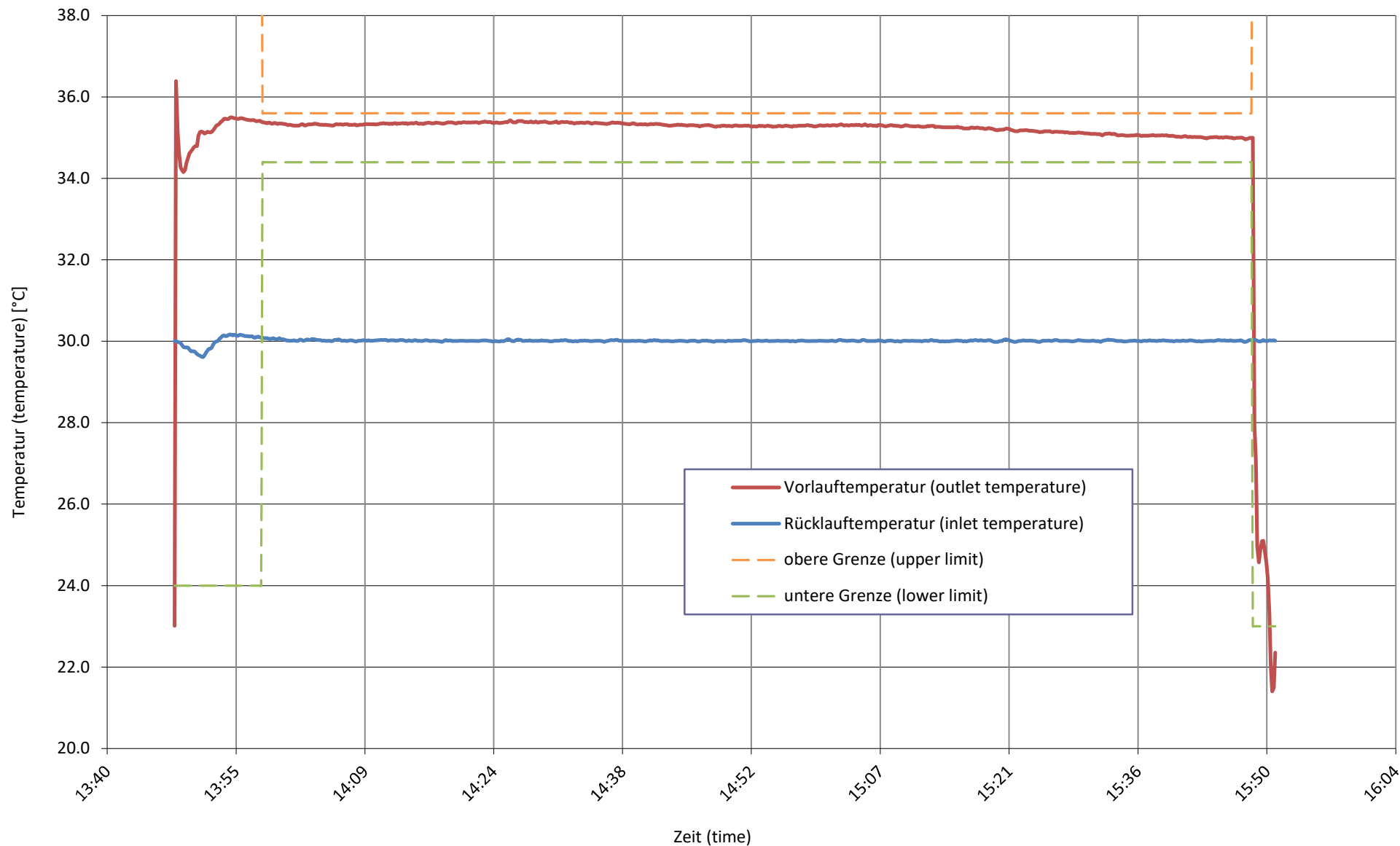


Quellentemperatur bei
source temperature at

A-10 / W30-35 E

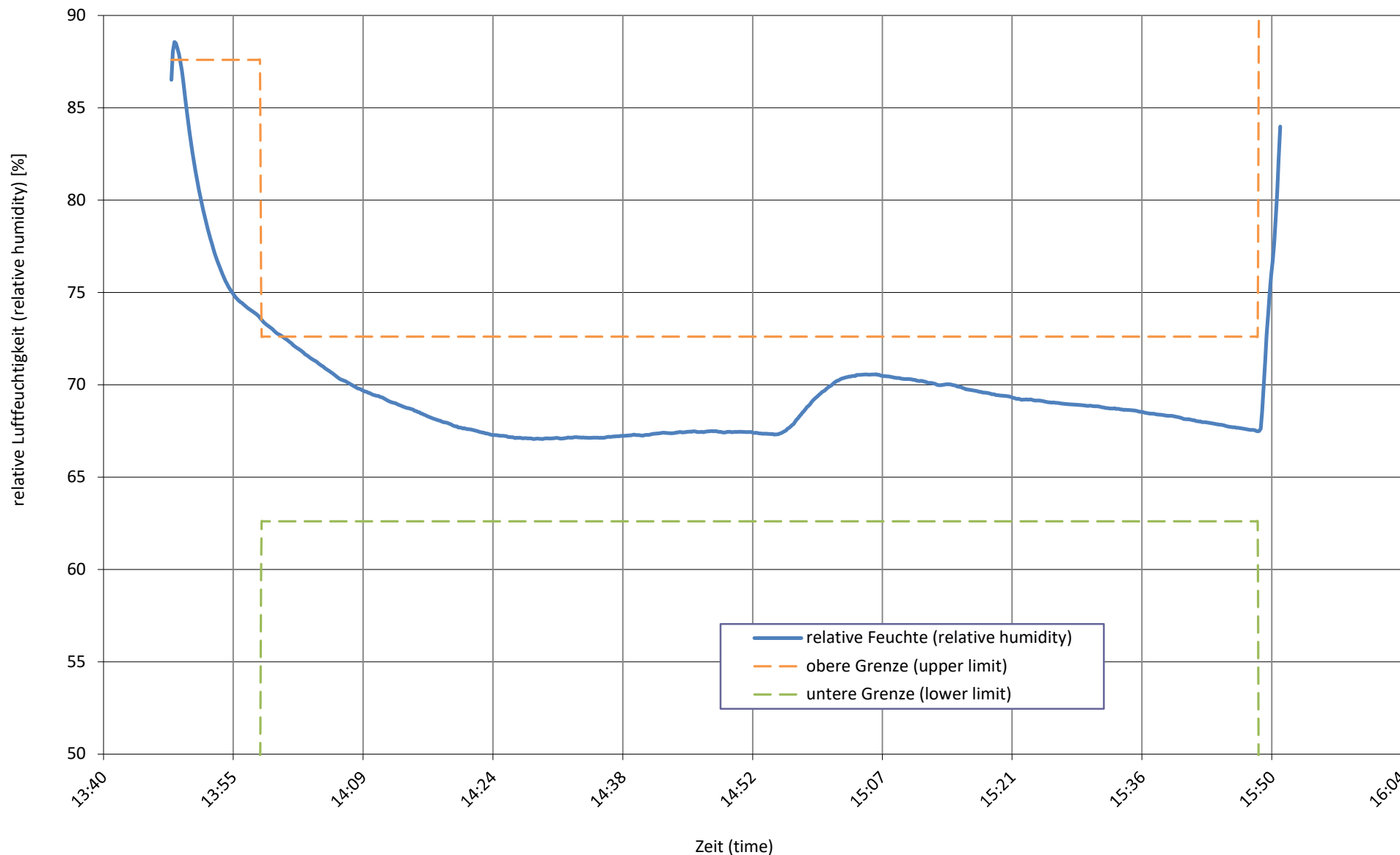


Senktemperatur bei A-10 / W30-35 E sink temperature at



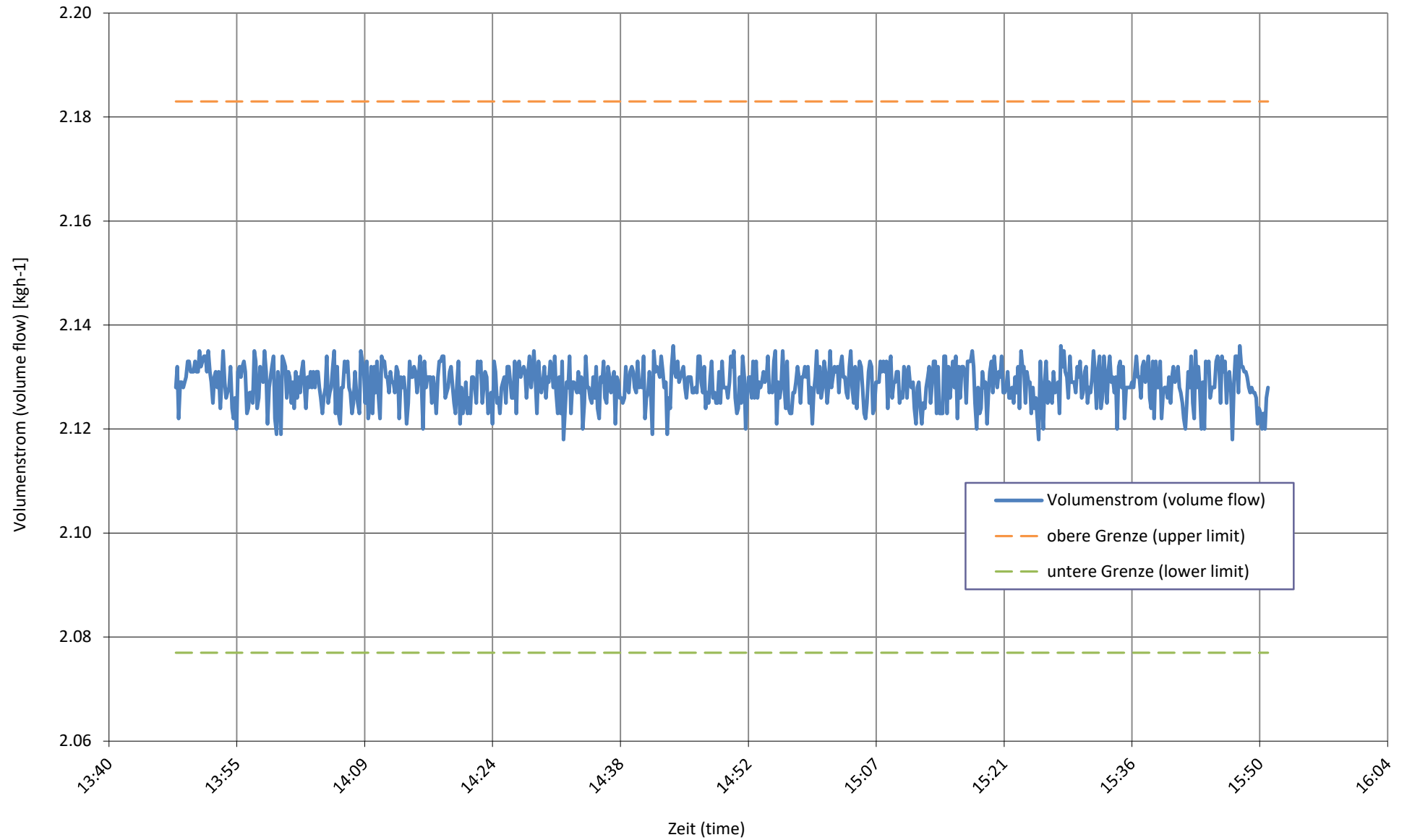
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A-10 / W30-35 E



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A-10 / W30-35 E



Prüfbedingung
Test condition

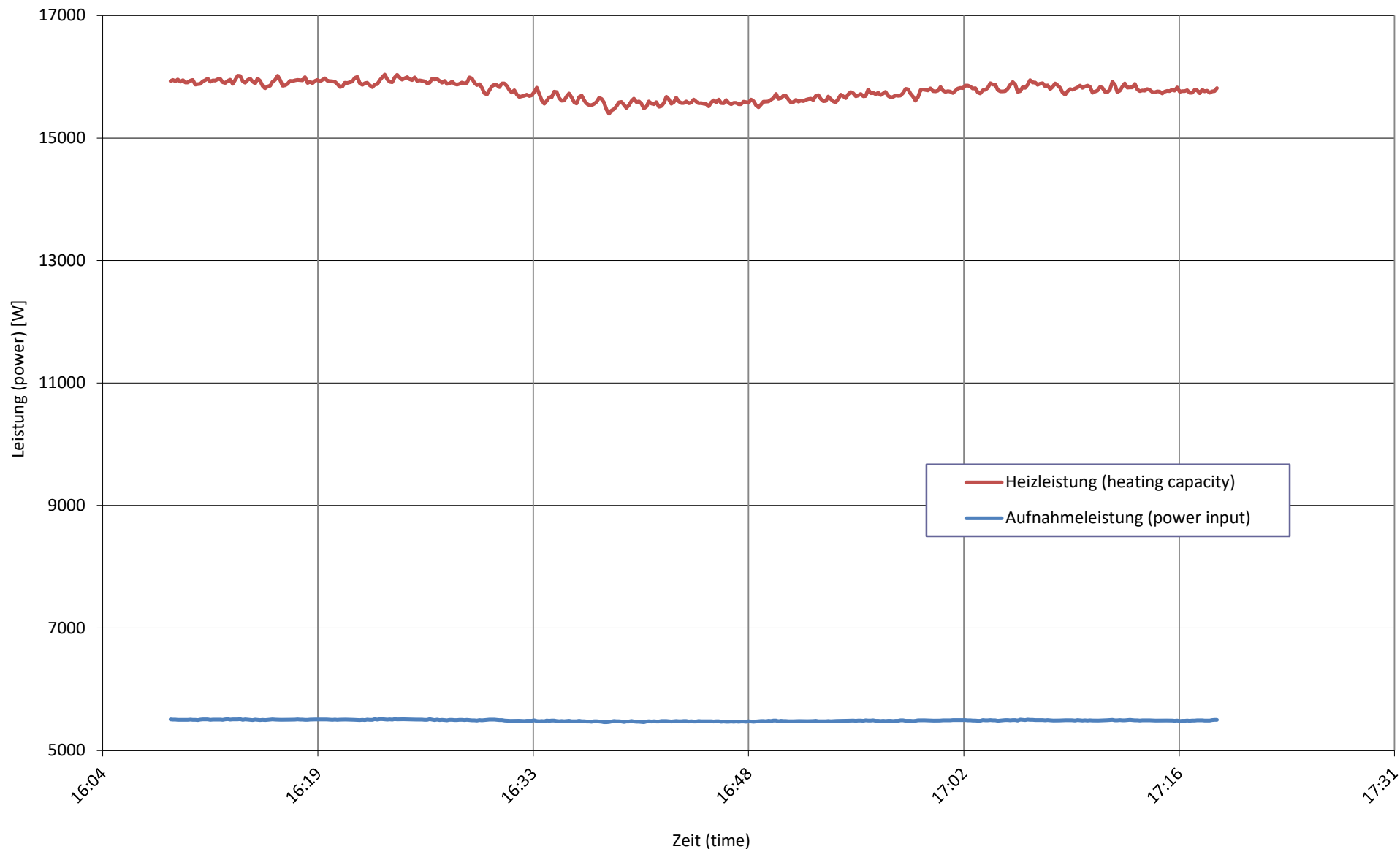
A7 / W47-55

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

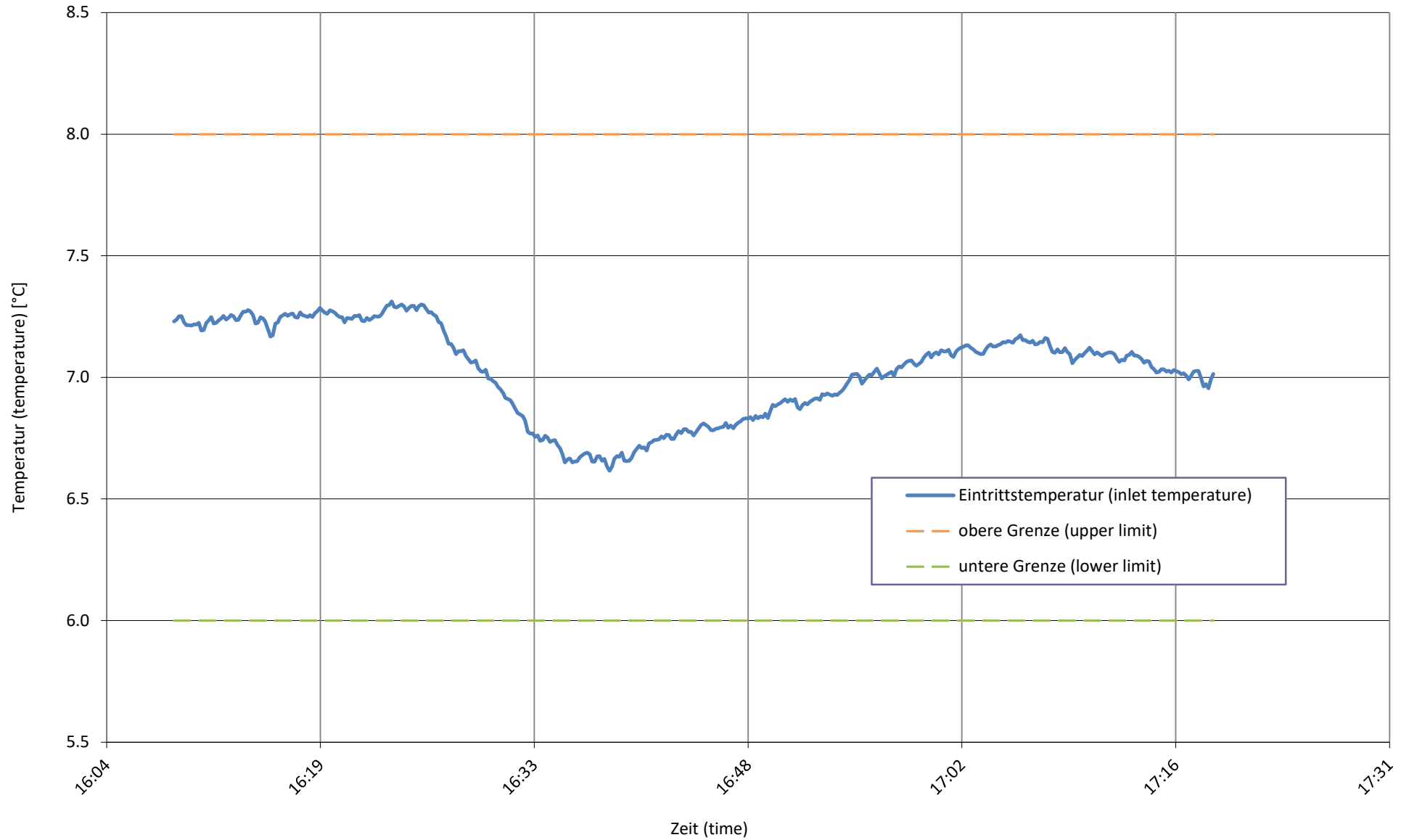
Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	15772	± 192	± 1.22%
a Heizleistung (heating capacity)	W	15802	± 190	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.03	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	1.81	± 0.31	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.3	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	47.00	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	55.10	± 0.06	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1680.0	± 8.4	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-16.63	± -0.42	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5490	± 61	± 1.11%
Wirkleistung (power input)	W	5527	± 59	
Spannung (voltage)	V	233.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	9.16	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	6416	± 52	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.86	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.873	± 0.047	± 1.65%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.7	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	16:09:20	25.01.2024	2024-01-25
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	17:19:20	25.01.2024	2024-01-25
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 71 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 710 rpm - Pumpenleistung / pump output = 55 % - Expansionsventil / expansion valve = 130 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
				passed
				passed
				passed
				passed

Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at **A7 / W47-55**

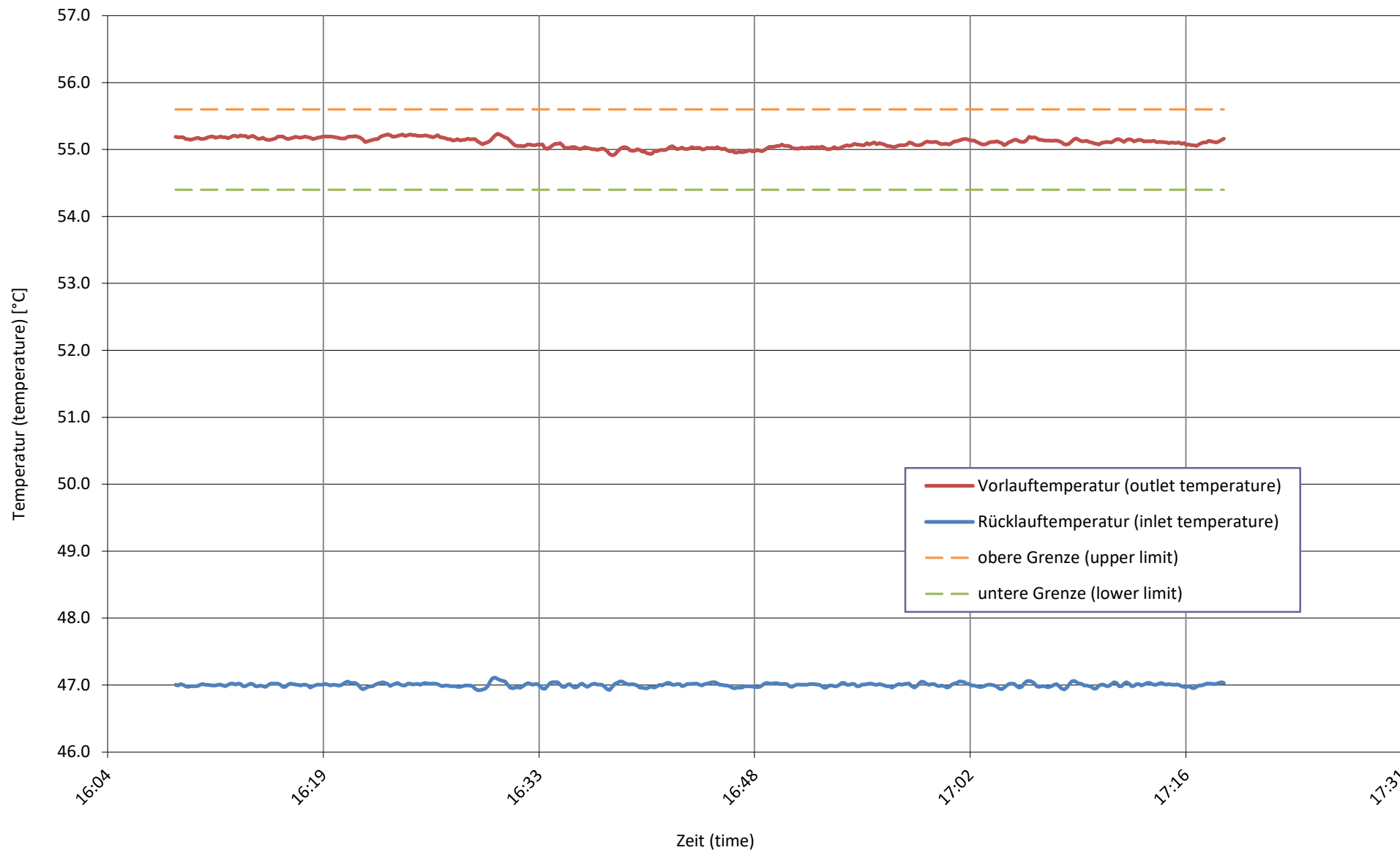


Quellentemperatur bei
source temperature at

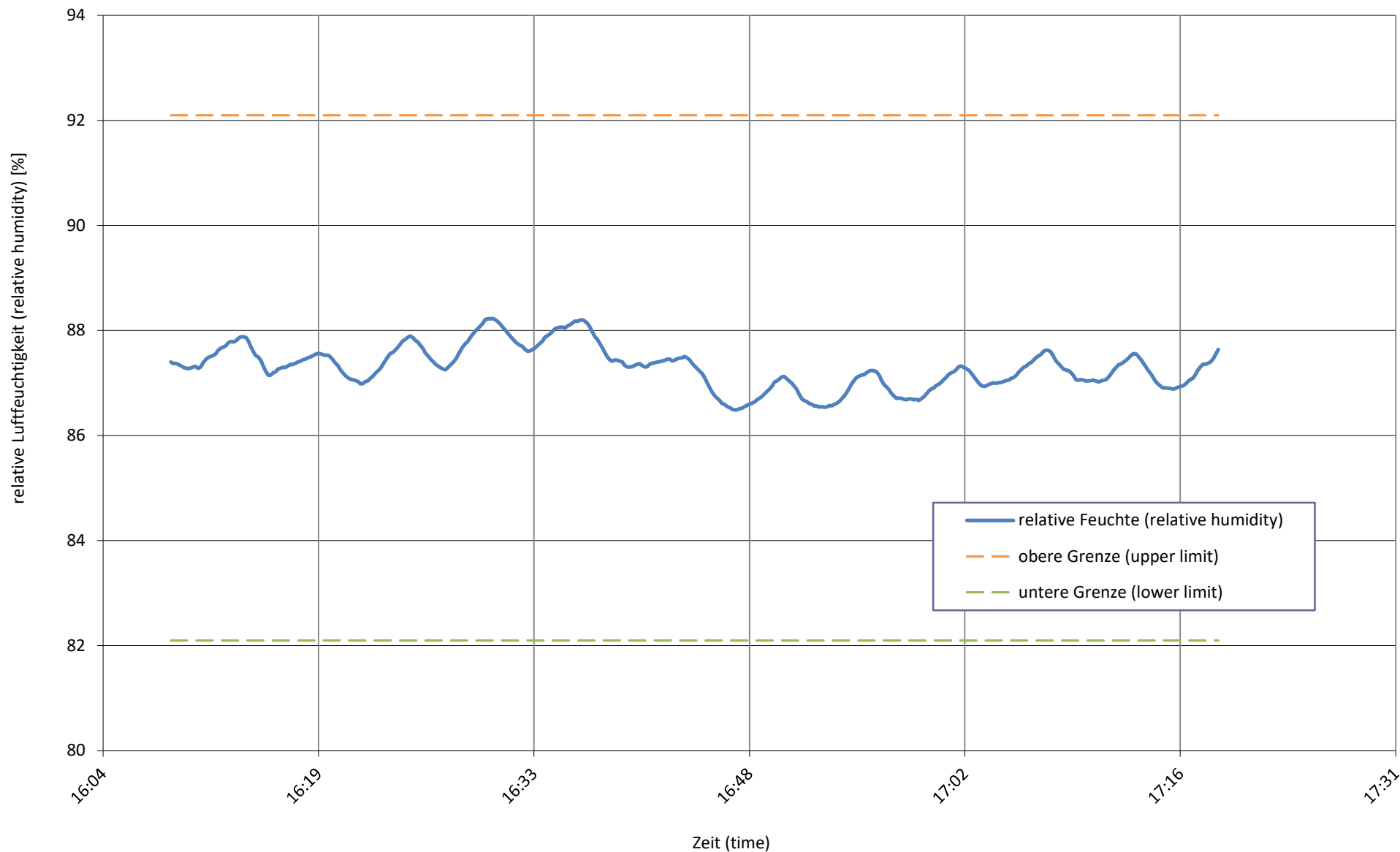
A7 / W47-55



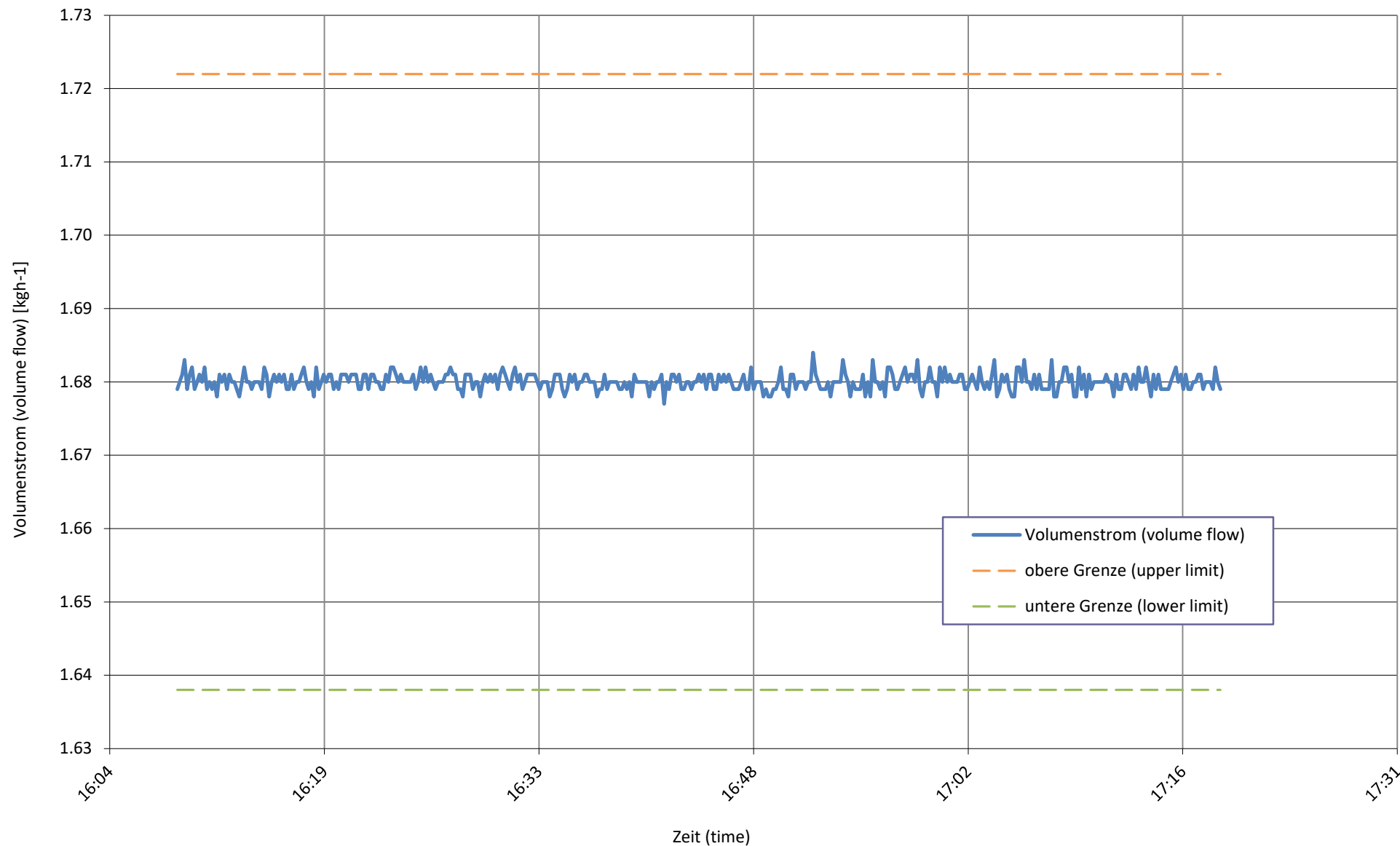
Senktemperatur bei
sink temperature at **A7 / W47-55**



relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at **A7 / W47-55**



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at **A7 / W47-55**



Prüfbedingung
Test condition

A-7 / W44-52 Tbiv

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	11395	± 142	± 1.24%
a Heizleistung (heating capacity)	W	11415	± 140	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-6.96	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-11.35	± 0.24	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	74.9	± 2.2	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	43.98	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	51.71	± 0.06	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1270.9	± 6.4	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-10.39	± -0.26	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	2.7		
Heizdauer (period of heating)	min	110.5		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	2.4		
Abtauleistung (defrosting output)	W	12884	± 174	± 1.35%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5610	± 60	± 1.07%
Wirkleistung (power input)	W	5633	± 59	
Spannung (voltage)	V	233.0	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	9.41	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	6578	± 52	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.86	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.031	± 0.033	± 1.64%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.8	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:53:10		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	08:58:40	26.01.2024	2024-01-26
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	10:51:50	26.01.2024	2024-01-26

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump

- Kompressorfrequenz / compressor speed = 84 rps

- Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm

- Pumpenleistung / pump output = 45 %

- Expansionsventil / expansion valve = 115

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2

passed

EN 14511-3

passed

EN 14511-4 clause 4.6

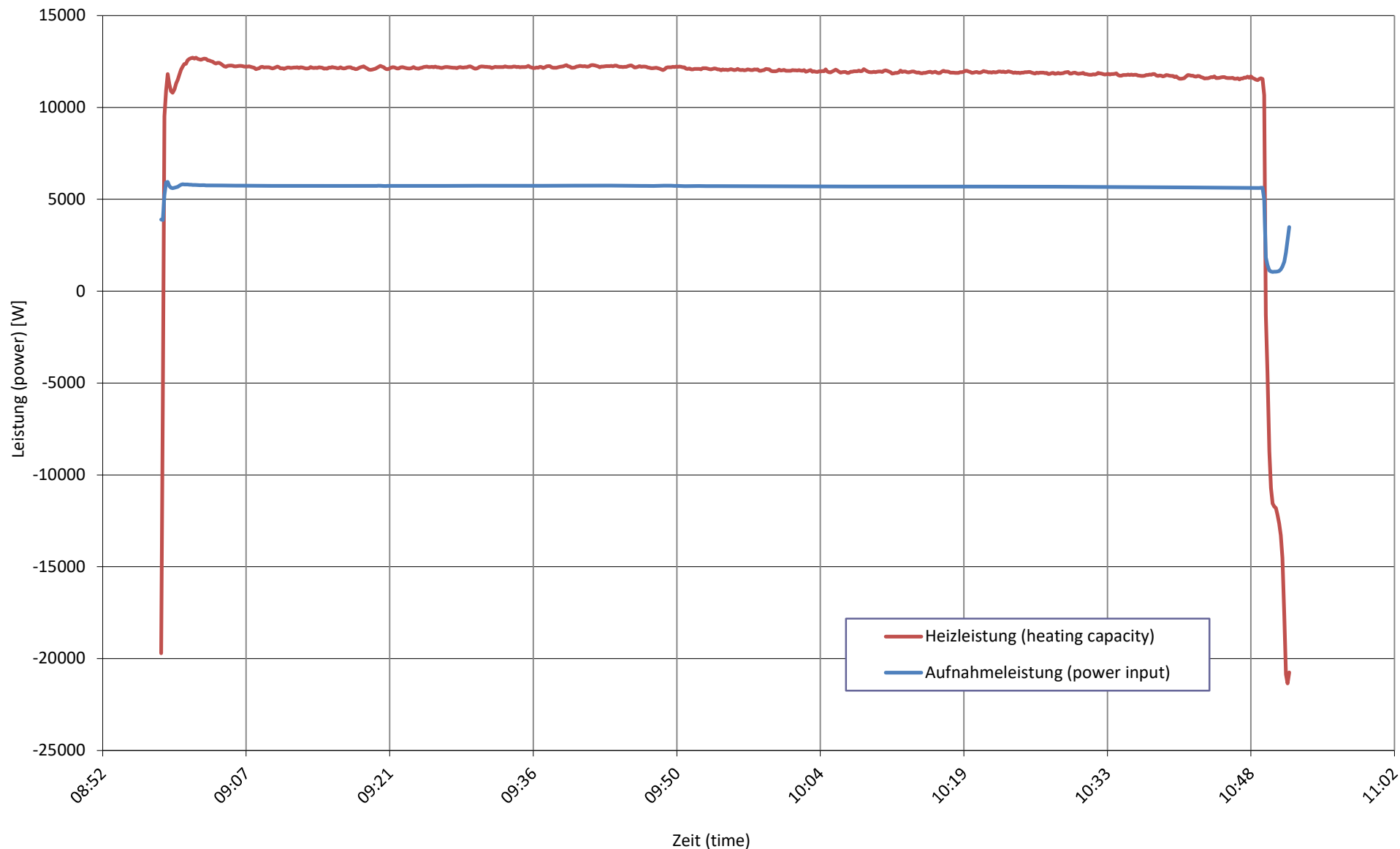
passed

EN 14825

passed

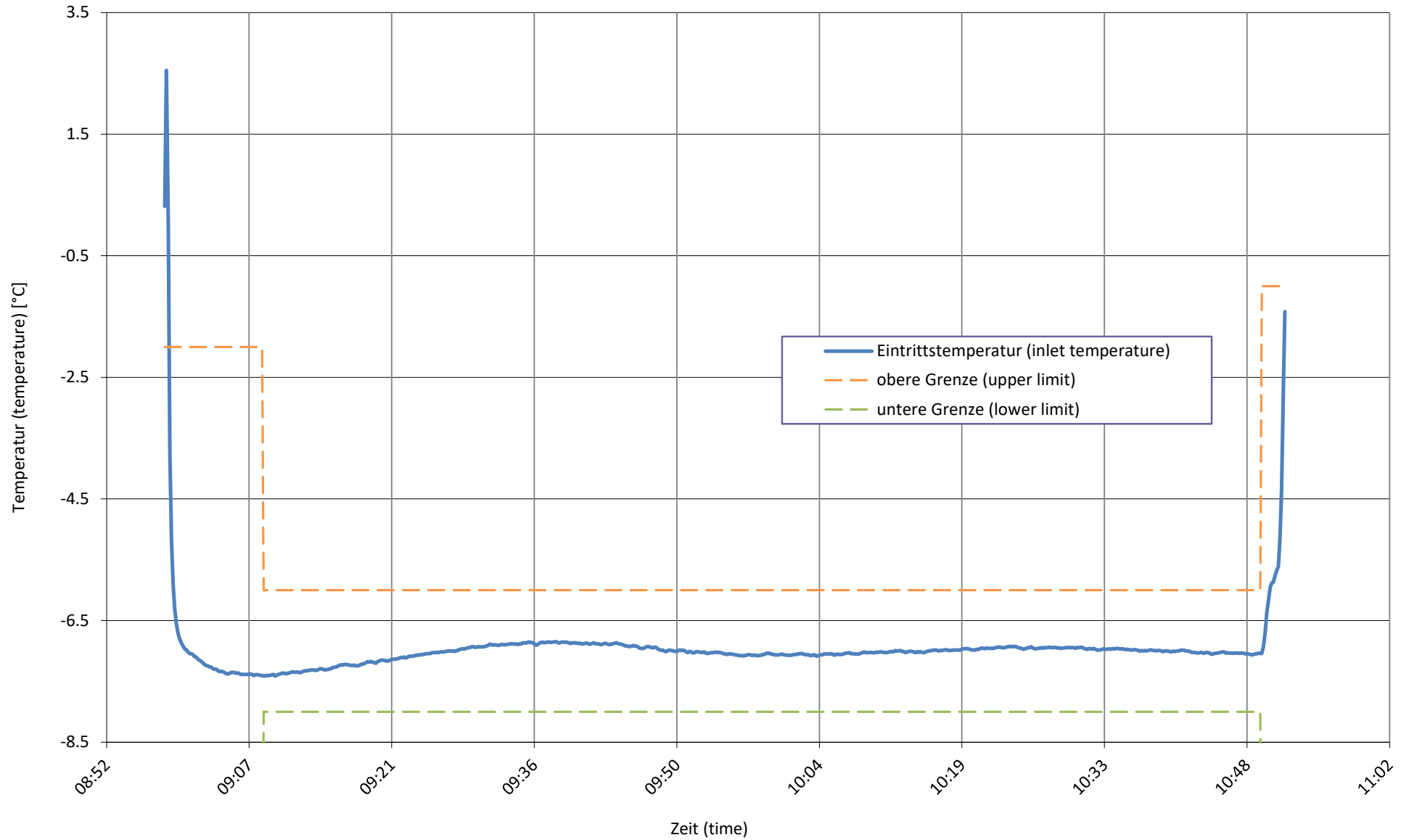
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A-7 / W44-52 Tbiv



