



Von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle akkreditierte Prüfstelle
Laboratoire d'essai accrédité par le Service d'Accréditation Suisse
Testing Laboratory accredited by the Swiss Accreditation Service

Akkreditierungs-Nr.
No. d'accréditation STS 0499
Accreditation No.

The Swiss Testing Service is one of the signatories to the EAL
Multilateral Agreement for the recognition of test certificates

Prüfnummer
No. d'essai LW-652-24-11r
Test No. Version 4

Prüfzertifikat - Luft/Wasser-Wärmepumpe
Certificat d'essai - Pompes à chaleur air-eau
Test certificate - Air to water heat pump

Auftraggeber	Systemair AC SRL	Datum der Prüfung	
Client	Via XXV Aprile 29	Date du test	21.02.2024 - 05.03.2024
Customer	IT - 20825 Barlassina (MB)	Date of test	

Manufacturer	MBT/ GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd	Bauart	Splitwärmepumpe
Brand / Model	Systemair SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q & SYSHP MINI SPLIT HYDRO 06 Q	Type de construction	machine de split
Serial Number	SN: 341H554250832040100023 & 341H08501092C010100014	Type of construction	split heat pump

Kältemittel		Kältemittelfüllmenge	
Réfrigérant	R32 GWP(100) = 675	Quantité de réfrigérant	1.500 kg
Refrigerant		Capacity of refrigerant	

Prüfung wurde gemäss den folgenden Normen durchgeführt	EN 14511:2022 and EN 14825:2022
Mesures exécutées conformément aux normes	EN 12102-1:2022 and EN ISO 9614-1:2010
Measurements according to the following standards	EHPA test regulation V2.4

Dieses Prüfzertifikat darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden.
Ce certificat d'essai ne doit pas être reproduit, sinon en entier, sans l'autorisation écrite du laboratoire d'essai.
This test certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the testing laboratory.

Messresultate und Messunsicherheiten sind auf der folgenden Seite aufgeführt und sind Teil des Zertifikates.
Les résultats et les incertitudes de mesure sont donnés aux page suivante et font partie du certificat.
This measurements, the uncertainties are given on the following page and are part of the certificate.

Stempel und Datum		Messort	Wärmepumpen-Testzentrum WPZ
Timbre et date	25.09.2024	Site de mesure	Werdenbergstrasse 4
Stamp and date		Measuring site	CH - 9471 Buchs (Switzerland)

Prüfer	Prüfstellenleiter		
Contrôleur	Chef du Laboratoire		
Supervisor	Head of the Laboratory		
	R. Rankwiler, Messtechniker		M. Eschmann, Dipl. Ing. FH

Leistungen / Performances / Performances

LW-652-24-11r / Version 4

	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauf. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T _{VL} T _{OUT} T _{OUT} °C
1	A7W30-35	6.268	1.269	4.94	-	-	-
2	A7W26-31 Tbiv warmer	3.837	0.654	5.87	-	-	-
3	A-15W27.6-32.6 Tbiv colder	4.533	1.800	2.52	-	-	-
4	A2W22-27 B colder	2.598	0.504	5.15	-	-	-
A	A-7W29-34	5.677	1.859	3.05	-	1.00	33.7
B	A2W25-30	3.692	0.780	4.74	-	1.00	29.8
C	A7W22-27	2.632	0.402	6.55	0.963	0.89	27.6
D	A12W10-24	3.152	0.365	8.63	0.959	0.33	27.4
E	A-10W30-35	5.292	1.850	2.86	-	1.00	35.0
F	A-7W29-34	5.677	1.859	3.05	-	1.00	33.7

climate	average
Temperature application	low (35 °C)
SCOP _{on} 4.88	SCOP 4.87
Labeling	A+++ / 191.9 %
Pdesignh [kW]	6.8
Q _{si} [kWh]	14048.8
Tbivalent [°C]	-7

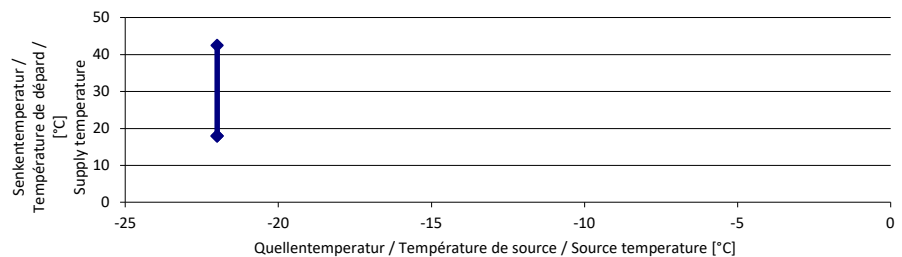
	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauf. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T _{VL} T _{OUT} T _{OUT} °C
1	A7W47-55	5.858	1.994	2.94	-	-	-
A	A-7W44-52	4.929	2.239	2.20	-	1.00	51.9
B	A2W34-42	2.940	0.874	3.36	-	1.00	42.0
C	A7W28-36	2.786	0.610	4.57	0.962	0.71	37.5
D	A12W22-30	3.382	0.534	6.34	0.972	0.26	33.8
E	A-10W47-55	4.381	2.317	1.89	-	1.00	55.1
F	A-7W44-52	4.929	2.239	2.20	-	1.00	51.9
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-

climate	average
Temperature application	medium (55 °C)
SCOP _{on} 3.48	SCOP 3.47
Labeling	A++ / 136 %
Pdesignh [kW]	5.7
Q _{si} [kWh]	11776.2
Tbivalent [°C]	-7

Pto W 15.0 Psub W 14.6 Pck W - Poff W 14.6

Einsatzgrenzen / Limites d'utilisation / Operating range

Temperaturbedingungen A-22 / Wxx-18
 Conditions du température A-22 / Wxx-42.5
 Temperature conditions -
 -
 -
 -



Sicherheitsprüfung nach EN 14511-4 clause 4.5 bestanden / passé avec succès / passed
 Test de sécurité aux EN 14511-4 clause 4.6 bestanden / passé avec succès / passed
 Safety test according to

Schalleistungspegel bei / Niveau de puissance acoustique au / Sound power level at A7/W47-55

Innenmessung Aussenmessung
 Mesure intérieure dB(A) 33.1 Mesure extérieure dB(A) 46.1
 Indoor measurement Outdoor measurement

Hinweis / Remarque / Notice

- test correspondent to LW-652-24-11 MHA-V6W/D2N8-B & HB-A60/CD30GN8-B
- Version 2, 3 and 4: SN modified



Von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle akkreditierte Prüfstelle
Laboratoire d'essai accrédité par le Service d'Accréditation Suisse
Testing Laboratory accredited by the Swiss Accreditation Service

Akkreditierungs-Nr.
No. d'accréditation STS 0499
Accreditation No.

The Swiss Testing Service is one of the signatories to the EAL
Multilateral Agreement for the recognition of test certificates

Prüfnummer LW-652-24-11r
No. d'essai -
Test No. Version 3

Prüfzertifikat - Schalleistungspegel
Certificat d'essai - Niveau de puissance acoustique
Test certificate - Sound power level

Auftraggeber Systemair AC SRL
Client Via XXV Aprile 29
Customer IT - 20825 Barlassina (MB)

Datum der Prüfung
Date du test 05.03.2024
Date of test

Manufacturer MBT/ GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd
Brand / Model Systemair SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q & SYSHP MINI SPLIT HYDRO 06 Q
Serial Number SN: 341H554250832040100023 & 341H08501092C010100014

Messobjekt Aussenmessung
Object de mesure Mesure extérieure
Measuring object Outdoor measurement

Prüfbedingung **A7 / W47-55 ErP**
Condition d'essai compressor speed = 34 Hz
Test condition fan speed = 300 rpm

Genauigkeitsklasse
Precision classe 2
Accuracy class

Schalleistungspegel
Niveau de puissance acoustique dB(A) 46.1
Sound power level

Messunsicherheit
Ecart type dB ± 1.5
Standard deviation

Messung wurde gemäss der folgenden Norm durchgeführt
Mesures exécutées conformément aux normes
Measurement regarding the following standard

EN ISO 9614-1 and EN 12102-1
NF 414 rev13 / RS 6C003-2018 LCP Rev1
EHPA test regulation V2.4

Dieses Prüfzertifikat darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden.
Ce certificat d'essai ne doit pas être reproduit, sinon en entier, sans l'autorisation écrite du laboratoire d'essai.
This test certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the testing laboratory.