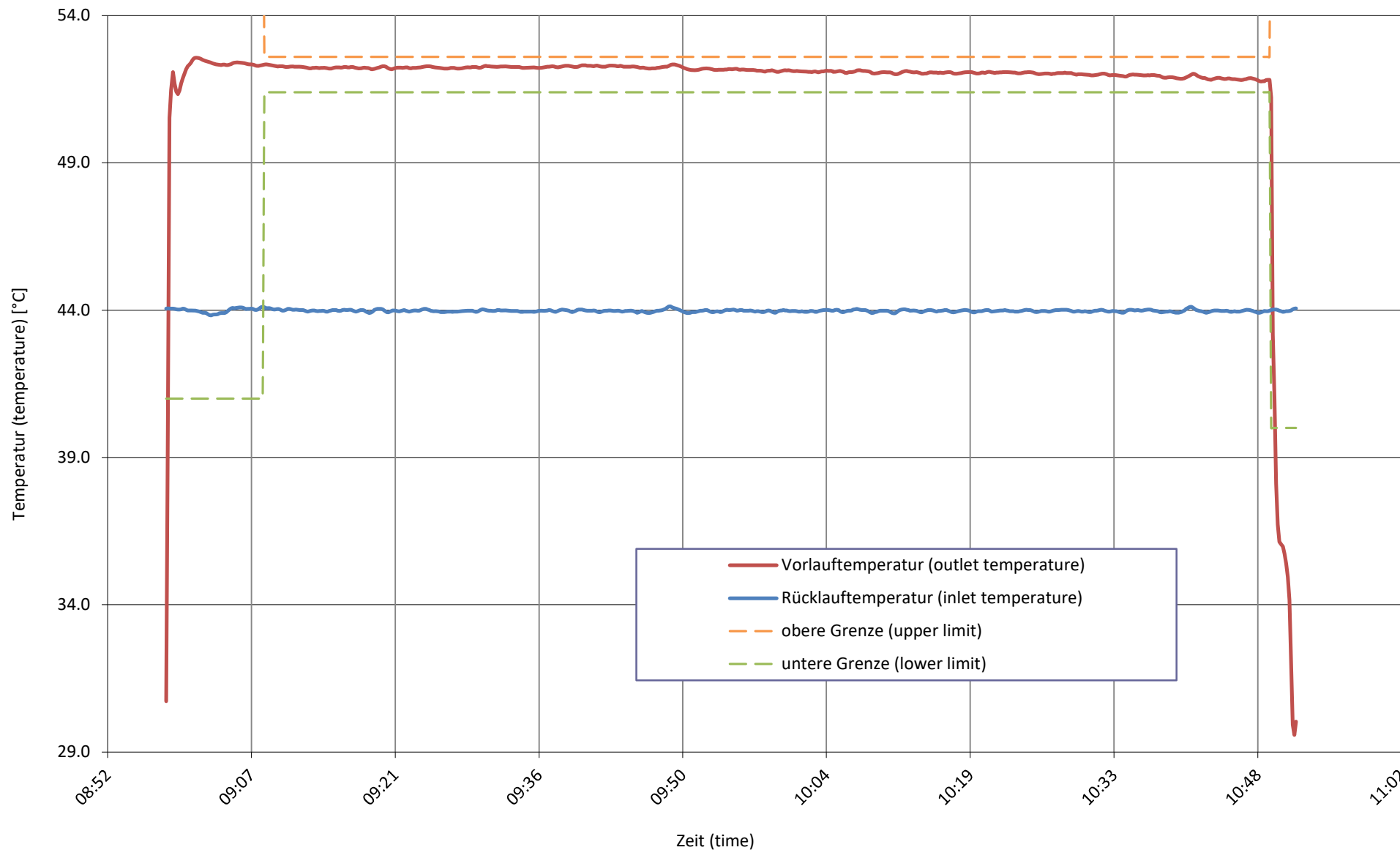
Quellentemperatur bei
source temperature at

A-7 / W44-52 Tbiv



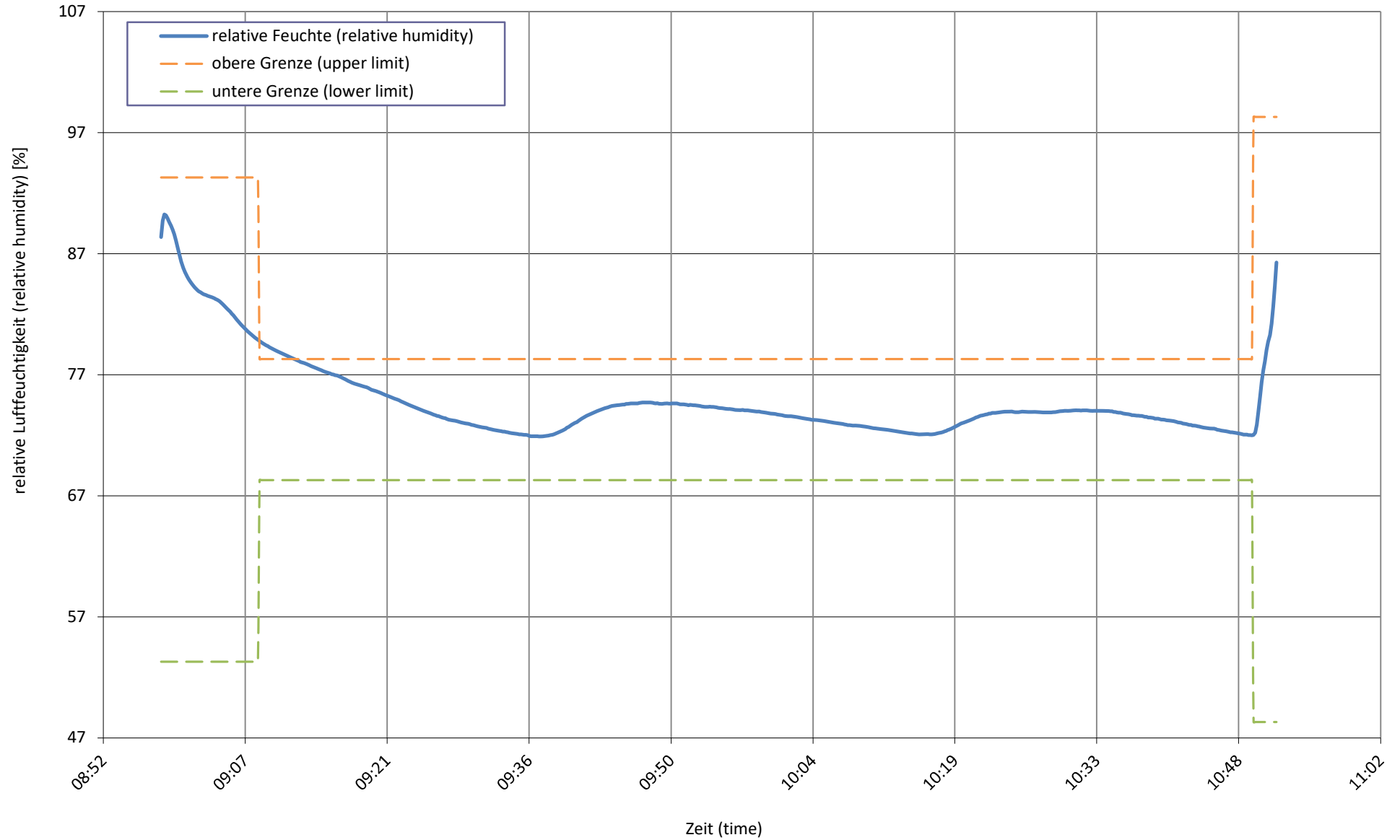
Senktemperatur bei
sink temperature at

A-7 / W44-52 Tbiv



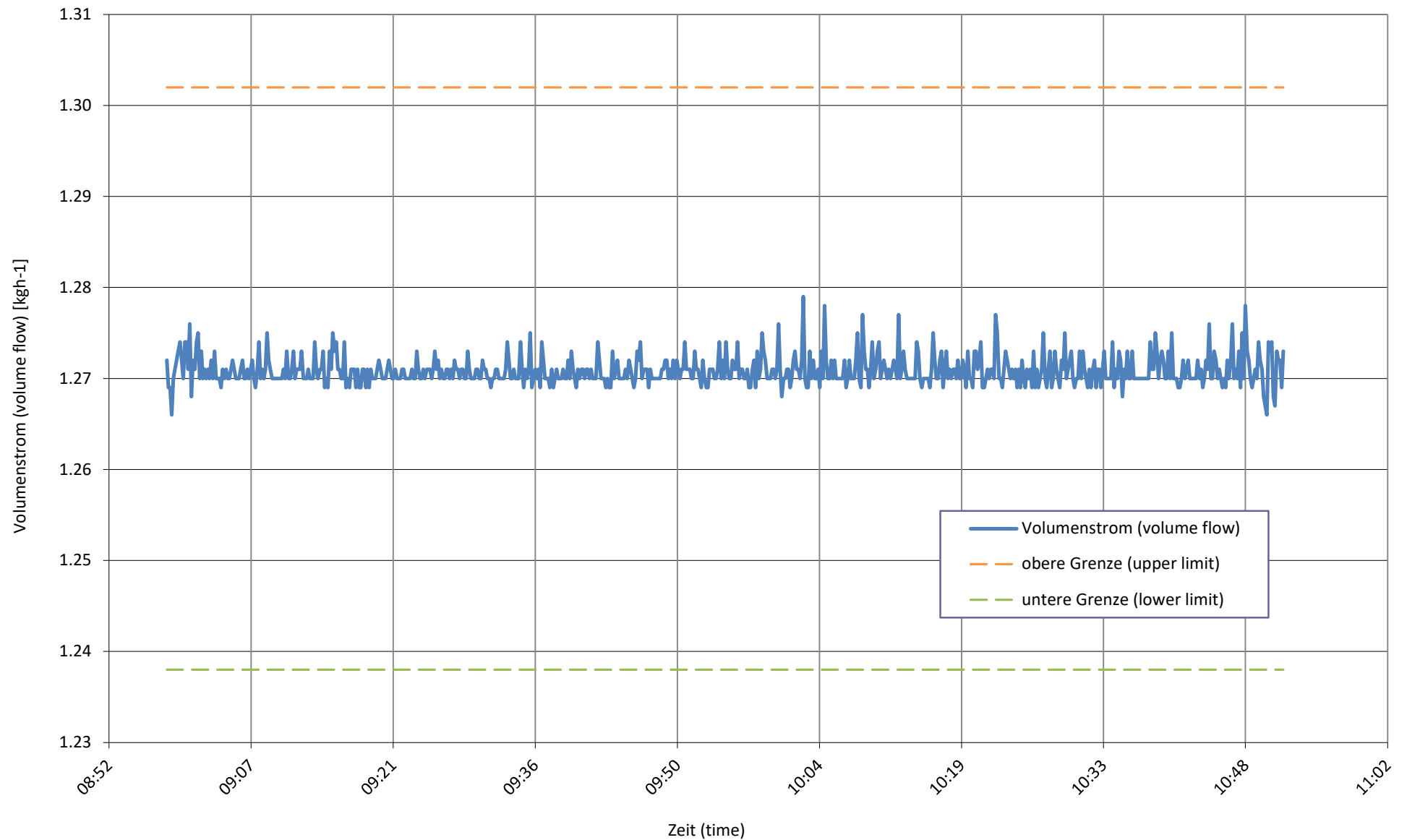
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A-7 / W44-52 Tbiv



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A-7 / W44-52 Tbiv



Prüfbedingung
Test condition

A2 / W34-42 B

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	7005	± 85	± 1.22%
a Heizleistung (heating capacity)	W	7009	± 85	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	2.00	± 0.06	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-1.05	± 0.29	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	86.0	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	33.99	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	41.91	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	761.4	± 3.8	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-3.14	± -0.08	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	3.0		
Heizdauer (period of heating)	min	90.7		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	3.2		
Abtauleistung (defrosting output)	W	7314	± 98	± 1.34%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2111	± 14	± 0.68%
Wirkleistung (power input)	W	2117	± 14	
Spannung (voltage)	V	233.7	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	3.21	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	2252	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	3.318	± 0.046	± 1.39%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.0	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:33:40		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	02:30:10	30.01.2024	2024-01-30
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	04:03:50	30.01.2024	2024-01-30

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 37 rps
- Ventilatorumdrehzahl / fan speed = 730 rpm
- Pumpenleistung / pump output = 30 %
- Expansionsventil / expansion valve = 97

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

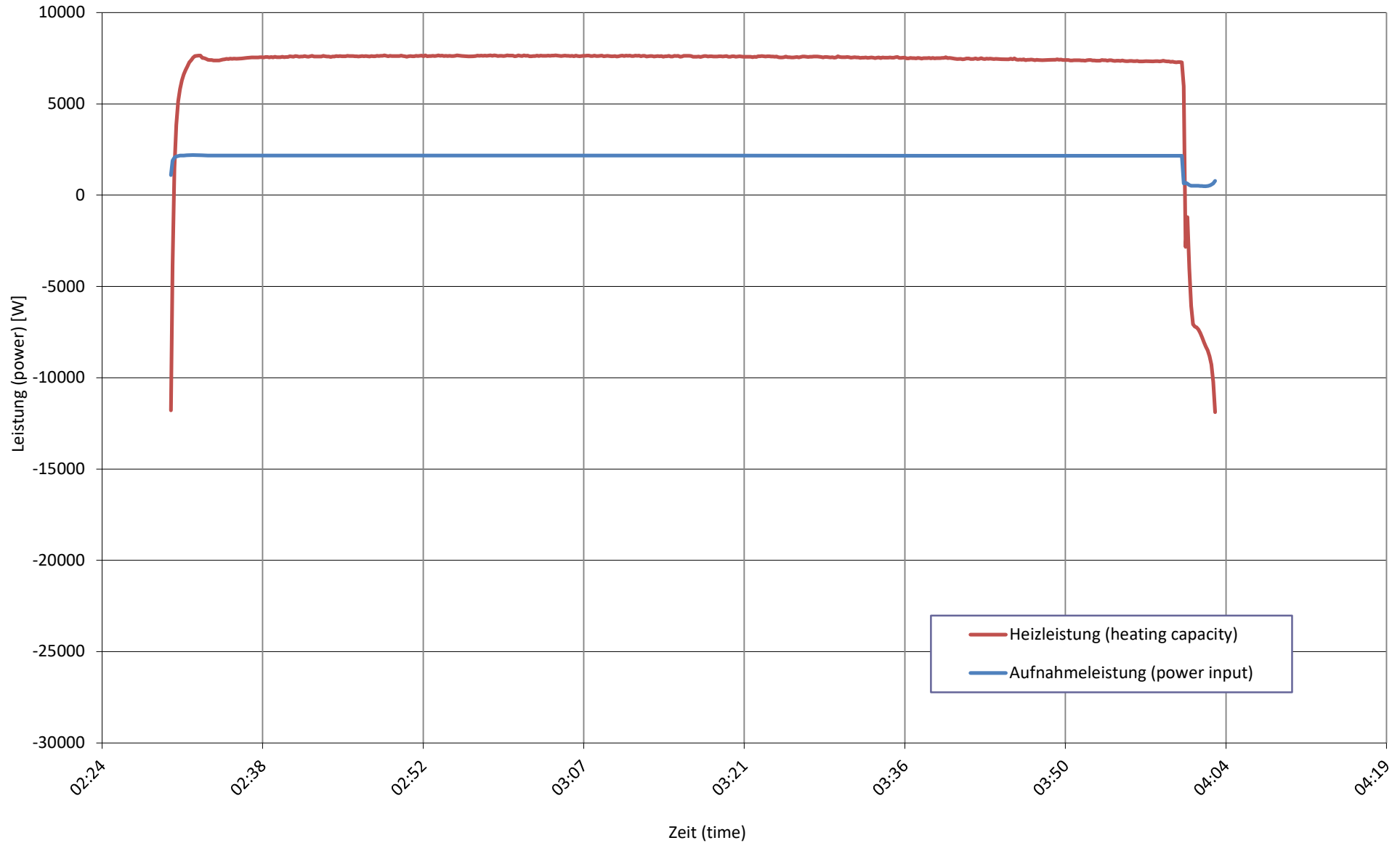
Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2
EN 14511-3
EN 14511-4 clause 4.6
EN 14825

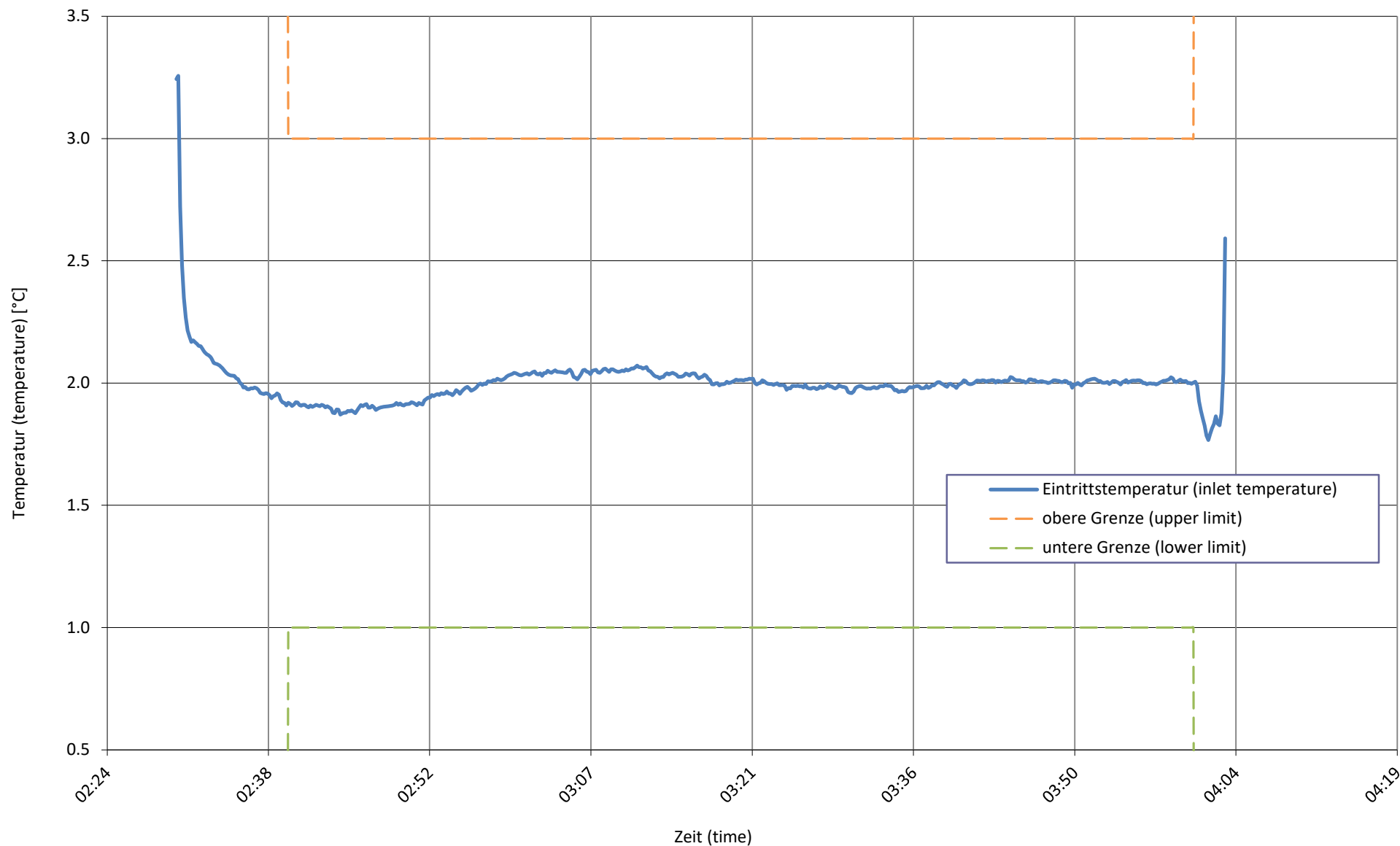
passed
passed
passed
passed

Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A2 / W34-42 B

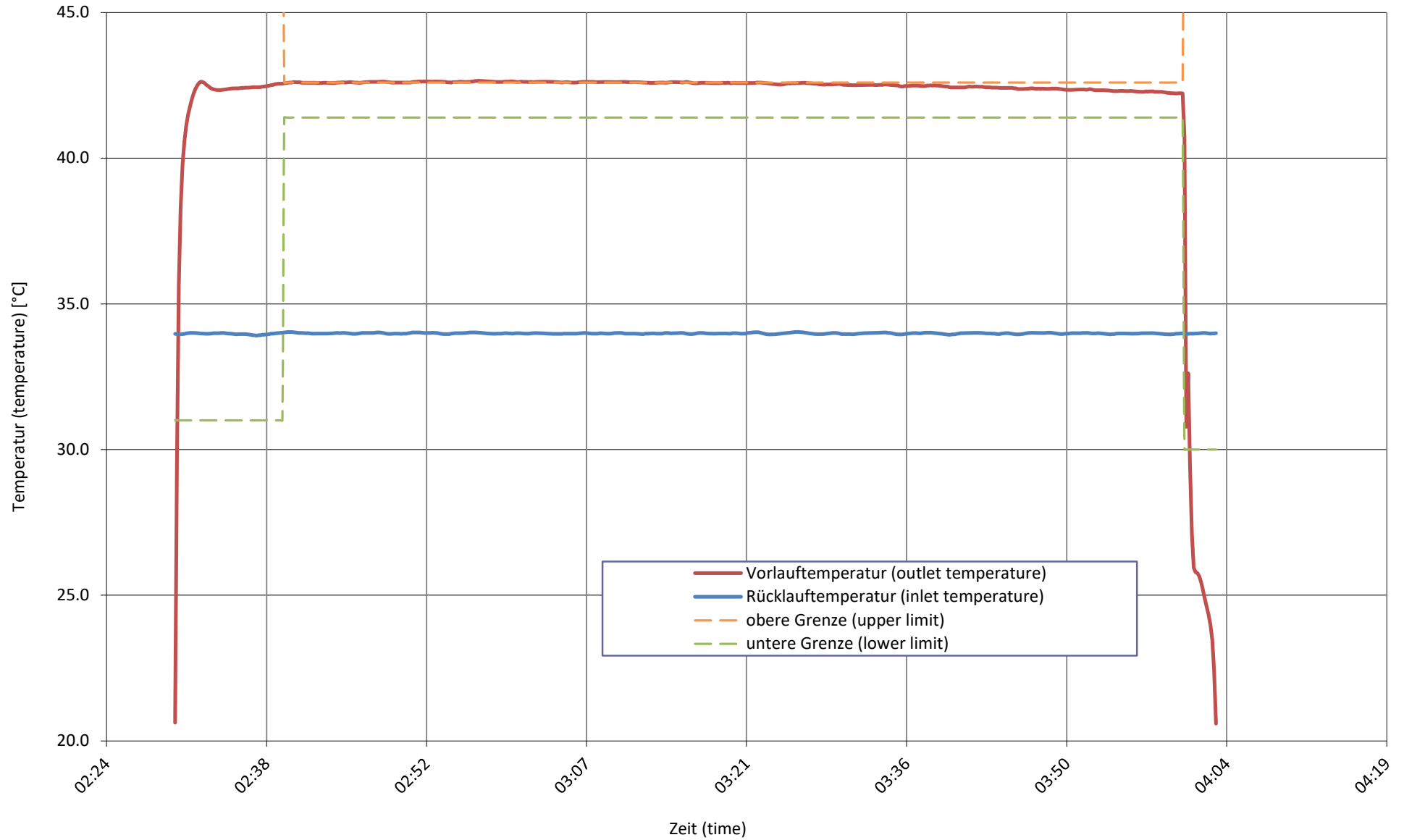


Quellentemperatur bei
source temperature at **A2 / W34-42 B**

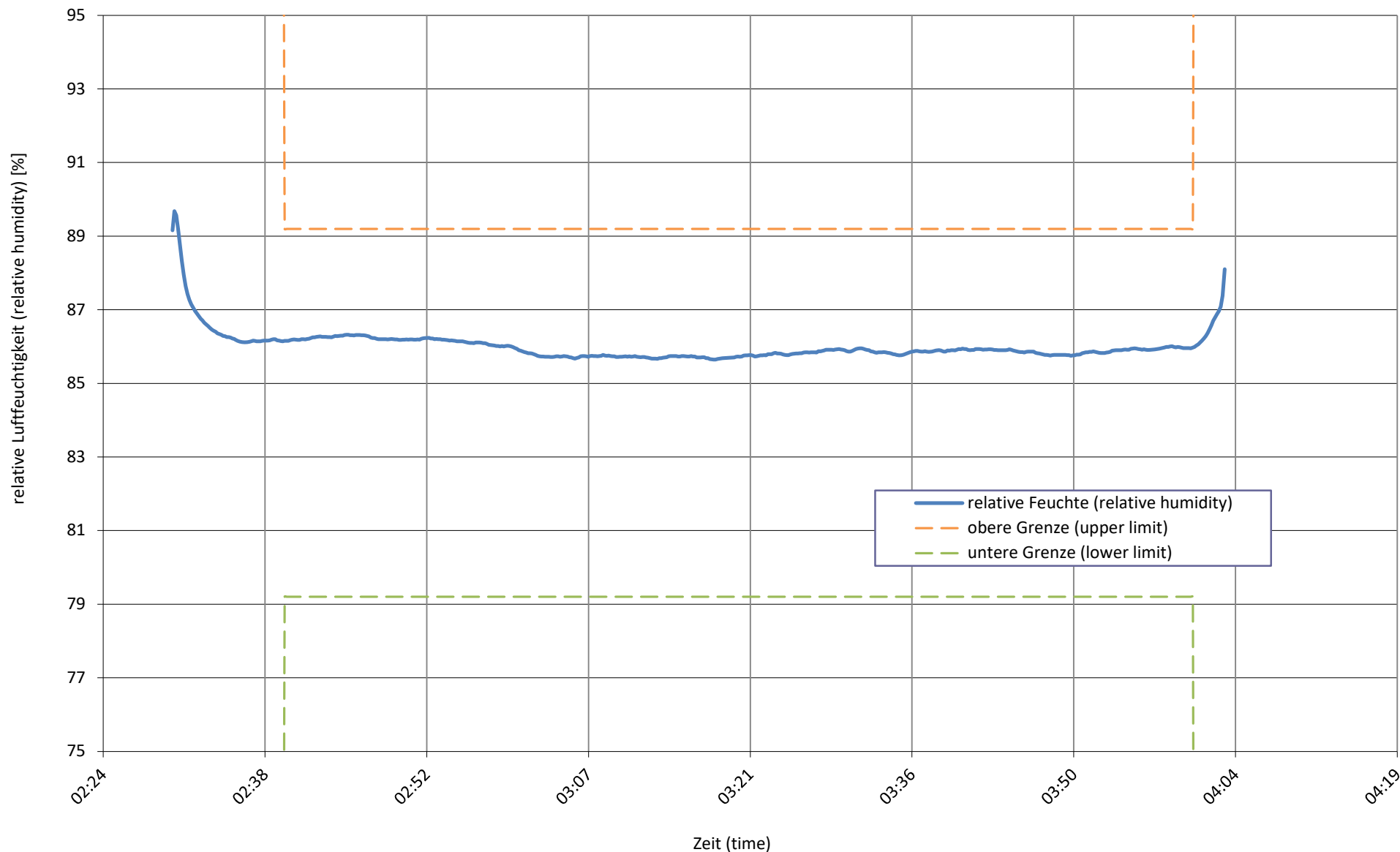


Senktemperatur bei
sink temperature at

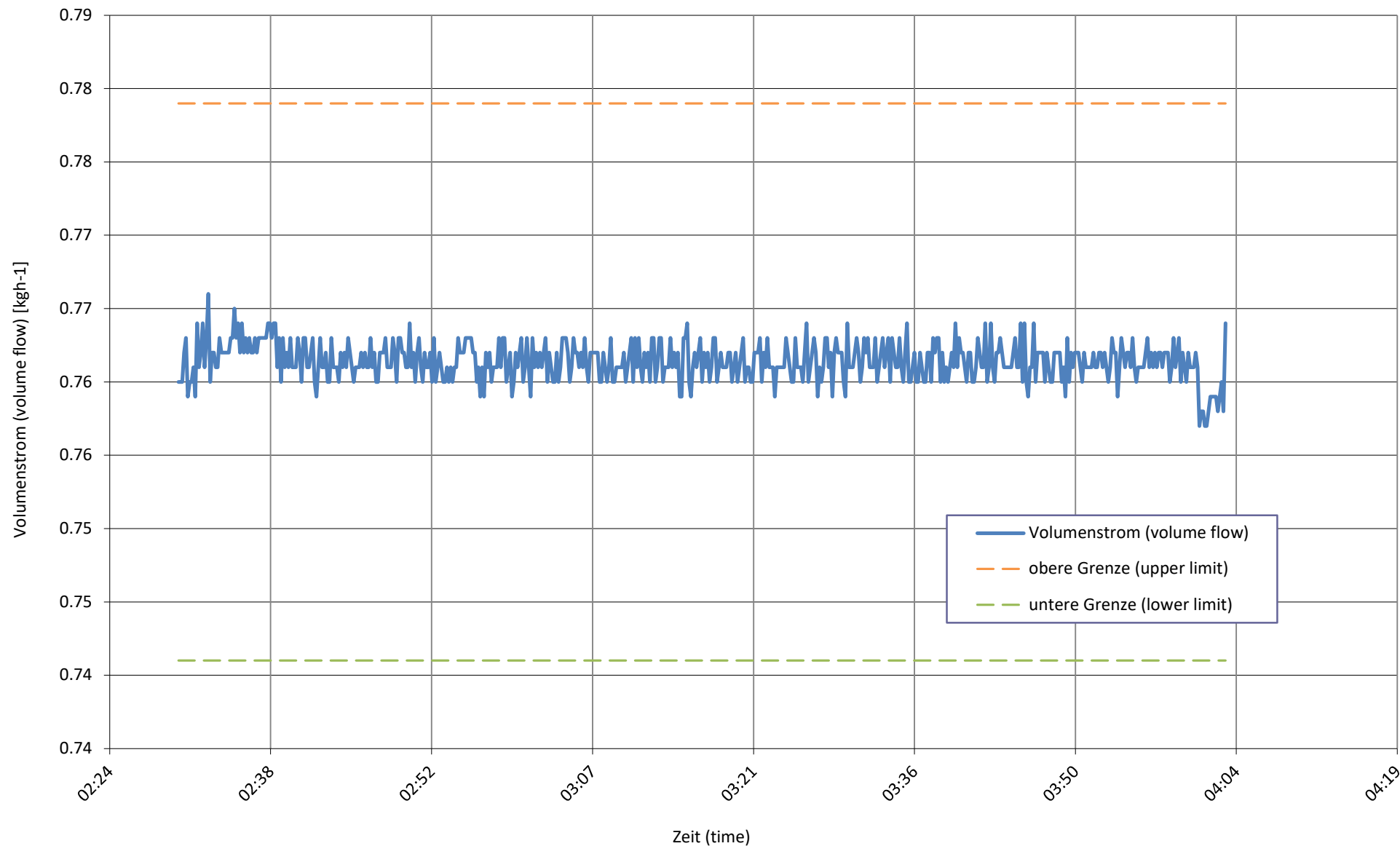
A2 / W34-42 B



relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at **A2 / W34-42 B**



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at **A2 / W34-42 B**



Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

A2 / W34-42 B

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	19.6	± 0.4	± 2.00%
2 Psb	W	-	± -	± -
3 Poff	W	-	± -	± -
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	0:05:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	08:18:40	30.01.2024	2024-01-30
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	08:23:40	30.01.2024	2024-01-30

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor)

C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A7 / W28-36 C

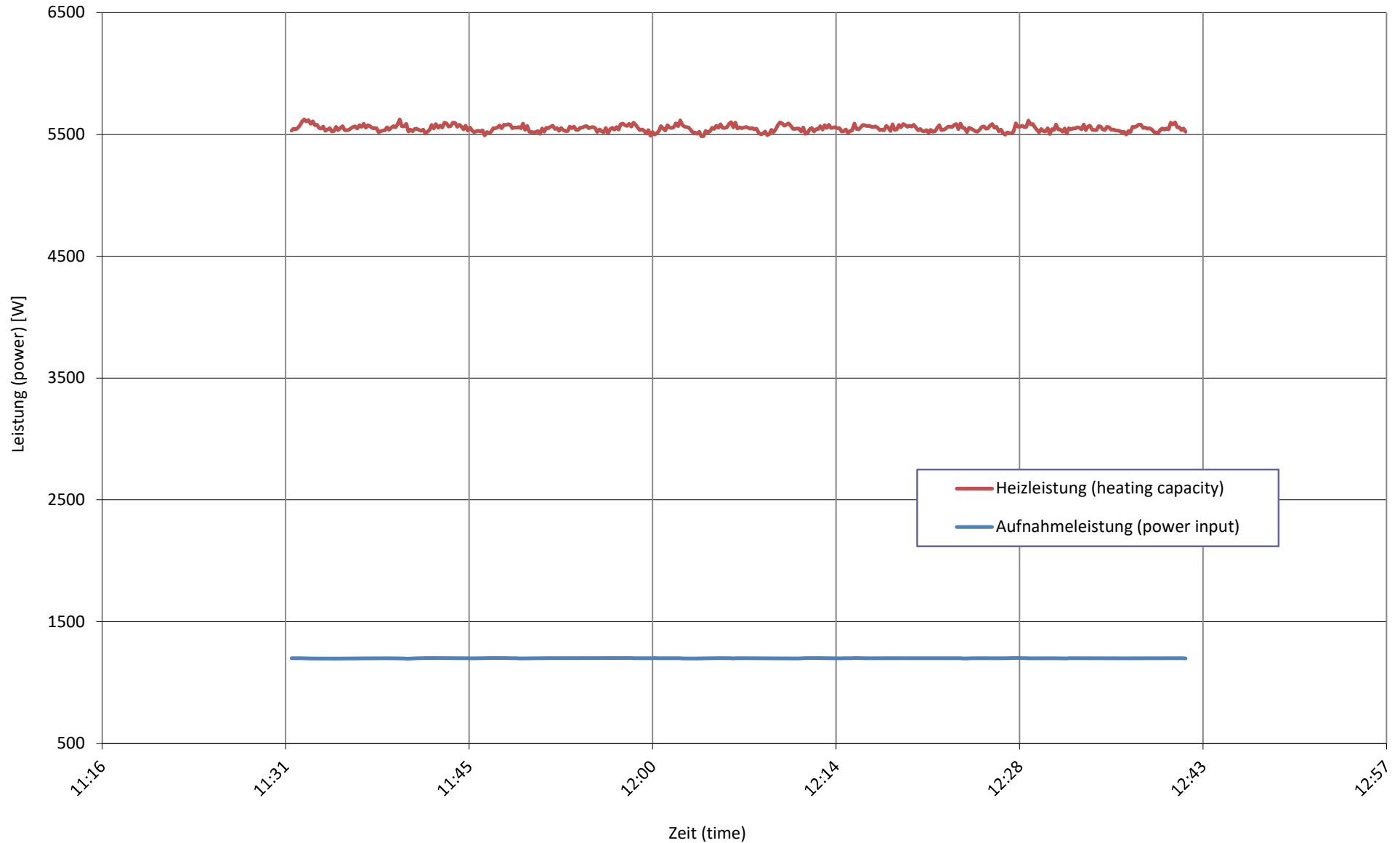
Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