Stempel und Datum
Timbre et date 25.09.2024
Stamp and date

Prüfer
Contrôleur
Supervisor

R. Rankwiler, Messtechniker

Messort
Site de mesure
Measuring site

Wärmepumpen-Testzentrum WPZ
Werdenbergstrasse 4
CH-9471 Buchs (Switzerland)



Verwendete Messgeräte / Employer d'appareillage de mesure / Measuring instruments in use

Bezeichnung / Description / Description	Gerät / Type / Type	Seriennr. / No. de Série / Serial no.
Real Time Analyzer	01 dB-Metravib PCMCI-A-Card	#1912 #0001912
Auswertesoftware Utilisation de software Analysis software	dBFA Excel-Sheet	Version 4.7.01 Version 1.0/me
Intensitätssonde Sonde de intensité Intensity sonde	G.R.A.S Typ 50AI-B	38213
Mikrofonpaar Couple de microphone Couple of microphone	Typ 40 AK	49855 49876
Vorverstärker Amplificateur d'entrée Pre-amplifier	Typ 26AA	48806 48807
Zuordnung	Kanal A - Vorverstärker 48806 - Mikrofon 49855 Kanal B - Vorverstärker 48807 - Mikrofon 49876	
Attribution	Canal A - Amplificateur d'entrée 48806 - Microphone 49855 Canal B - Amplificateur d'entrée 48807 - Microphone 49876	
Attribution	Channel A - Pre-amplifier 48806 - Microphone 49855 Channel B - Pre-amplifier 48807 - Microphone 49876	
Zubehör Accessoire Accessory	Windschirm (Ellipsoid) Abat-vent (ellipsoïde) Wind deflector (ellipsoid)	- - -
Kabel 5 m Câble 5 m Cable 5m	AC0002	-
Schallintensitätskalibrator Calibratore d'intensité acoustique Sound intensity calibrator	G.R.A.S Typ 51AB	49049
Akustischer Kalibrator Klasse 1 Calibratore acoustique classe 1 Acoustic calibrator class 1	Nor1251	29926



Messresultate mit Genauigkeitsklasse 1 / Résultat de mesure avec précision classe 1 / Measurement result with accuracy class 1

Third band [dB]	L _w [dB]	Criteria 1			Criteria 2		Criteria 3	All criterias passed?	L _{w,A} [dB(A)]	
		F ₂	L _d	L _d > F ₂	F ₃	F ₃ - F ₂ <= 3	N - CF ₄ ² >= 0			
50	49.7	5.3	16.6	OK	10.6	-	-	no	19.5	w
63	NEGATIV	1.9	14.9	OK	5.9	-	-	no	NEGATIV	s
80	43.0	0.2	13.8	OK	4.3	-	-	no	20.5	w
100	45.4	3.7	16.6	OK	4.9	OK	-	no	26.3	u
125	37.2	3.3	16.5	OK	7.8	-	-	no	21.1	u
160	41.1	2.4	16.6	OK	2.4	OK	OK	yes	27.7	u
200	42.6	3.1	16.6	OK	3.3	OK	OK	yes	31.7	u
250	42.6	3.7	16.6	OK	3.7	OK	OK	yes	34.0	u
315	38.4	3.7	16.6	OK	3.7	OK	OK	yes	31.8	u
400	39.5	3.7	16.6	OK	3.7	OK	OK	yes	34.7	u
500	38.6	3.8	16.6	OK	3.8	OK	OK	yes	35.4	u
630	36.3	4.0	16.6	OK	4.0	OK	OK	yes	34.4	u
800	32.9	3.3	16.6	OK	3.3	OK	OK	yes	32.1	u
1k	36.3	3.5	16.6	OK	3.5	OK	OK	yes	36.3	<<< passed
1.25k	40.9	3.5	16.6	OK	3.5	OK	OK	yes	41.5	<<< passed
1.6k	32.3	3.7	16.6	OK	6.1	OK	-	no	33.3	u
2k	28.9	3.3	16.6	OK	3.3	OK	OK	yes	30.1	u
2.5k	26.3	3.4	16.6	OK	3.4	OK	OK	yes	27.6	u
3.15k	28.2	2.5	16.6	OK	2.5	OK	-	no	29.4	u
4k	19.5	5.0	16.6	OK	5.0	OK	OK	yes	20.5	u
5k	21.5	5.6	16.6	OK	5.6	OK	OK	yes	22.0	w
6.3k	17.8	8.6	15.2	OK	9.4	OK	OK	yes	17.7	w
L_{w,A}									46.1	

Legende / Legend

<<< passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class is passed with "<<< passed".

<<< no passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< no passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse nicht erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class isn't passed with "<<< no passed".

u Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} unbedeutend, werden aber bei der Berechnung des L_{w,A} berücksichtigt.
Third bands with this description aren't significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A} but shall be regarded on Calculation of L_{w,A}.

s and w Terzbänder mit dieser Bezeichnung werden bei der Berechnung des L_{w,A} nicht berücksichtigt.
Third bands with this description shall not be regarded on Calculation of L_{w,A}.



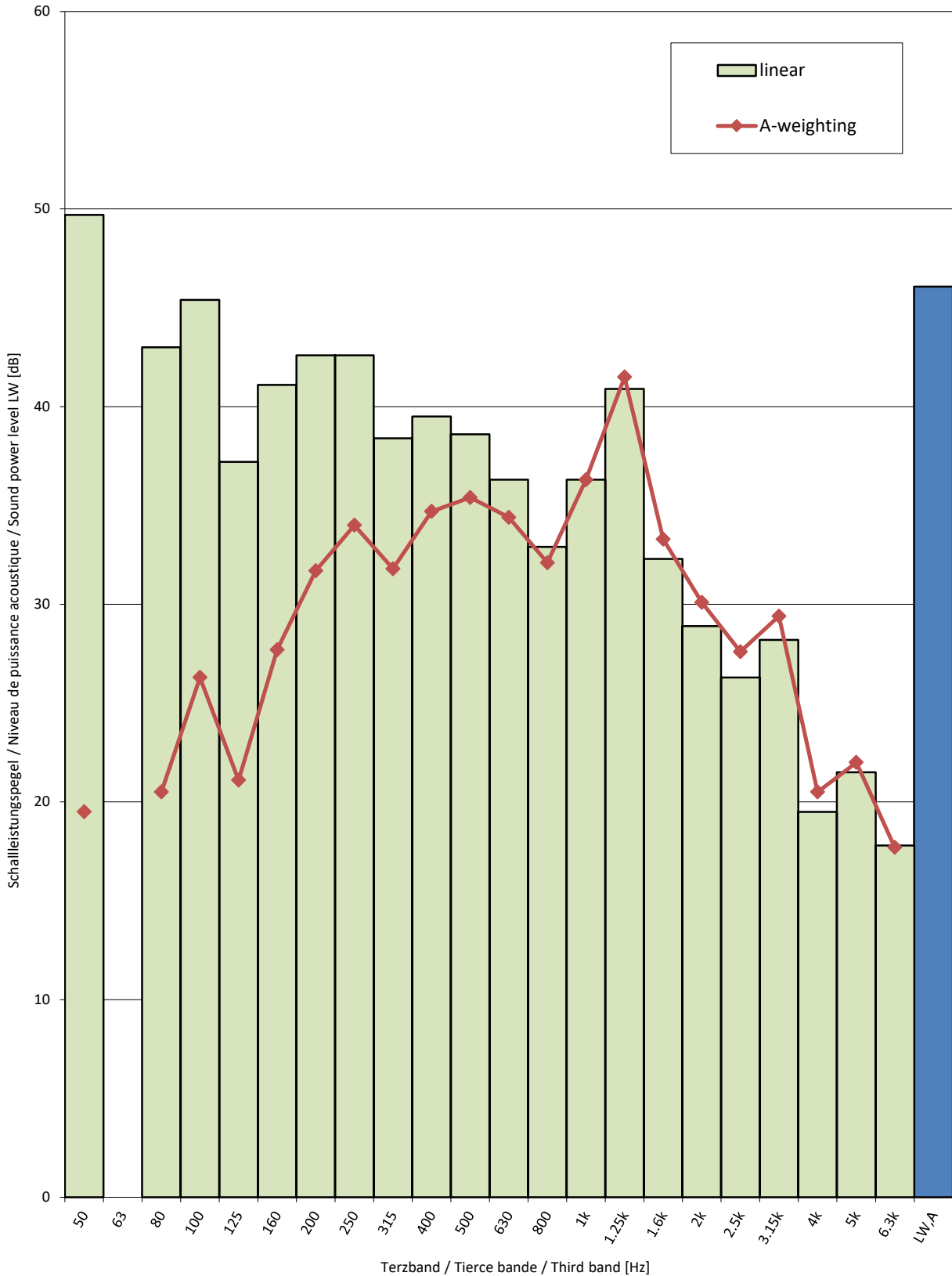
Messresultate mit Genauigkeitsklasse 2 / Résultat de mesure avec précision classe 2 / Measurement result with accuracy class 2

Third band [dB]	L _w [dB]	Criteria 1			Criteria 2		Criteria 3	All criterias passed?	L _{w,A} [dB(A)]	
		F ₂	L _d	L _d > F ₂	F ₃	F ₃ - F ₂ <= 3	N - CF ₄ ² >= 0			
50	49.7	5.3	16.6	OK	10.6	-	-	no	19.5	w
63	NEGATIV	1.9	14.9	OK	5.9	-	-	no	NEGATIV	s
80	43.0	0.2	13.8	OK	4.3	-	-	no	20.5	w
100	45.4	3.7	16.6	OK	4.9	OK	-	no	26.3	u
125	37.2	3.3	16.5	OK	7.8	-	-	no	21.1	u
160	41.1	2.4	16.6	OK	2.4	OK	OK	yes	27.7	u
200	42.6	3.1	16.6	OK	3.3	OK	OK	yes	31.7	u
250	42.6	3.7	16.6	OK	3.7	OK	OK	yes	34.0	u
315	38.4	3.7	16.6	OK	3.7	OK	OK	yes	31.8	u
400	39.5	3.7	16.6	OK	3.7	OK	OK	yes	34.7	u
500	38.6	3.8	16.6	OK	3.8	OK	OK	yes	35.4	u
630	36.3	4.0	16.6	OK	4.0	OK	OK	yes	34.4	u
800	32.9	3.3	16.6	OK	3.3	OK	OK	yes	32.1	u
1k	36.3	3.5	16.6	OK	3.5	OK	OK	yes	36.3	<<< passed
1.25k	40.9	3.5	16.6	OK	3.5	OK	OK	yes	41.5	<<< passed
1.6k	32.3	3.7	16.6	OK	6.1	OK	-	no	33.3	u
2k	28.9	3.3	16.6	OK	3.3	OK	OK	yes	30.1	u
2.5k	26.3	3.4	16.6	OK	3.4	OK	OK	yes	27.6	u
3.15k	28.2	2.5	16.6	OK	2.5	OK	-	no	29.4	u
4k	19.5	5.0	16.6	OK	5.0	OK	OK	yes	20.5	u
5k	21.5	5.6	16.6	OK	5.6	OK	OK	yes	22.0	w
6.3k	17.8	8.6	15.2	OK	9.4	OK	OK	yes	17.7	w
L_{w,A}									46.1	