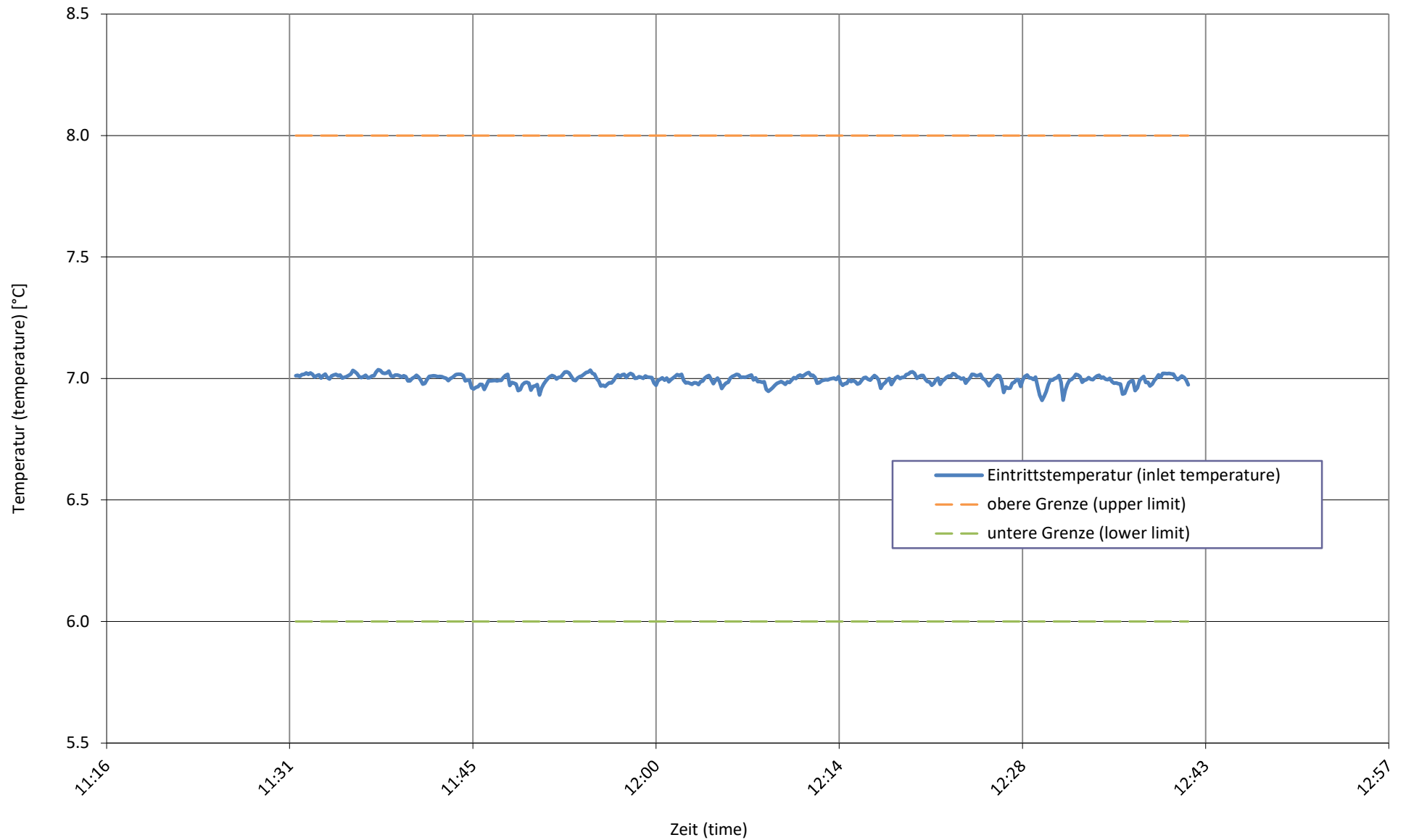
Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5550	± 68	± 1.22%
a Heizleistung (heating capacity)	W	5553	± 67	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	2.83	± 0.31	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.1	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	28.89	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	36.86	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	599.7	± 3.0	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-2.64	± -0.07	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1200	± 11	± 0.92%
Wirkleistung (power input)	W	1204	± 11	
Spannung (voltage)	V	232.5	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.82	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1267	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.95	± 0.01	
3 COP (COP)	-	4.625	± 0.071	± 1.52%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.0	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:10		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	11:31:40	31.01.2024	2024-01-31
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	12:41:50	31.01.2024	2024-01-31
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 24 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 400 rpm - Pumpenleistung / pump output = 27 % - Expansionsventil / expansion valve = 92 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
				passed
				passed
				passed
				passed

Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

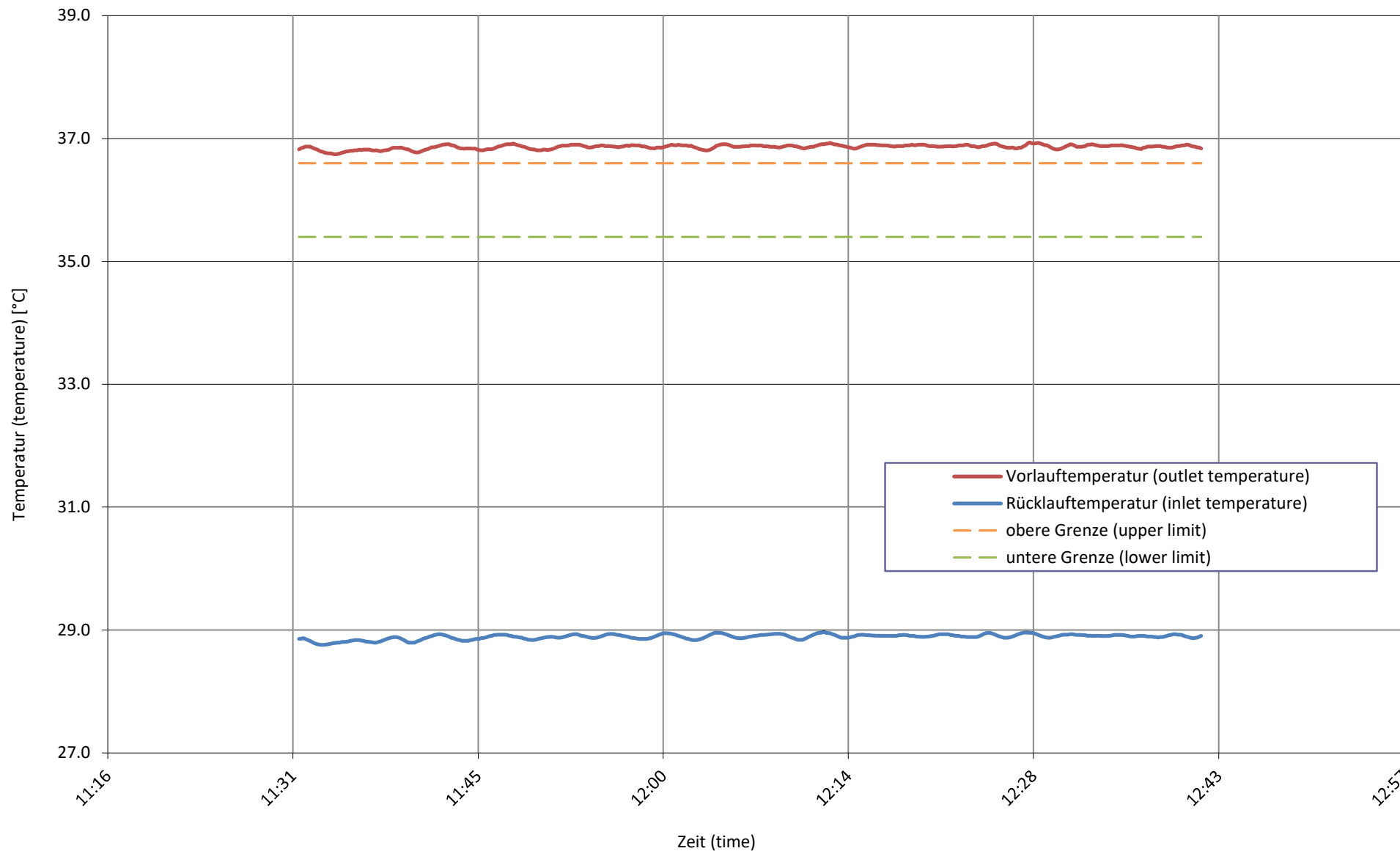
A7 / W28-36 C



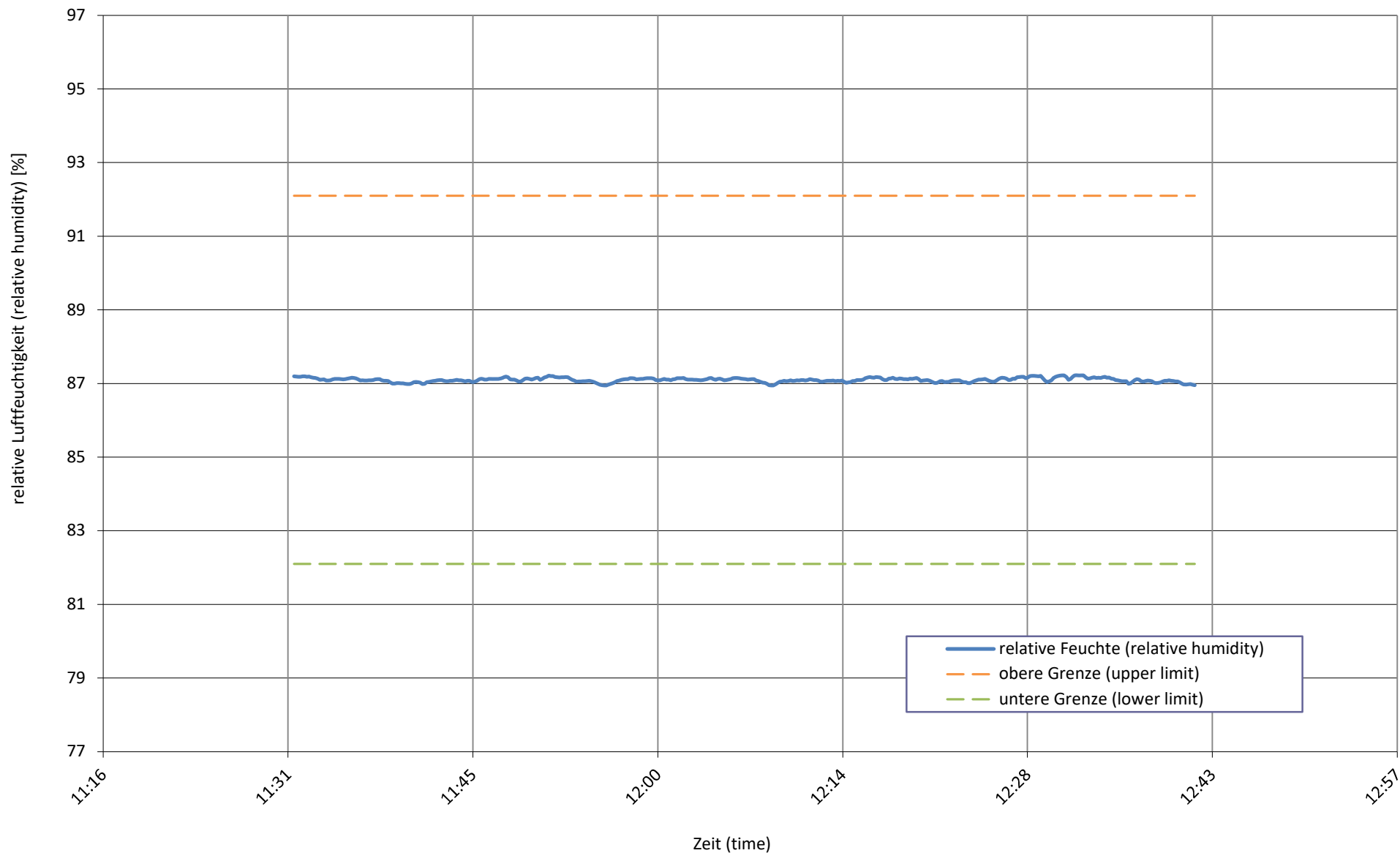
Quellentemperatur bei
source temperature at **A7 / W28-36 C**



Senktemperatur bei
sink temperature at **A7 / W28-36 C**

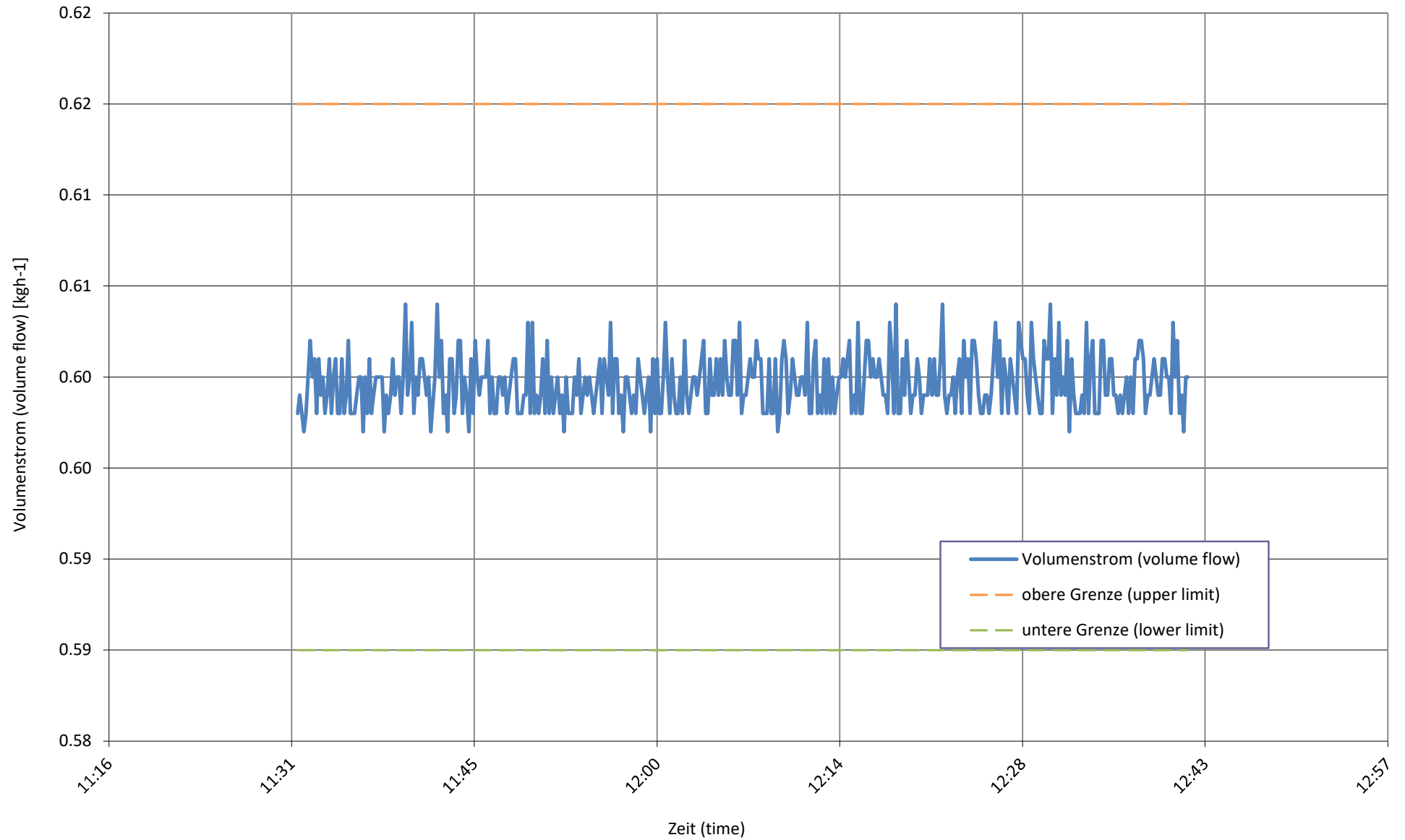


relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at **A7 / W28-36 C**



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A7 / W28-36 C



Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

A7 / W28-36 C

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	26.5	± 0.5	± 2.00%
2 Psb	W	-	± -	± -
3 Poff	W	-	± -	± -
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	0:05:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	12:57:10	31.01.2024	2024-01-31
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	13:02:10	31.01.2024	2024-01-31

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor)

C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A12 / W22-30 D

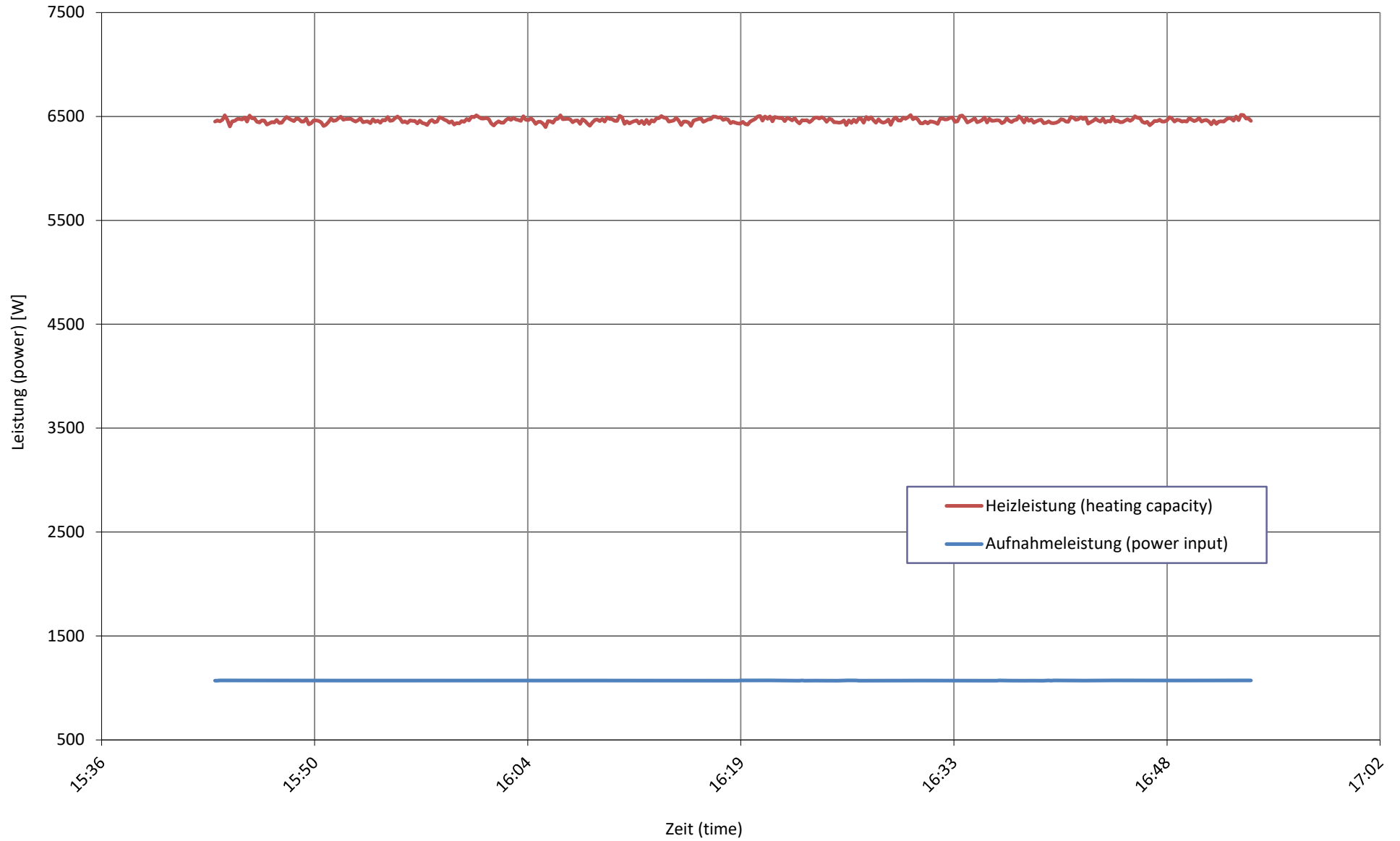
Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	6462	± 78	± 1.21%
a Heizleistung (heating capacity)	W	6466	± 78	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	12.01	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	7.21	± 0.34	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	89.1	± 2.7	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	25.39	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	33.44	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	691.4	± 3.5	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-3.05	± -0.08	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1071	± 11	± 1.00%
Wirkleistung (power input)	W	1076	± 10	
Spannung (voltage)	V	230.7	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.64	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1133	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.95	± 0.01	
3 COP (COP)	-	6.034	± 0.095	± 1.57%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.0	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	15:43:40	31.01.2024	2024-01-31
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	16:53:40	31.01.2024	2024-01-31
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 24 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 350 rpm - Pumpenleistung / pump output = 29 % - Expansionsventil / expansion valve = 96 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
				passed
				passed
				passed
				passed