Legende / Legend

- <<< passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class is passed with "<<< passed".
- <<< no passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< no passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse nicht erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class isn't passed with "<<< no passed".
- u Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} unbedeutend, werden aber bei der Berechnung des L_{w,A} berücksichtigt.
Third bands with this description aren't significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A} but shall be regarded on Calculation of L_{w,A}.
- s and w Terzbänder mit dieser Bezeichnung werden bei der Berechnung des L_{w,A} nicht berücksichtigt.
Third bands with this description shall not be regarded on Calculation of L_{w,A}.

Spektrum Schallleistungspegel / Niveau de puissance acoustique du spectre /
Spectrum Sound power level LW



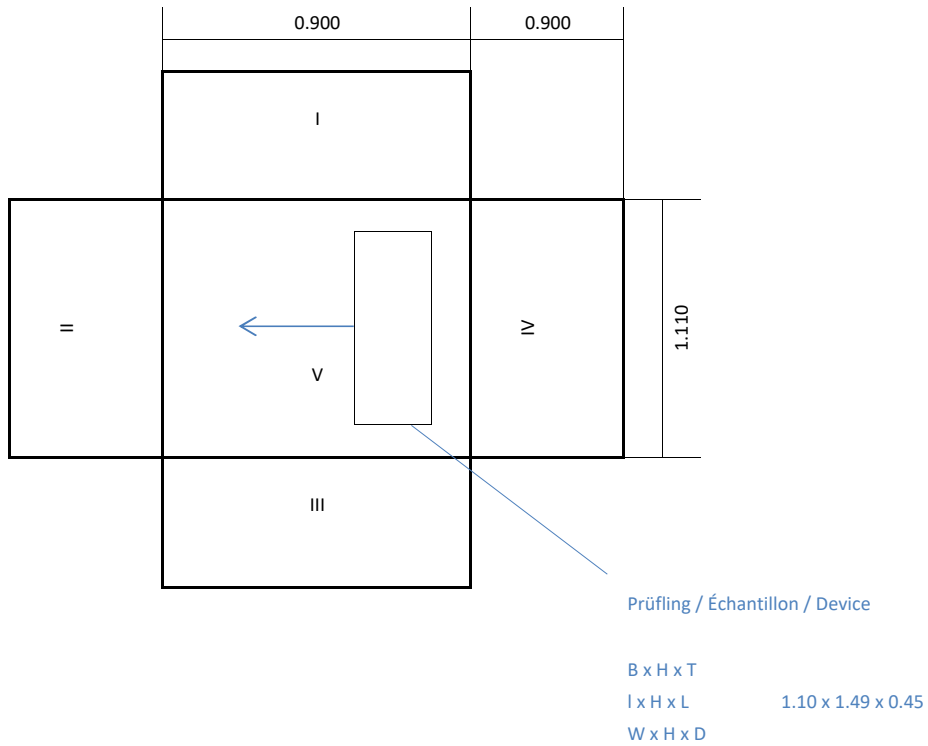


Hüllfläche / Face de mesure / Measurement surface

Abstand zur Hüllfläche

Distance à la face de mesure min 0.1

Distance to measurement surface



Segmente / Segments / Segments

I & III	S=	0.810 m ²
II & IV	S=	0.999 m ²
V	S=	0.999 m ²

Gesamte Hüllfläche

Surface de mesure totale 4.617 m²

Total measurement surface

Alle Angaben in Meter

Toutes les indications en mètres

All dimensions are given in meters

Bemerkung



Von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle akkreditierte Prüfstelle
Laboratoire d'essai accrédité par le Service d'Accréditation Suisse
Testing Laboratory accredited by the Swiss Accreditation Service

Akkreditierungs-Nr.
No. d'accréditation STS 0499
Accreditation No.

The Swiss Testing Service is one of the signatories to the EAL
Multilateral Agreement for the recognition of test certificates

Prüfnummer LW-652-24-11r
No. d'essai -
Test No. Version 3

Prüfzertifikat - Schalleistungspegel
Certificat d'essai - Niveau de puissance acoustique
Test certificate - Sound power level

Auftraggeber Systemair AC SRL
Client Via XXV Aprile 29
Customer IT - 20825 Barlassina (MB)

Datum der Prüfung
Date du test 05.03.2024
Date of test

Manufacturer MBT/ GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd
Brand / Model Systemair SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q & SYSHP MINI SPLIT HYDRO 06 Q
Serial Number SN: 341H554250832040100023 & 341H08501092C010100014

Messobjekt Innenmessung
Object de mesure Mesure interieure
Measuring object Indoor measurement

Prüfbedingung **A7 / W47-55 ErP**
Condition d'essai compressor speed = 34 Hz
Test condition fan speed = 300 rpm

Genauigkeitsklasse
Precision classe 2
Accuracy class

Schalleistungspegel
Niveau de puissance acoustique dB(A) 33.1
Sound power level

Messunsicherheit
Ecart type dB ± 1.5
Standard deviation

Messung wurde gemäss der folgenden Norm durchgeführt
Mesures exécutées conformément aux normes
Measurement regarding the following standard

EN ISO 9614-1 and EN 12102-1
NF 414 rev13 / RS 6C003-2018 LCP Rev1
EHPA test regulation V2.4

Dieses Prüfzertifikat darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden.
Ce certificat d'essai ne doit pas être reproduit, sinon en entier, sans l'autorisation écrite du laboratoire d'essai.
This test certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the testing laboratory.

Stempel und Datum
Timbre et date 25.09.2024
Stamp and date

Prüfer Messort Wärmepumpen-Testzentrum WPZ
Contrôleur Site de mesure Werdenbergstrasse 4
Supervisor Measuring site CH-9471 Buchs (Switzerland)
R. Rankwiler, Messtechniker



Verwendete Messgeräte / Employer d'appareillage de mesure / Measuring instruments in use

Bezeichnung / Description / Description	Gerät / Type / Type	Seriennr. / No. de Série / Serial no.
Real Time Analyzer	01 dB-Metravib PCMCI-A-Card	#1912 #0001912
Auswertesoftware	dBFA	Version 4.7.01
Utilisation de software	Excel-Sheet	Version 1.0/me
Analysis software		
Intensitätssonde	G.R.A.S Typ 50AI-B	38213
Sonde de intensité		
Intensity sonde		
Mikrofonpaar	Typ 40 AK	49855
Couple de microphone		49876
Couple of microphone		
Vorverstärker	Typ 26AA	48806
Amplificateur d'entrée		48807
Pre-amplifier		
Zuordnung	Kanal A - Vorverstärker 48806 - Mikrofon 49855 Kanal B - Vorverstärker 48807 - Mikrofon 49876	
Attribution	Canal A - Amplificateur d'entrée 48806 - Microphone 49855 Canal B - Amplificateur d'entrée 48807 - Microphone 49876	
Attribution	Channel A - Pre-amplifier 48806 - Microphone 49855 Channel B - Pre-amplifier 48807 - Microphone 49876	
Zubehör	Windschirm (Ellipsoid)	-
Accessoire	Abat-vent (ellipsoïde)	-
Accessory	Wind deflector (ellipsoid)	-
Kabel 5 m	AC0002	-
Câble 5 m		
Cable 5m		
Schallintensitätskalibrator	G.R.A.S Typ 51AB	49049
Calibratore d'intensité acoustique		
Sound intensity calibrator		
Akustischer Kalibrator Klasse 1	Nor1251	29926
Calibratore acoustique classe 1		
Acoustic calibrator class 1		



Messresultate mit Genauigkeitsklasse 1 / Résultat de mesure avec precision classe 1 / Measurement result with accuracy class 1