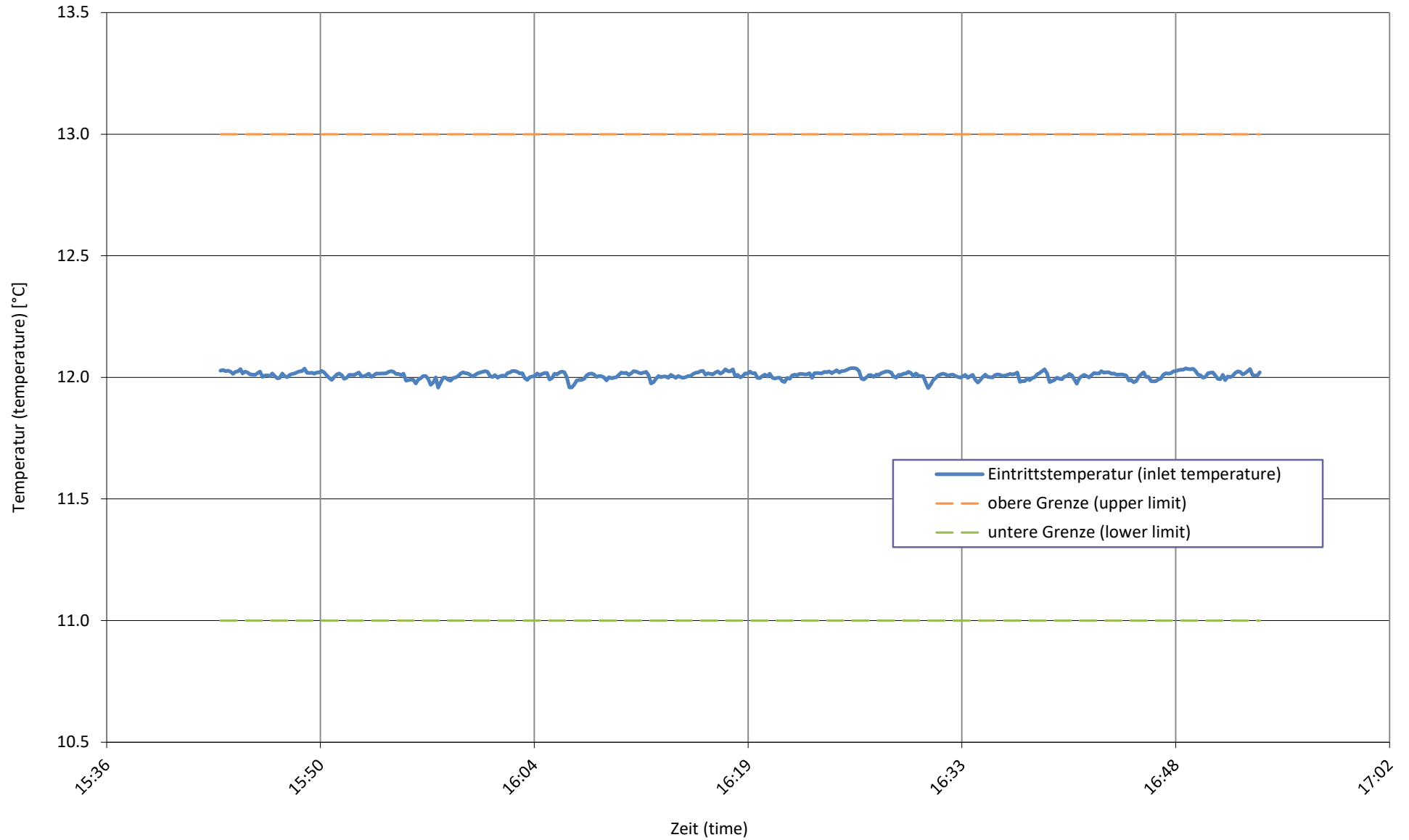
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A12 / W22-30 D



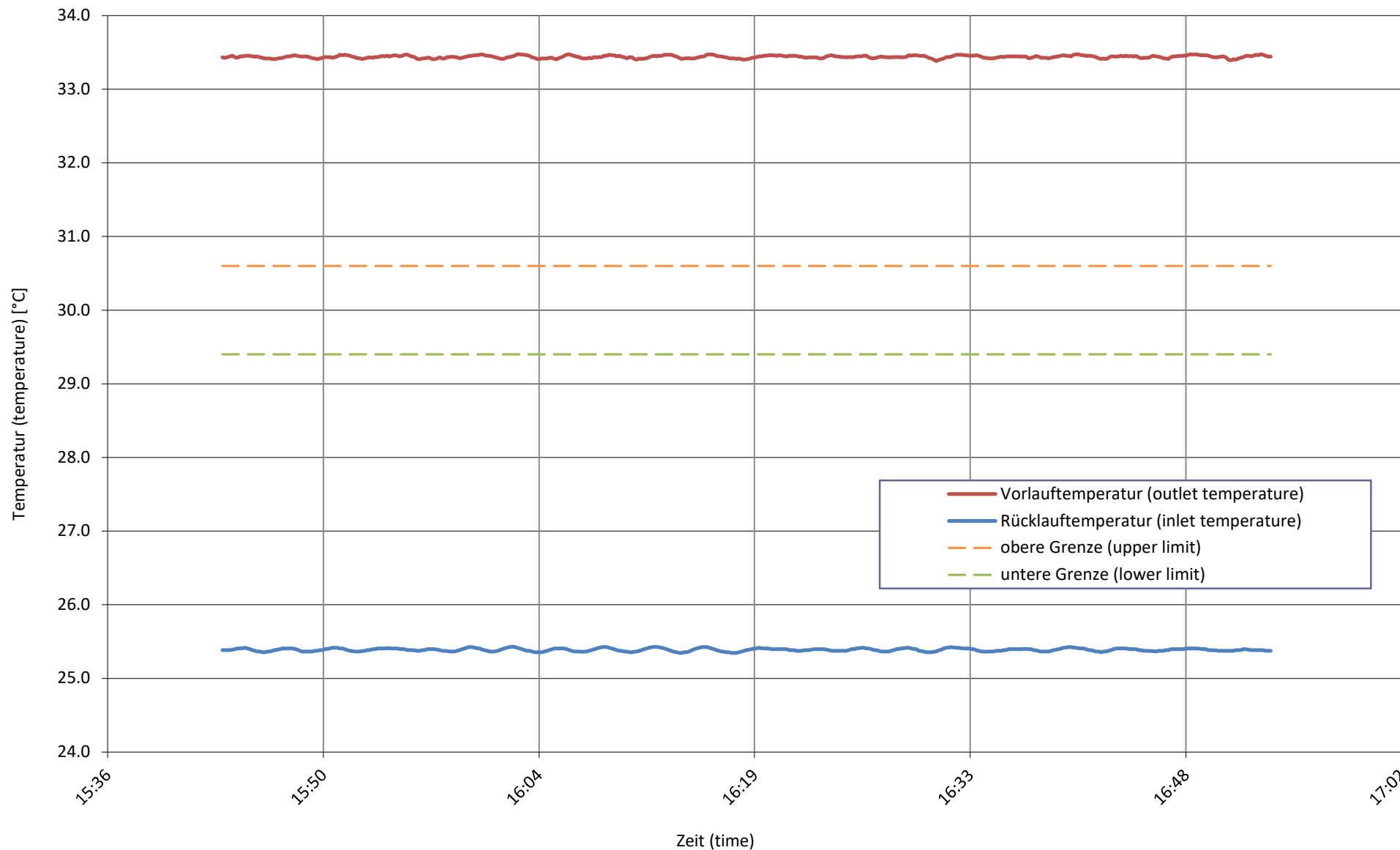
Quellentemperatur bei
source temperature at

A12 / W22-30 D



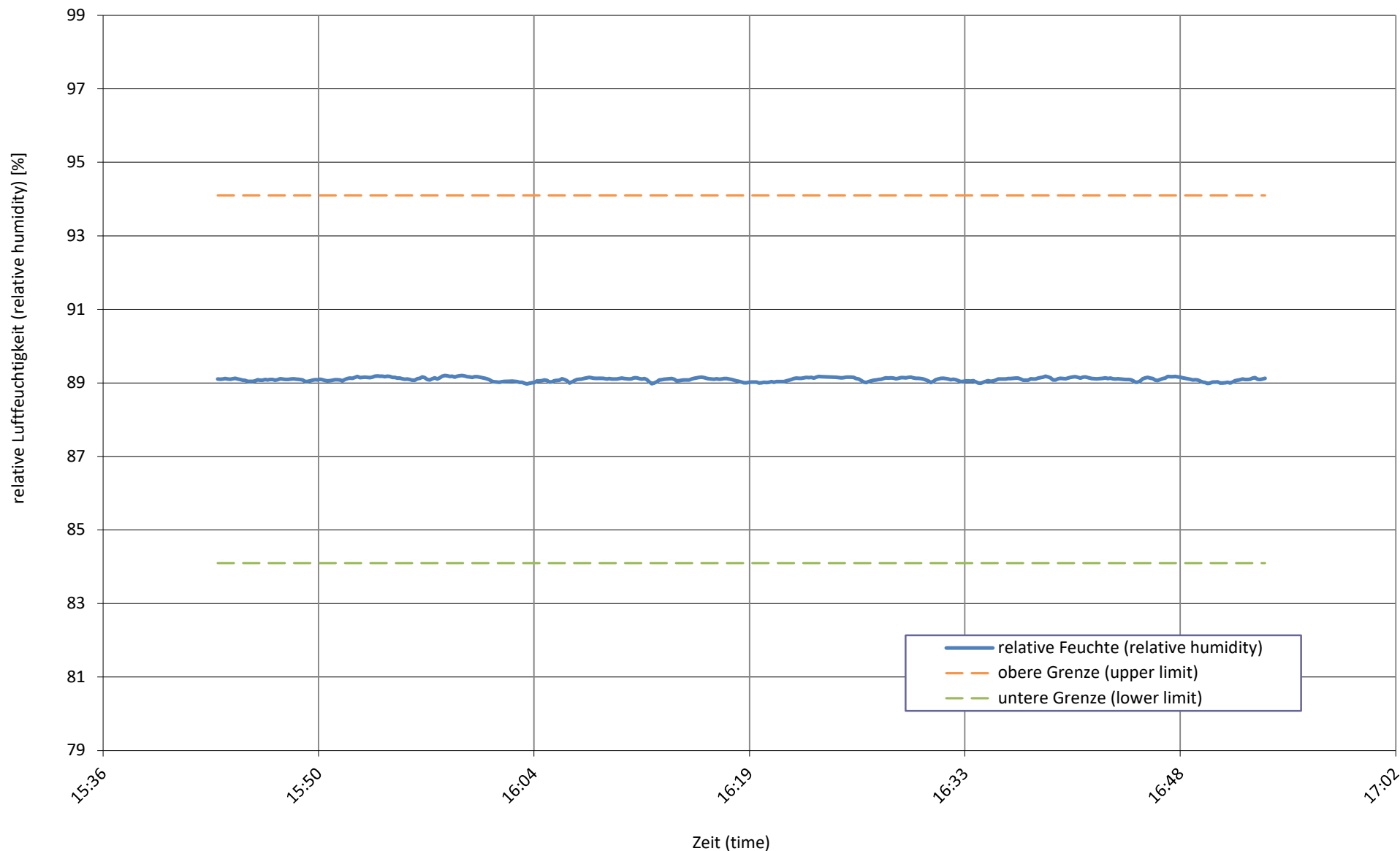
Senktemperatur bei
sink temperature at

A12 / W22-30 D



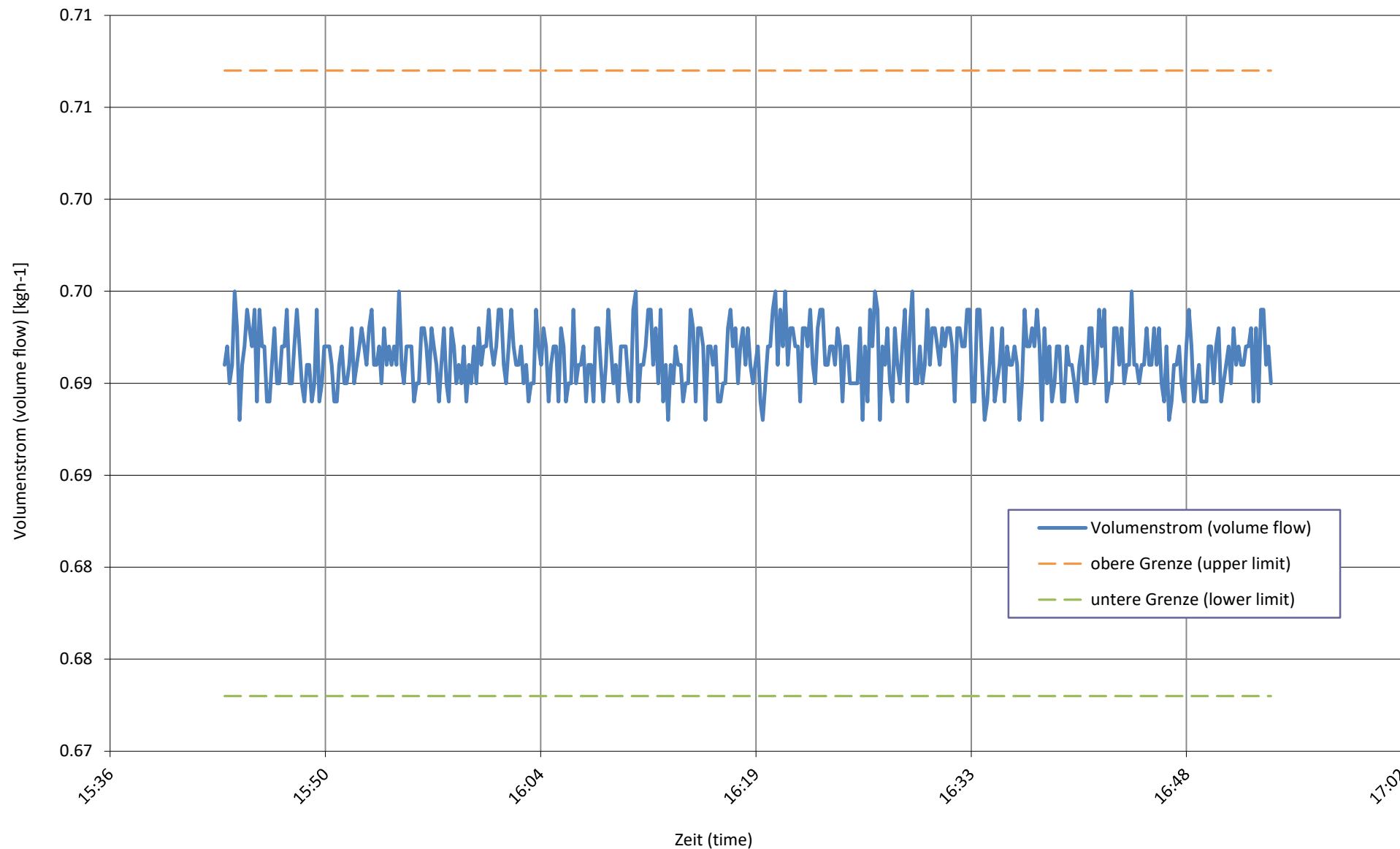
relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A12 / W22-30 D



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A12 / W22-30 D



Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

A12 / W22-30 D

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	26.5	± 0.5	± 2.00%
2 Psb	W	19.5	± 0.4	± 2.00%
3 Poff	W	19.5	± 0.4	± 2.00%
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	3:19:40		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:24:00	01.02.2024	2024-02-01
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	13:43:40	01.02.2024	2024-02-01

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor)

C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A-10 / W47-55 E

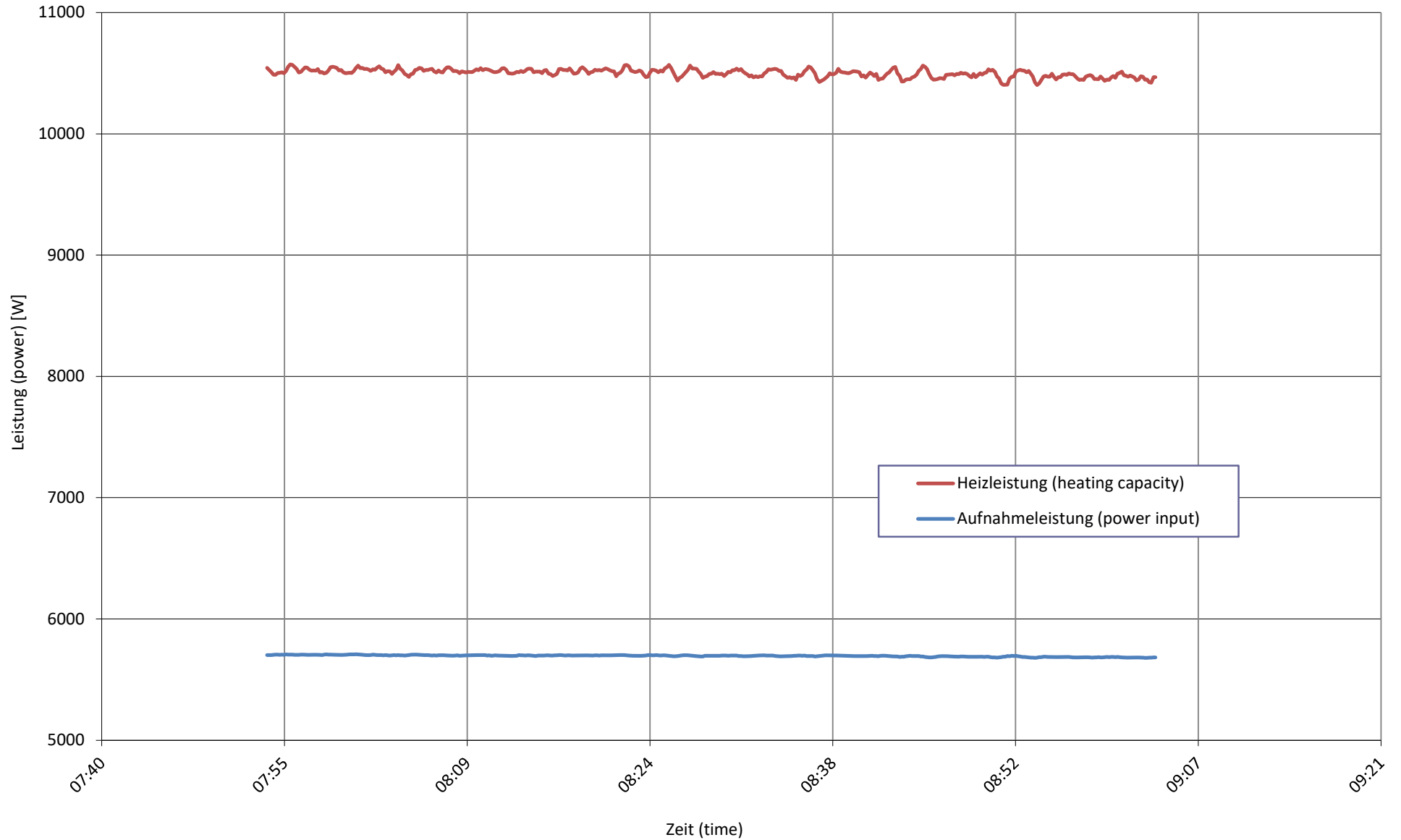
Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	10501	± 127	± 1.21%
a Heizleistung (heating capacity)	W	10502	± 127	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-10.00	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-13.92	± 0.23	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	68.3	± 2.0	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	46.98	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	55.00	± 0.06	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1127.9	± 5.6	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-0.29	± -0.01	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5696	± 59	± 1.03%
Wirkleistung (power input)	W	5697	± 59	
Spannung (voltage)	V	231.1	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	9.62	± 0.26	
Scheinleistung (apparent output)	VA	6672	± 51	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.85	± 0.01	
3 COP (COP)	-	1.844	± 0.029	± 1.59%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.1	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	07:53:50	24.01.2024	2024-01-24
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	09:03:50	24.01.2024	2024-01-24
6 Bemerkung (remark)	<ul style="list-style-type: none"> - Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump - Kompressorfrequenz / compressor speed = 82 rps - Ventilator Drehzahl / fan speed = 730 rpm - Pumpenleistung / pump output = 30% - Expansionsventil / expansion valve = 124 			
7 Prüfer (supervisor) C. Schaible	Prüfnorm (test standard)	EN 14511-2	EN 14511-3	EN 14511-4 clause 4.6
		EN 14825		
				passed
				passed
				passed
				passed

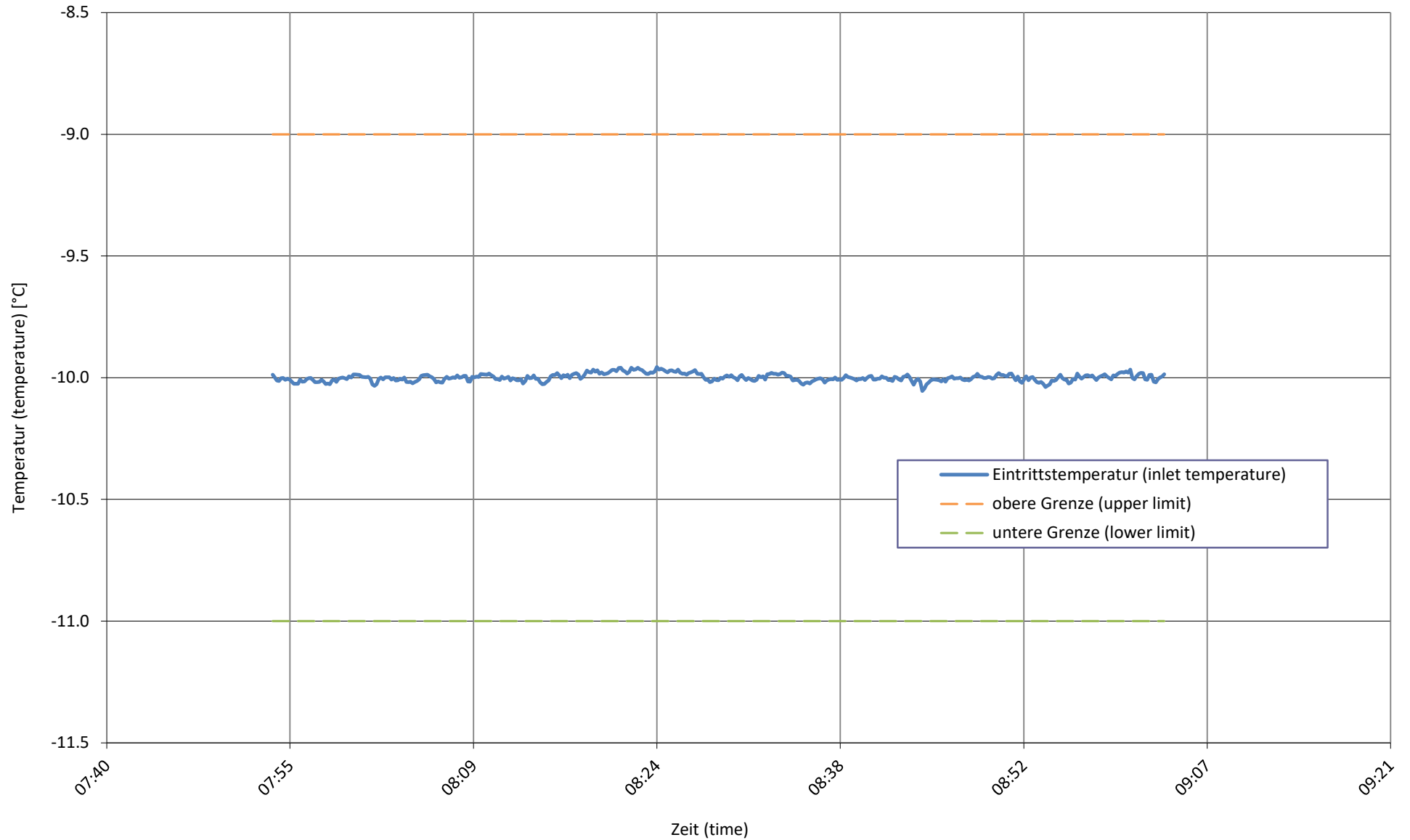
Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at

A-10 / W47-55 E

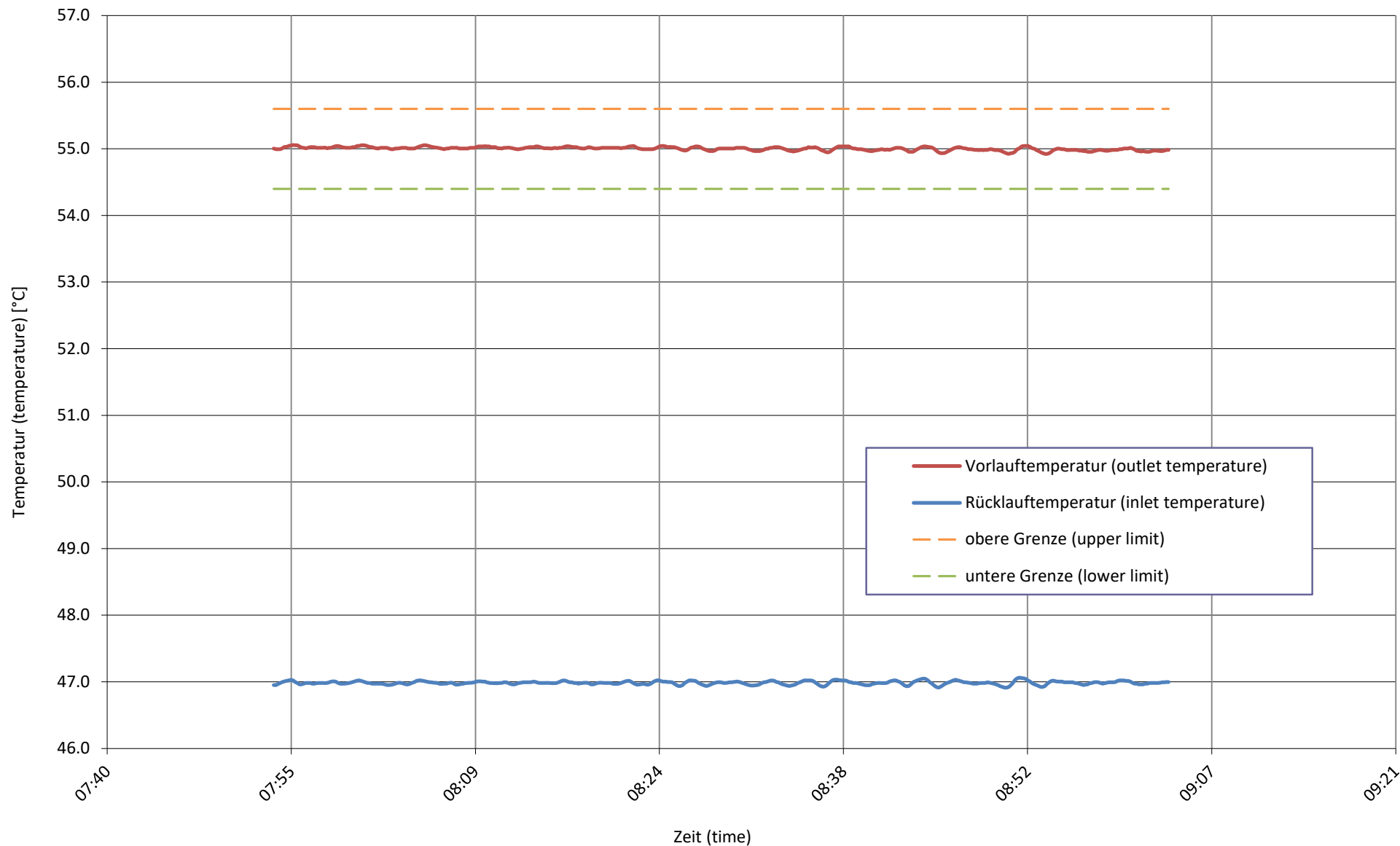


Quellentemperatur bei
source temperature at

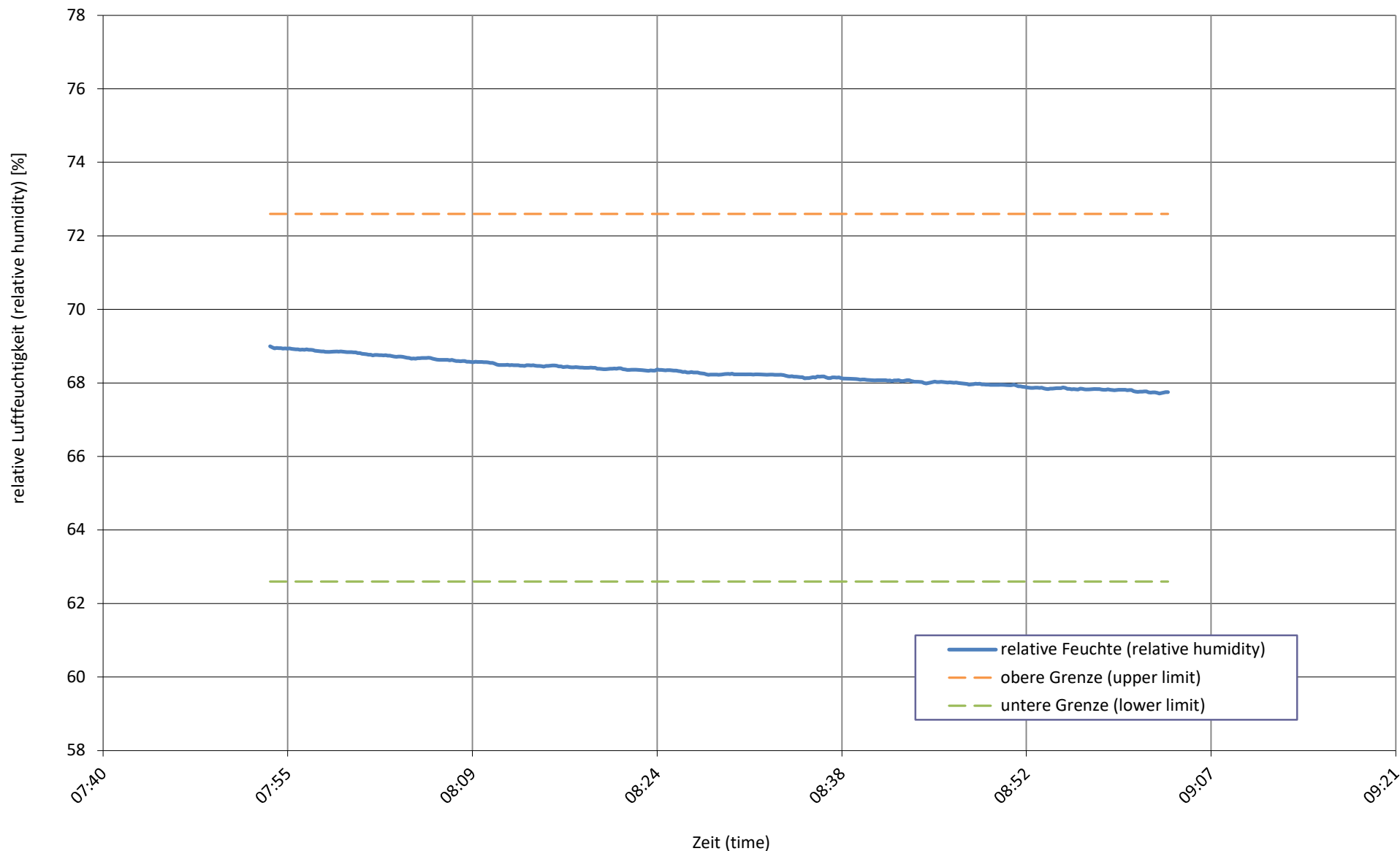
A-10 / W47-55 E



Senktemperatur bei
sink temperature at **A-10 / W47-55 E**

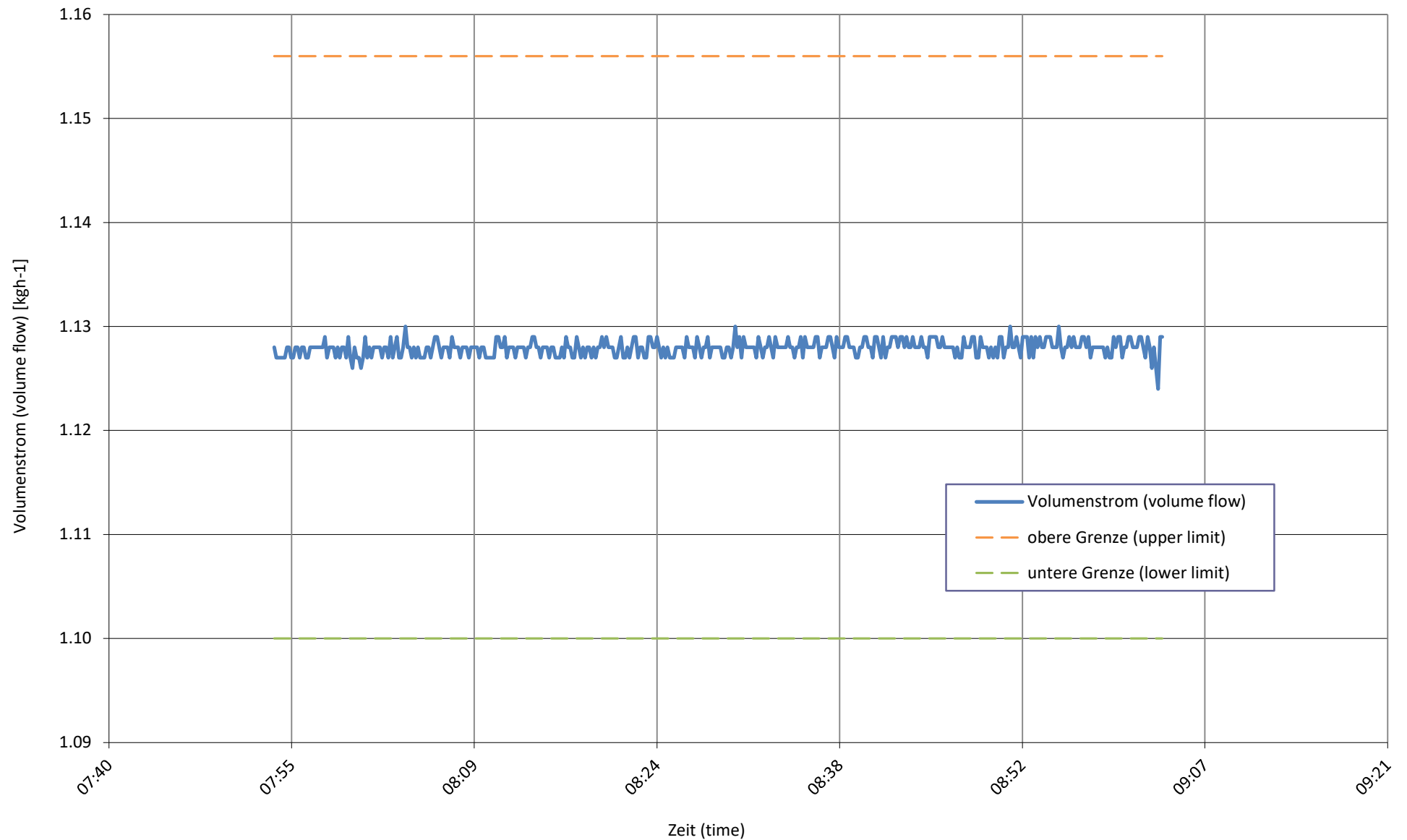


relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at **A-10 / W47-55 E**



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at

A-10 / W47-55 E



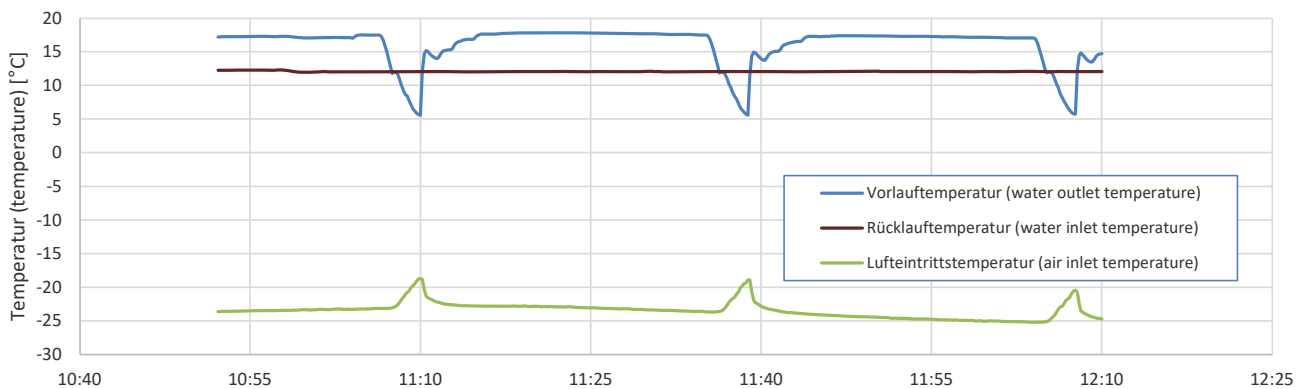
Einsatzgrenze
Usage limit

A-25 / W12-17 EG

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	4562	± 68	± 1.52%
a Heizleistung (heating capacity)	W	4461	± 63	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-23.44	± 0.04	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	68.0	± 2.0	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	12.07	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	16.09	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	952.5	± 3.8	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-69.71	± -1.74	
d Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2755	± 32	± 1.15%
Wirkleistung (power input)	W	2654	± 27	
3 COP (COP)	-	1.656	± 0.032	± 1.90%