Third band [dB]	L _w [dB]	Criteria 1			Criteria 2		Criteria 3	All criterias passed?	L _{w,A} [dB(A)]	
		F ₂	L _d	L _d > F ₂	F ₃	F ₃ - F ₂ <= 3	N - CF ₄ ² >= 0			
50	NEGATIV	3.5	16.6	OK	8.6	-	-	no	NEGATIV	s
63	NEGATIV	2.4	14.9	OK	6.9	-	-	no	NEGATIV	s
80	34.9	2.6	13.8	OK	8.3	-	-	no	12.4	w
100	NEGATIV	6.9	16.6	OK	12.4	-	-	no	NEGATIV	s
125	34.2	7.5	16.5	OK	10.0	OK	-	no	18.1	u
160	NEGATIV	8.4	16.6	OK	14.1	-	OK	no	NEGATIV	s
200	27.8	10.6	16.6	OK	12.2	OK	-	no	16.9	u
250	36.0	6.1	16.6	OK	6.1	OK	OK	yes	27.4	<<< passed
315	21.6	11.6	16.6	OK	17.3	-	-	no	15.0	u
400	28.9	9.9	16.6	OK	11.0	OK	OK	yes	24.1	<<< passed
500	24.3	10.0	16.6	OK	12.8	OK	-	no	21.1	u
630	23.1	6.1	16.6	OK	13.5	-	-	no	21.2	u
800	22.6	6.5	16.6	OK	6.5	OK	OK	yes	21.8	u
1k	24.3	4.6	16.6	OK	6.4	OK	OK	yes	24.3	<<< passed
1.25k	23.2	5.3	16.6	OK	5.3	OK	OK	yes	23.8	<<< passed
1.6k	14.2	8.3	16.6	OK	12.2	-	-	no	15.2	u
2k	7.4	7.3	16.6	OK	15.7	-	-	no	8.6	u
2.5k	13.5	7.7	16.6	OK	7.9	OK	OK	yes	14.8	u
3.15k	17.8	5.3	16.6	OK	5.3	OK	-	no	19.0	u
4k	9.0	7.0	16.6	OK	10.8	-	-	no	10.0	u
5k	11.9	10.0	16.6	OK	10.9	OK	-	no	12.4	u
6.3k	13.4	5.2	15.2	OK	8.2	OK	-	no	13.3	w
L_{w,A}									33.1	

Legende / Legend

<<< passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class is passed with "<<< passed".

<<< no passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< no passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse nicht erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class isn't passed with "<<< no passed".

u Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} unbedeutend, werden aber bei der Berechnung des L_{w,A} berücksichtigt.
Third bands with this description aren't significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A} but shall be regarded on Calculation of L_{w,A}.

s and w Terzbänder mit dieser Bezeichnung werden bei der Berechnung des L_{w,A} nicht berücksichtigt.
Third bands with this description shall not be regarded on Calculation of L_{w,A}.



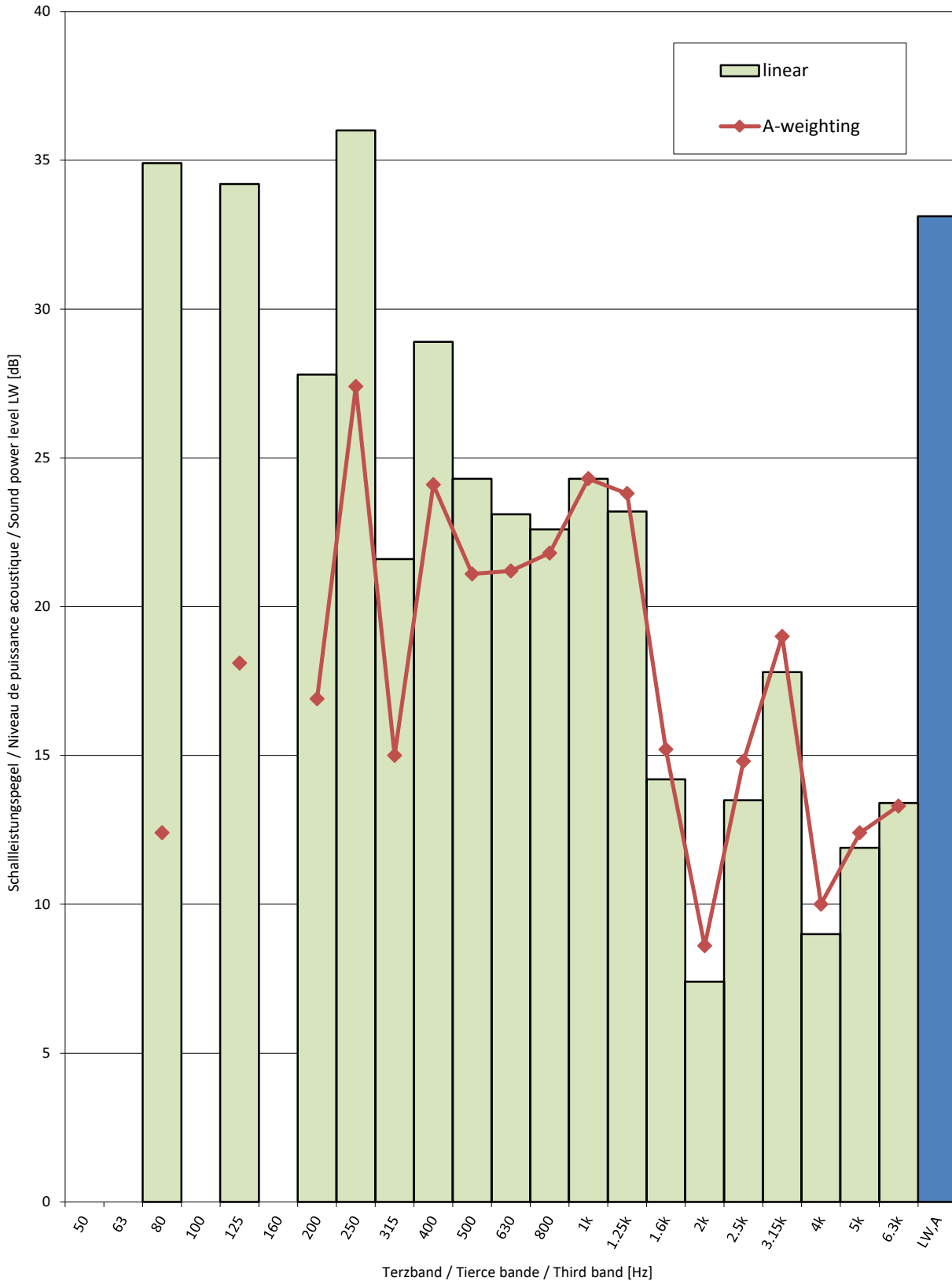
Messresultate mit Genauigkeitsklasse 2 / Résultat de mesure avec précision classe 2 / Measurement result with accuracy class 2

Third band [dB]	L _w [dB]	Criteria 1			Criteria 2		Criteria 3	All criterias passed?	L _{w,A} [dB(A)]	
		F ₂	L _d	L _d > F ₂	F ₃	F ₃ - F ₂ <= 3	N - CF ₄ ² >= 0			
50	NEGATIV	3.5	16.6	OK	8.6	-	-	no	NEGATIV	s
63	NEGATIV	2.4	14.9	OK	6.9	-	-	no	NEGATIV	s
80	34.9	2.6	13.8	OK	8.3	-	-	no	12.4	w
100	NEGATIV	6.9	16.6	OK	12.4	-	-	no	NEGATIV	s
125	34.2	7.5	16.5	OK	10.0	OK	-	no	18.1	u
160	NEGATIV	8.4	16.6	OK	14.1	-	-	no	NEGATIV	s
200	27.8	10.6	16.6	OK	12.2	OK	-	no	16.9	u
250	36.0	6.1	16.6	OK	6.1	OK	OK	yes	27.4	<<< passed
315	21.6	11.6	16.6	OK	17.3	-	-	no	15.0	u
400	28.9	9.9	16.6	OK	11.0	OK	OK	yes	24.1	<<< passed
500	24.3	10.0	16.6	OK	12.8	OK	-	no	21.1	u
630	23.1	6.1	16.6	OK	13.5	-	-	no	21.2	u
800	22.6	6.5	16.6	OK	6.5	OK	OK	yes	21.8	u
1k	24.3	4.6	16.6	OK	6.4	OK	OK	yes	24.3	<<< passed
1.25k	23.2	5.3	16.6	OK	5.3	OK	OK	yes	23.8	<<< passed
1.6k	14.2	8.3	16.6	OK	12.2	-	-	no	15.2	u
2k	7.4	7.3	16.6	OK	15.7	-	-	no	8.6	u
2.5k	13.5	7.7	16.6	OK	7.9	OK	OK	yes	14.8	u
3.15k	17.8	5.3	16.6	OK	5.3	OK	-	no	19.0	u
4k	9.0	7.0	16.6	OK	10.8	-	-	no	10.0	u
5k	11.9	10.0	16.6	OK	10.9	OK	-	no	12.4	u
6.3k	13.4	5.2	15.2	OK	8.2	OK	-	no	13.3	w
L_{w,A}									33.1	

Legende / Legend

- <<< passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class is passed with "<<< passed".
- <<< no passed Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} massgebend.
Mit "<<< no passed" ist die geforderte Genauigkeitsklasse nicht erfüllt.
Third bands with this description are significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A}.
Required accuracy class isn't passed with "<<< no passed".
- u Terzbänder mit dieser Bezeichnung sind für die Genauigkeit des A-bewerteten Gesamtschallleistungspegel L_{w,A} unbedeutend, werden aber bei der Berechnung des L_{w,A} berücksichtigt.
Third bands with this description aren't significant for accuracy of A-weighted total sound power level L_{w,A} but shall be regarded on Calculation of L_{w,A}.
- s and w Terzbänder mit dieser Bezeichnung werden bei der Berechnung des L_{w,A} nicht berücksichtigt.
Third bands with this description shall not be regarded on Calculation of L_{w,A}.

Spektrum Schallleistungspegel / Niveau de puissance acoustique du spectre /
Spectrum Sound power level LW



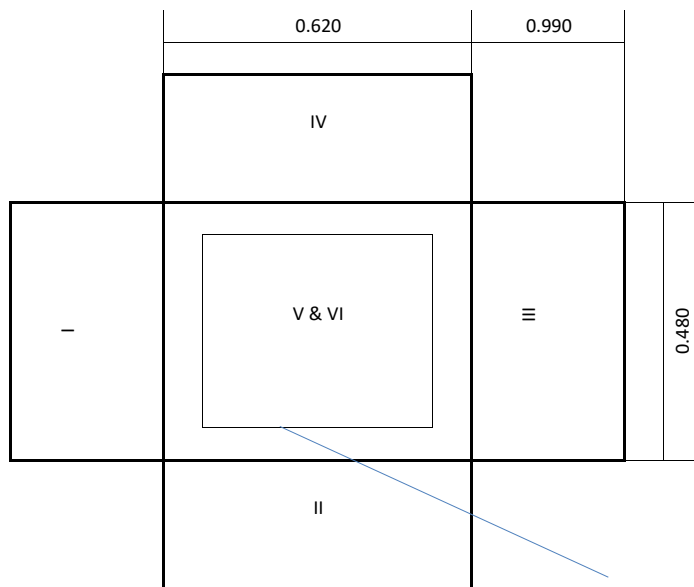


Hüllfläche / Face de mesure / Measurement surface

Abstand zur Hüllfläche

Distance à la face de mesure min 0.1

Distance to measurement surface



Prüfling / Échantillon / Device

B x H x T

I x H x L 0.42 x 0.79 x 0.28

W x H x D

Segmente / Segments / Segments

I & III S= 0.475 m²

II & IV S= 0.614 m²

V & VI S= 0.298 m²

Gesamte Hüllfläche

Surface de mesure totale 2.773 m²

Total measurement surface

Alle Angaben in Meter

Toutes les indications en mètres

All dimensions are given in meters

Bemerkung

Prüfbedingung
Test condition

A7 / W30-35

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	6268	± 99	± 1.57%
a Heizleistung (heating capacity)	W	6269	± 99	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	3.20	± 0.32	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.3	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	30.01	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	35.02	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1075.5	± 5.4	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-0.15	± 0.00	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1269	± 11	± 0.85%
Wirkleistung (power input)	W	1269	± 11	
Spannung (voltage)	V	232.1	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	2.01	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1396	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.91	± 0.01	
3 COP (COP)	-	4.939	± 0.088	± 1.79%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	21.4	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	14:07:10	21.02.2024	2024-02-21
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	15:17:10	21.02.2024	2024-02-21

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 63 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 550 rpm
- EXV = 276 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 30%

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A7 / W47-55

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5858	± 71	± 1.21%
a Heizleistung (heating capacity)	W	5864	± 71	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	3.90	± 0.32	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.1	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	46.98	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	55.03	± 0.06	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	627.3	± 3.1	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-4.58	± -0.11	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1994	± 14	± 0.70%
Wirkleistung (power input)	W	2001	± 14	
Spannung (voltage)	V	232.5	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	3.05	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	2126	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.937	± 0.041	± 1.40%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.8	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	07:20:50	22.02.2024	2024-02-22
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	08:30:50	22.02.2024	2024-02-22

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 66 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 550 rpm
- EXV = 192 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 30 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A-7 / W44-52 Tbiv

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	4929	± 60	± 1.22%
a Heizleistung (heating capacity)	W	4935	± 60	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-7.00	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-10.11	± 0.25	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	72.9	± 2.2	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	43.99	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	51.88	± 0.06	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	538.6	± 2.7	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-5.19	± -0.13	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2239	± 15	± 0.66%
Wirkleistung (power input)	W	2245	± 15	
Spannung (voltage)	V	233.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	3.38	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	2366	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.95	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.202	± 0.031	± 1.39%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	21.0	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	12:03:00	22.02.2024	2024-02-22
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	13:13:00	22.02.2024	2024-02-22

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 85 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 580 rpm
- EXV = 166 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 30 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A-7 / W29-34 Tbiv

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5677	± 93	± 1.64%
a Heizleistung (heating capacity)	W	5685	± 93	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-6.91	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-10.59	± 0.25	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	73.4	± 2.2	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	28.99	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	33.74	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1029.8	± 5.1	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-3.90	± -0.10	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	3.0		
Heizdauer (period of heating)	min	110.5		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	2.6		
Abtauleistung (defrosting output)	W	6262	± 113	± 1.80%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggasttemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgasttemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1859	± 13	± 0.73%
Wirkleistung (power input)	W	1868	± 13	
Spannung (voltage)	V	233.1	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	2.84	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1981	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	3.054	± 0.055	± 1.79%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.9	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:53:30		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	17:12:00	22.02.2024	2024-02-22
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	19:05:30	22.02.2024	2024-02-22

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 94 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 580 rpm

- EXV = 232 P
- heating time = 110min
- Pumpendrehzahl / pump speed = 35 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A-15 / W27.5-32.5 Tbiv colder

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	4533	± 73	± 1.60%
a Heizleistung (heating capacity)	W	4541	± 72	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-15.00	± 0.04	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-17.98	± 0.21	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	70.5	± 2.1	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	27.46	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	32.41	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	788.8	± 3.9	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-5.67	± -0.14	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggasttemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgasttemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1800	± 13	± 0.74%
Wirkleistung (power input)	W	1809	± 13	
Spannung (voltage)	V	234.9	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	2.73	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1925	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.519	± 0.044	± 1.76%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	19.6	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	02:42:10	28.02.2024	2024-02-28
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	03:52:10	28.02.2024	2024-02-28

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 94 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 580 rpm
- EXV = 190 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 34 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A-10 / W30-35 E

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5292	± 83	± 1.57%
a Heizleistung (heating capacity)	W	5296	± 83	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-10.00	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-13.46	± 0.23	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	69.4	± 2.1	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	30.00	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	35.04	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	905.0	± 4.5	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-2.09	± -0.05	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1850	± 13	± 0.71%
Wirkleistung (power input)	W	1855	± 13	
Spannung (voltage)	V	232.9	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	2.82	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1966	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.94	± 0.01	
3 COP (COP)	-	2.860	± 0.049	± 1.73%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.7	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:31:10	23.02.2024	2024-02-23
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	11:41:10	23.02.2024	2024-02-23

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 91 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 600 rpm
- EXV = 204 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 30 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A-10 / W47-55 E

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	4381	± 53	± 1.21%
a Heizleistung (heating capacity)	W	4386	± 53	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-10.00	± 0.05	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-12.46	± 0.24	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	69.3	± 2.1	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	46.98	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	55.10	± 0.06	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	465.5	± 2.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-5.64	± -0.14	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2317	± 15	± 0.66%
Wirkleistung (power input)	W	2323	± 15	
Spannung (voltage)	V	232.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	3.50	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	2437	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.95	± 0.01	
3 COP (COP)	-	1.891	± 0.026	± 1.38%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.7	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	14:31:10	23.02.2024	2024-02-23
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	15:41:10	23.02.2024	2024-02-23

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 86 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 580 rpm
- EXV = 148 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 30 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A2 / W22-27 B colder

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2598	± 41	± 1.58%
a Heizleistung (heating capacity)	W	2602	± 41	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	2.00	± 0.06	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-0.37	± 0.30	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	83.4	± 2.5	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	23.01	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	28.03	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	447.1	± 2.2	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-4.60	± -0.12	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	504	± 8	± 1.59%
Wirkleistung (power input)	W	509	± 8	
Spannung (voltage)	V	231.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	0.94	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	649	± 7	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.78	± 0.01	
3 COP (COP)	-	5.155	± 0.116	± 2.24%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.8	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	15:42:20	29.02.2024	2024-02-29
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	16:52:20	29.02.2024	2024-02-29

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 30 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 580 rpm
- EXV = 114 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 28 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A2 / W25-30 B

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	3692	± 60	± 1.63%
a Heizleistung (heating capacity)	W	3698	± 60	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	2.02	± 0.06	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-0.67	± 0.30	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	84.2	± 2.5	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	25.01	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	29.82	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	660.8	± 3.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-4.25	± -0.11	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	3.0		
Heizdauer (period of heating)	min	123.2		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	2.4		
Abtauleistung (defrosting output)	W	4357	± 78	± 1.78%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	780	± 9	± 1.21%
Wirkleistung (power input)	W	786	± 9	
Spannung (voltage)	V	232.8	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.30	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	906	± 8	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.87	± 0.01	
3 COP (COP)	-	4.736	± 0.096	± 2.03%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.8	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	02:06:10		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:23:30	27.02.2024	2024-02-27
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	12:29:40	27.02.2024	2024-02-27

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 45 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 580 rpm
- EXV = 160 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 30 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A7 / W26-31 Tbiv warmer