4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	-23.1	± -0.2	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:17:50		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:53:00	25.01.2024	2024-01-25
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	12:10:50	25.01.2024	2024-01-25

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 78 rps
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 630 rpm

- Pumpenleistung / pump output = auto
- Expansionsventil / expansion valve = 210

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-3

passed

EN 14511-4 clause 4.2.1

passed

EN 14511-4 clause 4.6

passed

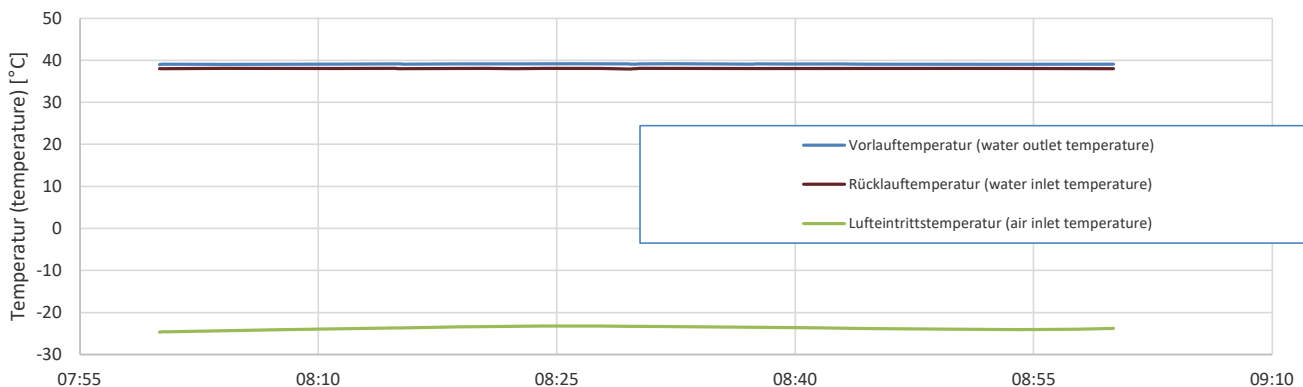
Einsatzgrenze
Usage limit

A-25 / W38-39 EG

Prüfnummer
Test number

LW-643-24-02

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1086	± 53	± 5.32%
a Heizleistung (heating capacity)	W	995	± 48	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-23.76	± 0.04	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	66.1	± 2.0	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	38.03	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	39.08	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	819.3	± 3.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-69.89	± -1.75	
d Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	3941	± 43	± 1.09%
Wirkleistung (power input)	W	3849	± 38	
3 COP (COP)	-	0.276	± 0.015	± 5.44%



4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	-23.6	± -0.2	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:00:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	08:00:50	25.01.2024	2024-01-25
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	09:00:50	25.01.2024	2024-01-25

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 78 rps
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 630 rpm

- Pumpenleistung / pump output = auto
- Expansionsventil / expansion valve = 480

7 Prüfer (supervisor) C. Schaible

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-3

passed

EN 14511-4 clause 4.2.1

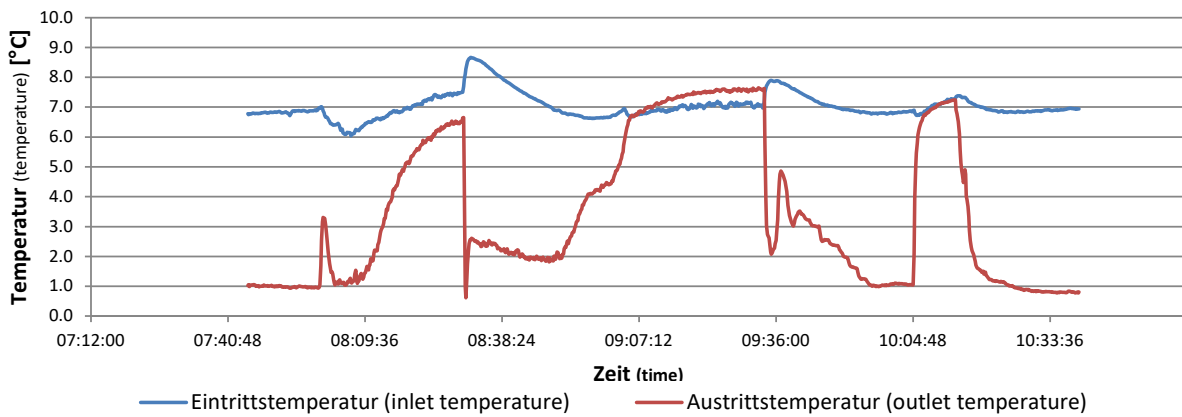
passed

EN 14511-4 clause 4.6

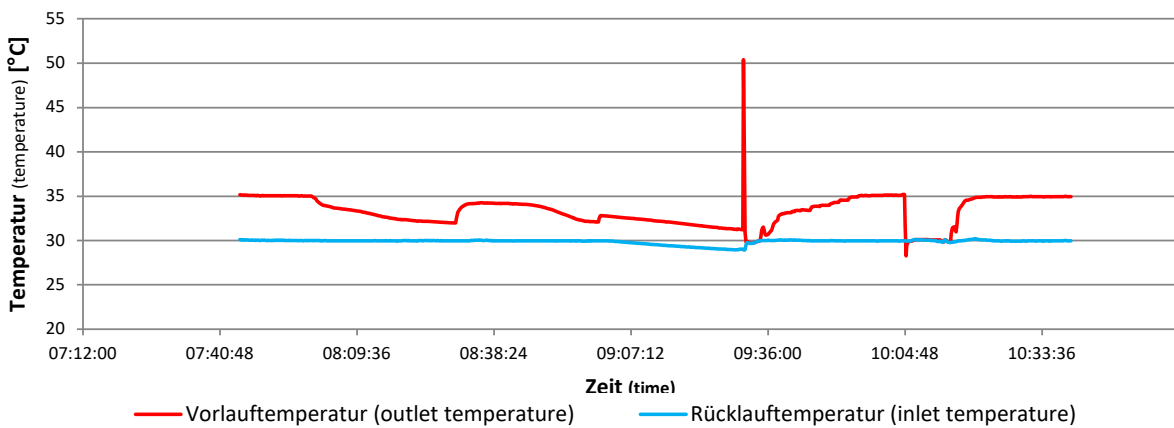
passed

	Einheit Unit	Bemerkungen Remarks
1 Quelle ein/aus (Lüfter ausgeschaltet) source on/off (fan off)	hh:mm	08:00 - 08:30 Prüfung bestanden (test passed)
2 Senke ein/aus (Umwälzpumpe ausgeschaltet) sink on/off (circulation pump off)	hh:mm	09:00: - 09:30 Prüfung bestanden (test passed)
3 Netz ein/aus (Stromausfall) electric circuit on/off (power outage)	hh:mm	10:04 Prüfung bestanden (test passed)

Quellentemperatur (source temperature)



Senkentemperatur (sink temperature)



4 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	02:54:40		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	07:45:00	05.02.2024	2024-02-05
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	10:39:40	05.02.2024	2024-02-05

5 **Bemerkung** (remark)

6 **Prüfer** (supervisor) C. Schaible, Messtechniker **Prüfnorm** (test standard) EN 14511-4 cause 4.4 passed
EN 14511-4 cause 4.5 passed

[Do tłumaczenia przedłożono dokument sporządzony w kilku wersjach językowych. Tłumaczono wyłącznie z języka angielskiego.]

[Strona 1 z 2]

[logotypy]

[logo]

Laboratorium badawcze akredytowane przez Szwajcarską Służbę Akredytacyjną

Swiss Testing Service jest jednym z sygnatariuszy EAL
wielostronnego porozumienia w sprawie uznawania świadectw badań

Nr akredytacji STS 0499

Nr testu LW-643-24-02 Wersja 1

Świadectwo badania – Pompa ciepła powietrze-woda

Klient: MBT/GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd.
Penglai Industry Road, Beijiao,
CN-Shunde, Foshan, Guangdong, 528311

Data badania 15.01.2024 – 05.02.2024

Typ MBT/GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd
Midea MHA-V16W/D2RN8-B (ODU) i Midea HB-A160/CGN8-B (IDU)
Nr seryjny: 541140006373610010001Z (ODU) i 541000001503607010001Z (IDU)

Typ konstrukcji pompa ciepła typu split

Czynnik chłodniczy R32 GWP(100) = 675
Pojemność czynnika chłodniczego 1.840 kg

Pomiary zgodnie z następującymi normami
EN 14511:2022 i EN 14825:2022
EN 12102-1:2022 i EN ISO 9614-1:2010
-/-

Niniejsze świadectwo badania nie może być powielane bez pisemnej zgody laboratorium badawczego, chyba że w całości.

Pomiary i niepewności, które zostały określone na następnej stronie stanowią część świadectwa badania.

Pieczęć i data

[prostokątna pieczęćka o treści:]

WPZ

Wärmepumpen-Testzentrum

Hochschule f. Technik NTB

Werdenbergstrasse 4

CH - 9471 Buchs SG

19.02.2024



Miejsce pomiaru
 Wärmepumpen-Testzentrum WPZ
 Werdenbergstrasse 4
 CH - 9471 Buchs (Szwajcaria)

Inspektor
 [nieczytelny podpis]
 C. Schaible, Messtechniker

Kierownik laboratorium
 [nieczytelny podpis]
 M. Eschmann, Dipl. Ing. FH

OST - Ostschweizer Fachhochschule, Wärmepumpen-Testzentrum WPZ, Werdenbergstrasse 4, CH - 9471 Buchs SG, +41 58 257 34 02,
 www.wpz.ch

Strona 1 z 2

[Strona 2 z 2]

[logotypy]

[logo]

Właściwości użytkowe

LW-643-24-02/Wersja 1

	Wyniki badania	Moc grzewcza kW	Moc wejściowa kW	COP	Cdh	CR	TVL TOUT TOUT °C	Klimat	umiarkowany
								Zastosowana temperatura	niska (35 °C)
1	A7W30-35	15,424	3,488	4,42	-	-	-	SCOPon 4,59	SCOP 4,58
2	A2Wxx-35 Tbiv klimat cieplejszy	12,671	3,775	3,36	-	-	-	Oznakowanie	A+++ / 180,3 %
3	A-15Wxx-32.6 Tbiv klimat zimniejszy	11,188	4,523	2,47	-	-	-		
4	A-7/W25-30 klimat zimniejszy	8,402	2,387	3,52	-	-	-	Pdesignh [kW]	15,2
A	A-7Wxx-34	13,164	4,781	2,75	-	1,00	34,0	QH [kWh]	31403,2
B	A2Wxx-30	8,155	1,866	4,37	-	1,00	30,1		
C	A7Wxx-27	6,122	0,944	6,49	0,972	0,86	27,7	Tbivalent [°C]	-7
D	A12Wxx-24	6,958	0,870	7,99	0,970	0,34	27,4		
E	A-10Wxx-35	12,398	4,843	2,56	-	1,00	35,0		
F	A-7Wxx-34	13,164	4,781	2,75	-	1,00	34,0		
	Wyniki badania	Moc grzewcza kW	Moc wejściowa kW	COP	Cdh	CR	TVL TOUT TOUT °C	Klimat	umiarkowany
								Zastosowana temperatura	średnia (55 °C)
1	A7W47-55	15,772	5,490	2,87	-	-	-	SCOPon 3,42	SCOP 3,42
A	A-7Wxx-52	11,395	5,610	2,03	-	1,00	51,7	Oznakowanie	A++ / 133,7 %
B	A2Wxx-42	7,005	2,111	3,32	-	1,00	41,9		
C	A7Wxx-36	5,550	1,200	4,63	0,978	0,81	36,9	Pdesignh [kW]	13,0
D	A12Wxx-30	6,462	1,071	6,03	0,980	0,31	33,4		
E	A-10Wxx-55	10,501	5,696	1,84	-	1,00	55,0	QH [kWh]	26858,0
F	A-7Wxx-52	11,395	5,610	2,03	-	1,00	51,7		
1	-	-	-	-	-	-	-	Tbivalent [°C]	-7
2	-	-	-	-	-	-	-		
3	-	-	-	-	-	-	-		
4	-	-	-	-	-	-	-		
Pto	W 26,4	Psb	W 19,6	Pck	W -	Poff	W 19,6		

Zakres działania
 [wykres]



Warunki temperaturowe
A-25 / Wxx-39
A-25 / Wxx-17
Temperatura zasilania [°C]
Temperatura źródłowa [°C]

Test bezpieczeństwa zgodnie z
EN 14511-4 art. 4.5 zaliczony
EN 14511-4 art. 4.6 zaliczony

Poziom mocy akustycznej przy A7/W47-55
Pomiar wewnątrz dB(A) 31,5 Pomiar na zewnątrz dB(A) 61,0

Uwagi

LW-643-24-02 / Wersja 1

Strona 2 z 2

Ja, Małgorzata Kostrowska tłumacz przysięgły języka angielskiego (wpisana na listę tłumaczy przysięgłych Ministra Sprawiedliwości pod Nr TP/313/07), zaświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z przedłożonym dokumentem sporządzonym w języku angielskim.

Nr rep.: 1303/2024

Data: 12.04.2024



OŚWIADCZENIE

Producent GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co. Ltd (Penglai industry road, Beijiao, Shunde, Foshan, Guangdong, P.R China) oświadcza, iż pompy ciepła

1. MHA-V12W/D2RN8-B + HB-A160/CDS90GN8-B
i. Oznaczenie/typ/identyfikator modelu
2. MHA-V14W/D2RN8-B + HB-A160/CDS90GN8-B
i. Oznaczenie/typ/identyfikator modelu
3. MHA-V16W/D2RN8-B + HB-A160/CDS90GN8-B
i. Oznaczenie/typ/identyfikator modelu
ii.
4. MHA-V12W/D2RN8-B + HBT-A160/240CDS90GN8-B
i. Oznaczenie/typ/identyfikator modelu
5. MHA-V14W/D2RN8-B + HBT-A160/240CDS90GN8-B
i. Oznaczenie/typ/identyfikator modelu
6. MHA-V16W/D2RN8-B + HBT-A160/240CDS90GN8-B
i. Oznaczenie/typ/identyfikator modelu

Należą do jednego podtypu w danym typoszeregu i spełniają łącznie następujące warunki:

- identyczna konstrukcja obiegu chłodniczego, ten sam czynnik chłodniczy/roboczy;
- ten sam producent, typ i liczba sprężarek;
- ten sam typ elementu rozprężnego;
- ten sam typ skraplacza;
- ten sam typ parownika;
- ten sam typ procesu odszraniania;
- ten sam sterownik i zasada sterowania wydajnością;
- ten sam producent, typ i liczba wentylatorów parownika (w przypadku powietrznych pomp ciepła) i zasada sterowania wydajnością (stała, zmienna lub stopniowana regulacja prędkości obrotowej);
- urządzenia z i bez zaworu czterodrogowego nie mogą być zaliczone do tego samego typoszeregu.

30.04.2024

Miejscowość, data


NABILATON Sp. z o.o.
Podpis osoby upoważnionej
ul. Logistyczna 5, 05-230 Kobylka
Tel. 22 811 30 28
NIP 524-27-12-474, KRS 0000359324

Pismo nr: **PN/2024/008/DP**

To: Zainteresowani

From: Paweł Kula

Fax:

Pages: 1/1

Mobile:

Data: 2024-04-30

Dot.: Typoszereg pomp ciepła Midea M-Thermal
Split

DW:

Szanowni Państwo,

w związku z przekroczeniem limitu 5 urządzeń na oświadczeniu o typoszeregach pomp ciepła M-Thermal typu Split, uprzejmie informujemy, że w przypadku systemów split dostępne są wewnętrzne moduły hydrauliczne w dwóch różnych wersjach. Wewnętrzny moduł hydrauliczny o oznaczeniu HB jest w wykonaniu naścienny natomiast wewnętrzny moduł hydrauliczny ze zintegrowanym zbiornikiem c.w.u. posiada oznaczenie HBT. W systemie pomp ciepła Midea split, niezależnie od wyboru wewnętrznego modułu hydraulicznego, zastosowany jest jeden typ jednostek zewnętrznych, który współpracuje z wybranym modułem wewnętrznym.


NABILATON Sp. z o.o.
ul. Logistyczna 5, 05-230 Kobyłka
ul. Logistyczna 5, 05-230 Kobyłka
Tel. 22 811 30 28
NIP 524 27 12 474, KRS 0000359324
Paweł Kula
Product Manager