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	3837	± 61	± 1.58%
a Heizleistung (heating capacity)	W	3841	± 61	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	4.04	± 0.32	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.1	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	26.00	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	31.01	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	660.8	± 3.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-3.16	± -0.08	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	654	± 9	± 1.35%
Wirkleistung (power input)	W	659	± 9	
Spannung (voltage)	V	233.7	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.12	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	783	± 8	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.84	± 0.01	
3 COP (COP)	-	5.866	± 0.122	± 2.08%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.9	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	13:40:30	27.02.2024	2024-02-27
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	14:50:30	27.02.2024	2024-02-27

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 38 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 500 rpm
- EXV = 164 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 28 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A2 / W30-35 Tbiv warmer

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5640	± 90	± 1.60%
a Heizleistung (heating capacity)	W	5654	± 90	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	2.12	± 0.06	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-1.27	± 0.29	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	84.4	± 2.5	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	29.99	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	34.95	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	981.1	± 4.9	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-8.21	± -0.21	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	3.0		
Heizdauer (period of heating)	min	76.5		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	3.8		
Abtauleistung (defrosting output)	W	5032	± 88	± 1.74%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1467	± 12	± 0.84%
Wirkleistung (power input)	W	1483	± 12	
Spannung (voltage)	V	232.0	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	2.30	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	1601	± 9	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.93	± 0.01	
3 COP (COP)	-	3.844	± 0.069	± 1.81%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.6	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	02:39:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	07:10:20	29.02.2024	2024-02-29
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	09:49:20	29.02.2024	2024-02-29

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 74 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 600 rpm
- EXV = 252 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 40 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A2 / W34-42 B

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2940	± 40	± 1.37%
a Heizleistung (heating capacity)	W	2944	± 40	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	2.00	± 0.06	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-0.23	± 0.30	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	84.6	± 2.5	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	35.66	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	41.98	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	401.3	± 2.0	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-4.84	± -0.12	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggasttemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgasttemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	874	± 10	± 1.11%
Wirkleistung (power input)	W	879	± 10	
Spannung (voltage)	V	234.1	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.41	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	992	± 8	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.89	± 0.01	
3 COP (COP)	-	3.362	± 0.059	± 1.77%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.2	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	03:59:40	27.02.2024	2024-02-27
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	05:09:40	27.02.2024	2024-02-27

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 36 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 580 rpm
- EXV = 102 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 28%

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

A7 / W28-36 C

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2786	± 40	± 1.42%
a Heizleistung (heating capacity)	W	2791	± 39	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	4.27	± 0.32	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.1	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	31.49	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	37.48	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	401.3	± 2.0	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-5.95	± -0.15	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	610	± 9	± 1.44%
Wirkleistung (power input)	W	615	± 9	
Spannung (voltage)	V	233.2	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	1.05	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	732	± 8	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.84	± 0.01	
3 COP (COP)	-	4.570	± 0.092	± 2.02%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.9	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	08:39:00	26.02.2024	2024-02-26
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	09:49:00	26.02.2024	2024-02-26

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 30 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 400 rpm
- EXV = 108 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 30%

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

A7 / W28-36 C

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	23.0	± 0.5	± 2.00%
2 Psb	W	-	± -	± -
3 Poff	W	-	± -	± -
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	0:05:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	15:56:00	04.03.2024	2024-03-04
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	16:01:00	04.03.2024	2024-03-04

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A7 / W22-27 C

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2632	± 42	± 1.59%
a Heizleistung (heating capacity)	W	2637	± 42	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	7.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	4.12	± 0.32	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	87.1	± 2.6	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	22.58	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	27.59	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	453.1	± 2.3	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-5.63	± -0.14	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	402	± 7	± 1.85%
Wirkleistung (power input)	W	408	± 7	
Spannung (voltage)	V	232.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	0.80	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	559	± 7	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.73	± 0.01	
3 COP (COP)	-	6.543	± 0.159	± 2.44%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.9	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	13:16:30	26.02.2024	2024-02-26
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	14:26:30	26.02.2024	2024-02-26

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump

- Kompressorfrequenz / compressor speed = 26 Hz

- Ventilator Drehzahl / fan speed = 380 rpm

- EXV = 122 P

- Pumpendrehzahl / pump speed = 30%

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2

passed

EN 14511-3

passed

EN 14511-4 clause 4.6

passed

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

A7 / W22-27 C

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	14.8	± 0.3	± 2.00%
2 Psb	W	-	± -	± -
3 Poff	W	-	± -	± -
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	0:05:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	14:04:20	04.03.2024	2024-03-04
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	14:09:20	04.03.2024	2024-03-04

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A12 / W19-24 D

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	3152	± 50	± 1.59%
a Heizleistung (heating capacity)	W	3155	± 50	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	12.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	8.87	± 0.34	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	89.1	± 2.7	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	22.41	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	27.40	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	544.7	± 2.7	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-2.53	± -0.06	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	365	± 7	± 1.93%
Wirkleistung (power input)	W	369	± 7	
Spannung (voltage)	V	232.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	0.75	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	520	± 7	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.71	± 0.01	
3 COP (COP)	-	8.628	± 0.216	± 2.50%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	21.0	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	17:11:10	01.03.2024	2024-03-01
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	18:21:10	01.03.2024	2024-03-01

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 26 Hz
- Ventilatorumdrehzahl / fan speed = 350 rpm
- EXV = 160 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 25 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

A12 / W19-24 D

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	15.0	± 0.3	± 2.00%
2 Psb	W	14.6	± 0.3	± 2.00%
3 Poff	W	14.6	± 0.3	± 2.00%
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	2:24:10		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	06:40:50	04.03.2024	2024-03-04
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	09:05:00	04.03.2024	2024-03-04

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Prüfbedingung
Test condition

A12 / W22-30 D

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	3382	± 43	± 1.27%
a Heizleistung (heating capacity)	W	3385	± 43	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	12.00	± 0.07	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	9.23	± 0.35	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	89.1	± 2.7	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	26.49	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	33.75	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	401.4	± 2.0	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-3.36	± -0.08	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	-		
Heizdauer (period of heating)	min	-		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	-		
Abtauleistung (defrosting output)	W	-	± -	± -
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	534	± 8	± 1.56%
Wirkleistung (power input)	W	537	± 8	
Spannung (voltage)	V	232.4	± 0.4	
Stromaufnahme (current consumption)	A	0.94	± 0.04	
Scheinleistung (apparent output)	VA	653	± 8	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.82	± 0.01	
3 COP (COP)	-	6.337	± 0.128	± 2.01%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.8	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:10:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:27:10	01.03.2024	2024-03-01
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	11:37:10	01.03.2024	2024-03-01

6 Bemerkung (remark)

- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 30 Hz
- Ventilator Drehzahl / fan speed = 400 rpm
- EXV = 140 P
- Pumpendrehzahl / pump speed = 25 %

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-2 passed
EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed
EN 14825 passed

Prüfbedingung
Test condition

Verbrauch (Consumption)

A12 / W22-30 D

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Pto	W	14.8	± 0.3	± 2.00%
2 Psb	W	14.7	± 0.3	± 2.00%
3 Poff	W	14.7	± 0.3	± 2.00%
4 Pck	W	-	± -	± -
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	2:04:10		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	11:51:10	01.03.2024	2024-03-01
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	13:55:20	01.03.2024	2024-03-01

6 **Bemerkung** (remark)

7 **Prüfer** (supervisor) R. Rankwiler

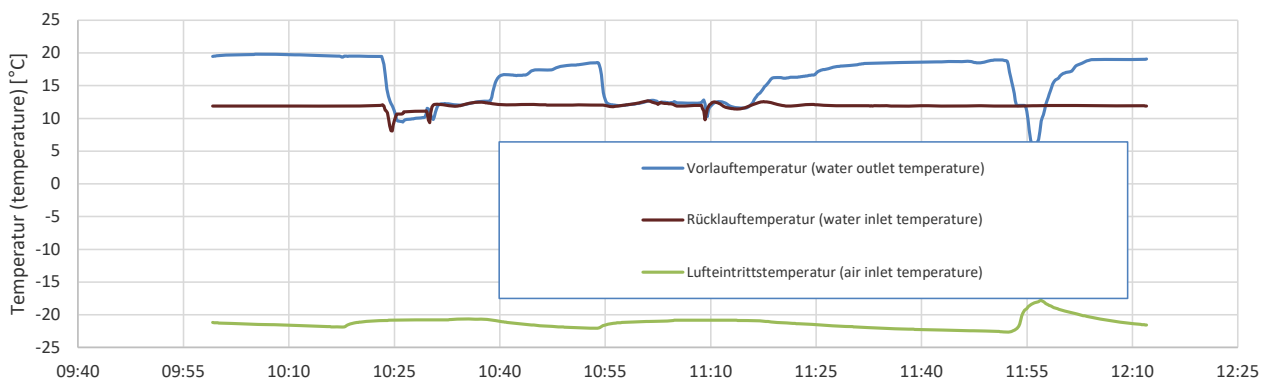
Prüfnorm (test standard)

EN 14825

passed

Einsatzgrenze
Usage limit**A-22 / Wxx-18**Prüfnummer
Test number**LW-652-24-11**

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1889	± 26	± 1.36%
a Heizleistung (heating capacity)	W	1889	± 26	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-21.25	± 0.04	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	76.5	± 2.3	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	11.92	± 0.04	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	16.21	± 0.04	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	385.1	± 1.5	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-54.38	± -1.36	
d Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	825	± 8	± 1.00%
Wirkleistung (power input)	W	825	± 8	
3 COP (COP)	-	2.290	± 0.039	± 1.69%



4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.5	± 2.0	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	02:12:50		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:00:00	28.02.2024	2024-02-28
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	12:12:50	28.02.2024	2024-02-28

6 Bemerkung (remark)
- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler **Prüfnorm** (test standard) EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.2.1 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed

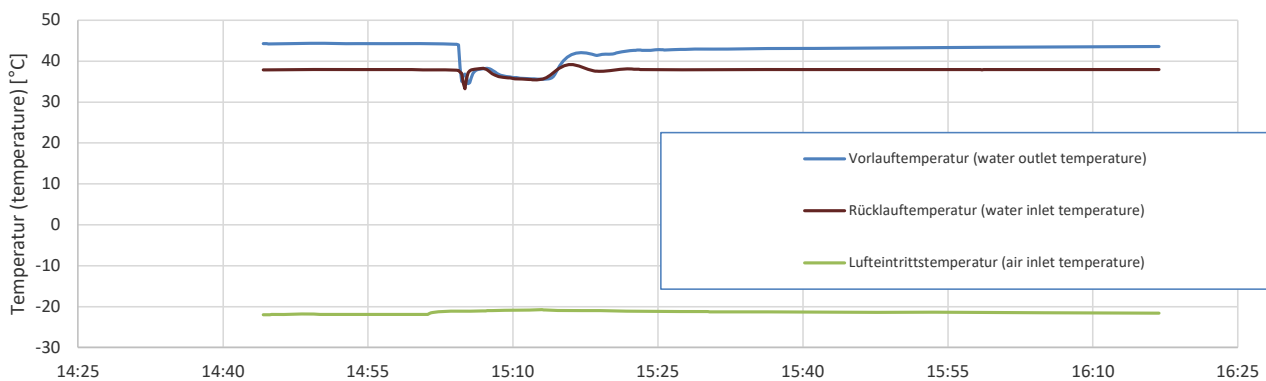
Einsatzgrenze
Usage limit

A-22 / Wxx-42.5

Prüfnummer
Test number

LW-652-24-11

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2184	± 28	± 1.29%
a Heizleistung (heating capacity)	W	2184	± 28	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-21.39	± 0.04	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	75.7	± 2.3	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	37.79	± 0.05	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	42.58	± 0.05	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	408.8	± 1.6	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-66.91	± -1.67	
d Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggastemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgastemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	1597	± 16	± 1.00%
Wirkleistung (power input)	W	1597	± 16	
3 COP (COP)	-	1.367	± 0.022	± 1.63%



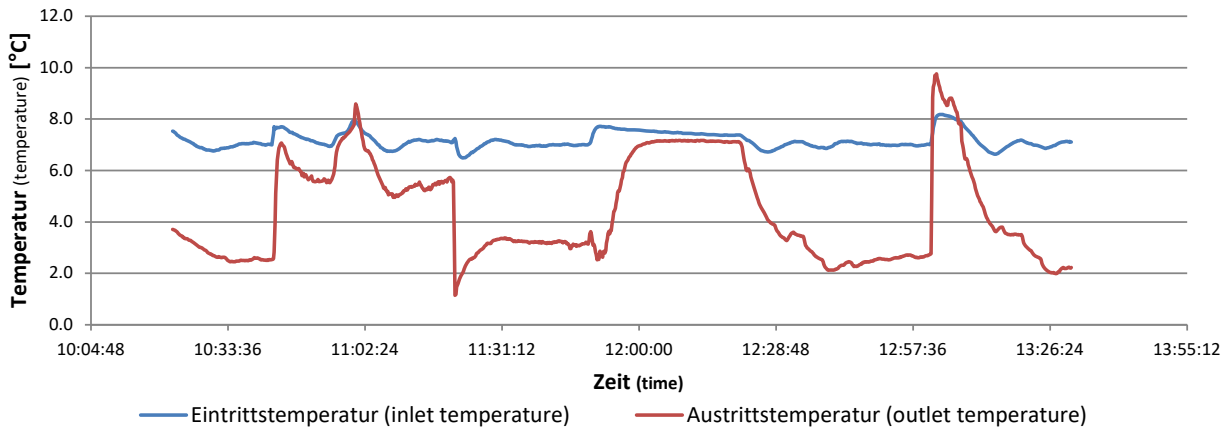
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	20.8	± 2.0	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	01:32:40		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	14:45:00	28.02.2024	2024-02-28
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	16:17:40	28.02.2024	2024-02-28

6 Bemerkung (remark)
- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump

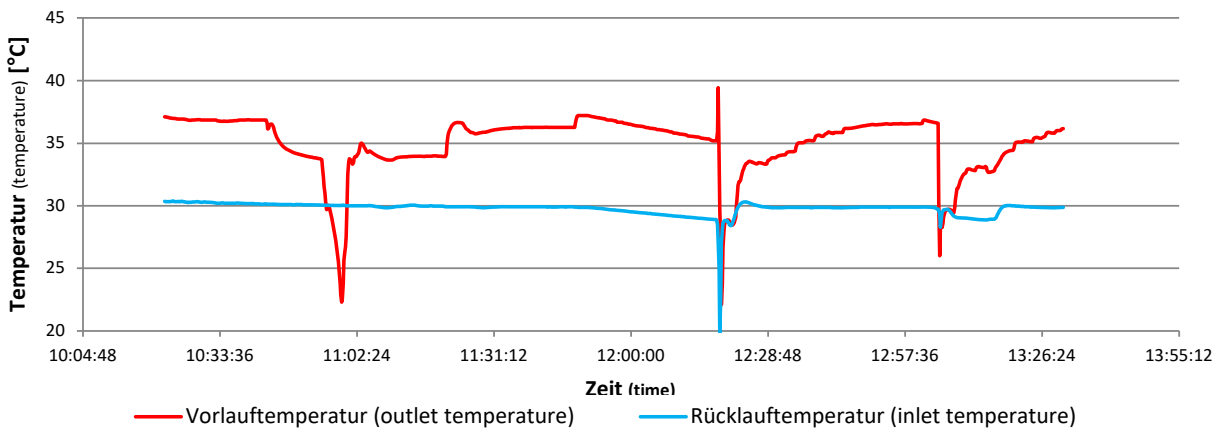
7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler **Prüfnorm** (test standard) EN 14511-3 passed
EN 14511-4 clause 4.2.1 passed
EN 14511-4 clause 4.6 passed

	Einheit Unit	Bemerkungen Remarks
1 Quelle ein/aus (Lüfter ausgeschaltet) source on/off (fan off)	hh:mm	10:42 - 11:18 Prüfung bestanden (test passed)
2 Senke ein/aus (Umwälzpumpe ausgeschaltet) sink on/off (circulation pump off)	hh:mm	11:48 - 12:18 Prüfung bestanden (test passed)
3 Netz ein/aus (Stromausfall) electric circuit on/off (power outage)	hh:mm	13:01 Prüfung bestanden (test passed)

Quellentemperatur (source temperature)



Senkentemperatur (sink temperature)



4 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	03:08:50		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	10:22:00	04.03.2024	2024-03-04
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	13:30:50	04.03.2024	2024-03-04

5 **Bemerkung** (remark)

6 **Prüfer** (supervisor) R. Rankwiler, Messtechniker

Prüfnorm (test standard)

EN 14511-4 cause 4.4
EN 14511-4 cause 4.5

passed
passed

Bilddokumentation / Pictorial documentation

Prüfnummer (Test number) LW-652-24-11r

Prüfobjekt (Test type) Systemair SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q & SYSHP MINI SPLIT HYDRO 06 Q

Auftraggeber (Customer) Systemair AC SRL
Via XXV Aprile 29
IT - 20825 Barlassina (MB)

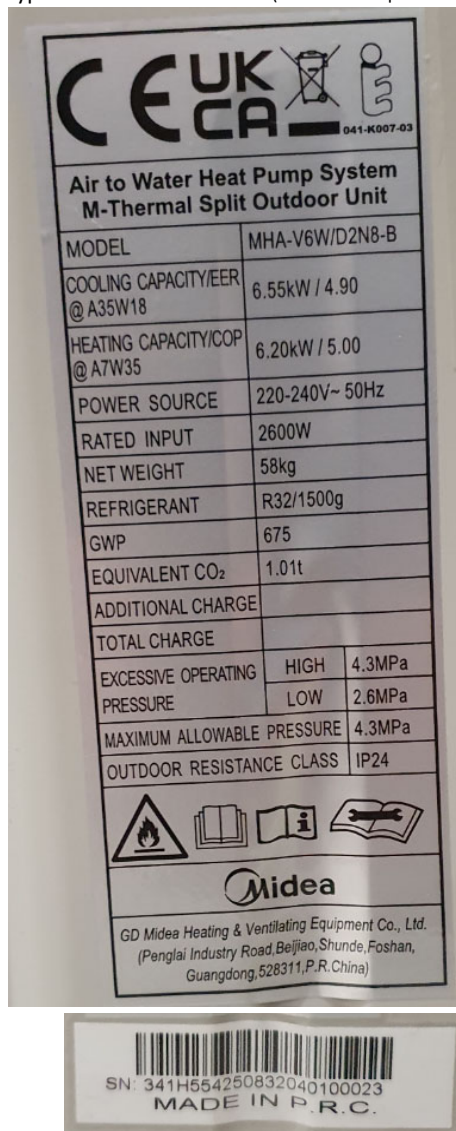
Seriennummer (Serial number) 341H554250832040100023 & 341H08501092C010100014

Identifikation / Identification

Typenschild Inneneinheit (Identification plate indoor unit)



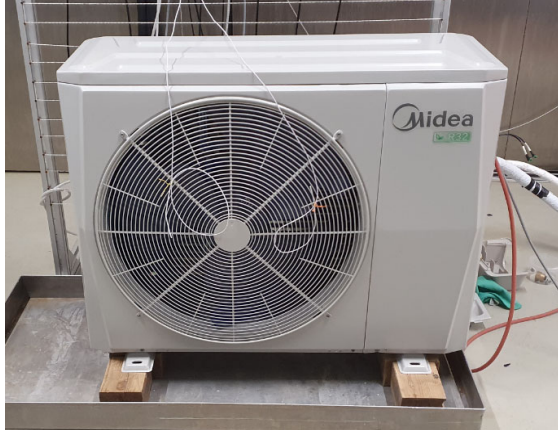
Typenschild Ausseneinheit (Identification plate outdoor unit)



Gesamtansicht Inneneinheit (General view IDU)



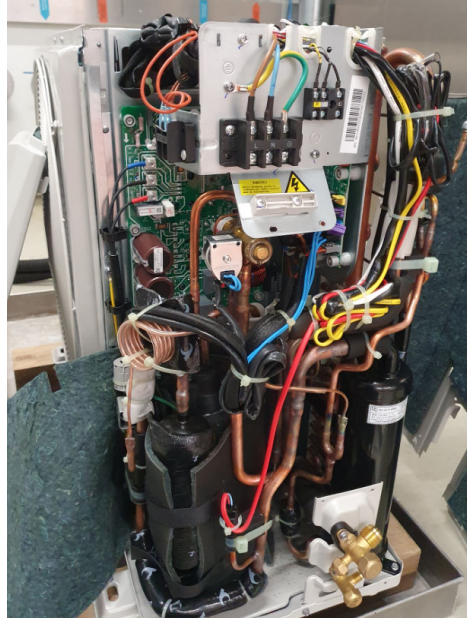
Gesamtansicht Ausseneinheit (General view ODU)



Inneneinheit offen (IDU open)



Ausseneinheit offen (ODU open)



Bedienelement (control element)



Hauptkomponenten / Main components

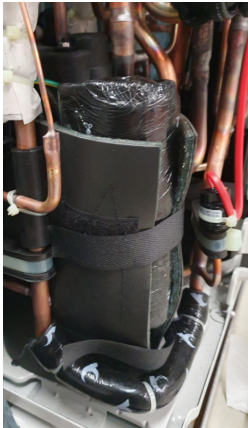
Verdampfer (Evaporator)



Kondensator (Condenser)



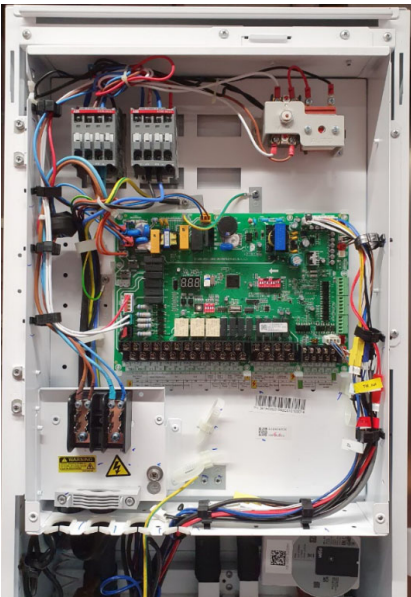
Kompressor (Compressor)



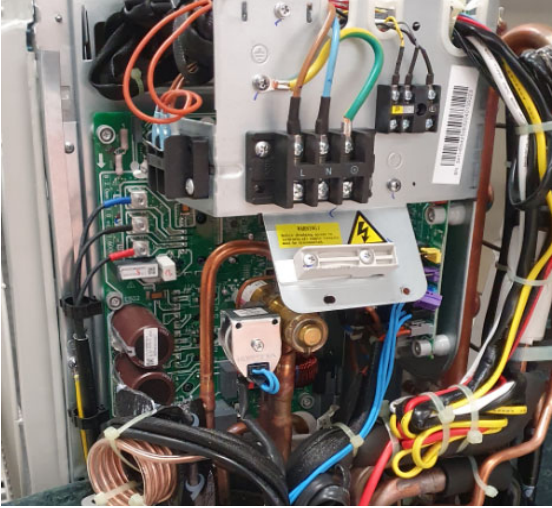
Expansionsventil (expansion valve)



Elektrische Einheit IDU (Electrical unit IDU)



Elektrische Einheit ODU (Electrical unit ODU)



Maschinenspezifische Angaben / Machine specific details

Bauart Verdampfer (Construction of evaporator)	Lamellenwärmetauscher		
Bauart Kondensator (Construction of condenser)	Plattenwärmetauscher		
Kompressortyp (Compressor type)	Scroll	Anzahl Kompressor (Number of compressor)	1
Gebälseart (Construction of fan)	Axial	Anzahl Gebläse (Number of fan)	1
Bauart Expansionsventil (EXV type)	Elektronisch		
Abmessungen (B x H x T) in mm Dimensions (w x h x d)	IDU	ODU	
	530 x 360 x 1050	1050 x 800 x 500	
Transportgewicht in kg (Innen- und Ausseneinheit) Transportweight (indoor and outdoor unit)		130kg	

Authorization Letter

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of

Manufacturer's Name: GD Midea HEATING&VENTILATING Equipment Co.,Ltd.

Manufacturer's Address: Midea Industrial City, Shunde, Foshan, Guangdong, P.R. China

We declare that the following Heat Pump product we produced for Systemair AC SRL are identical to our following models

Master company(Midea) model	Customer Model
MHA-V4W/D2N8-B	SYSHP MINI SPLIT ODU 04 Q
MHA-V6W/D2N8-B	SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q
HB-A60/CGN8-B	SYSHP MINI SPLIT HYDRO 06 Q
HBT-A100/190CW20GN8-B	SYSHP MINI SPLIT TANK 190 Q

Company name: Systemair AC SRL

Tradename /-mark: Systemair

Address: Via XXV Aprile 29, 20825 Barlassina (MB), Italy

Note: This declaration becomes invalid if technical or operational modifications are introduced without the manufacturer' s consent.

Production year: 2022

Date : 20/03/2024

Authorization: *Shi...*





Von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle akkreditierte Prüfstelle
Laboratoire d'essai accrédité par le Service d'Accréditation Suisse
Testing Laboratory accredited by the Swiss Accreditation Service

Akkreditierungs-Nr.
No. d'accréditation STS 0499
Accreditation No.

The Swiss Testing Service is one of the signatories to the EAL
Multilateral Agreement for the recognition of test certificates

Prüfnummer
No. d'essai LW-652-24-11r
Test No. Version 4

Prüfzertifikat - Luft/Wasser-Wärmepumpe
Certificat d'essai - Pompes à chaleur air-eau
Test certificate - Air to water heat pump

Auftraggeber	Systemair AC SRL	Datum der Prüfung	
Client	Via XXV Aprile 29	Date du test	21.02.2024 - 05.03.2024
Customer	IT - 20825 Barlassina (MB)	Date of test	
Manufacturer	MBT/ GD Midea Heating & Ventilating Equipment Co.,Ltd	Bauart	Splitwärmepumpe
Brand / Model	Systemair SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q & SYSHP MINI SPLIT HYDRO 06 Q	Type de construction	machine de split
Serial Number	SN: 341H554250832040100023 & 341H08501092C010100014	Type of construction	split heat pump
Kältemittel		Kältemittelfüllmenge	
Réfrigérant	R32 GWP(100) = 675	Quantité de réfrigérant	1.500 kg
Refrigerant		Capacity of refrigerant	

Prüfung wurde gemäss den folgenden Normen durchgeführt	EN 14511:2022 and EN 14825:2022
Mesures exécutées conformément aux normes	EN 12102-1:2022 and EN ISO 9614-1:2010
Measurements according to the following standards	EHPA test regulation V2.4

Dieses Prüfzertifikat darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden.
Ce certificat d'essai ne doit pas être reproduit, sinon en entier, sans l'autorisation écrite du laboratoire d'essai.
This test certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the testing laboratory.

Messresultate und Messunsicherheiten sind auf der folgenden Seite aufgeführt und sind Teil des Zertifikates.
Les résultats et les incertitudes de mesure sont donnés aux page suivante et font partie du certificat.
This measurements, the uncertainties are given on the following page and are part of the certificate.

Stempel und Datum		Messort	Wärmepumpen-Testzentrum WPZ
Timbre et date	25.09.2024	Site de mesure	Werdenbergstrasse 4
Stamp and date		Measuring site	CH - 9471 Buchs (Switzerland)

Prüfer	Prüfstellenleiter		
Contrôleur	Chef du Laboratoire		
Supervisor	Head of the Laboratory		
	R. Rankwiler, Messtechniker		M. Eschmann, Dipl. Ing. FH



	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauf. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T _{VL} T _{OUT} T _{OUT} °C
1	A7W30-35	6.268	1.269	4.94	-	-	-
2	A7W26-31 Tbiv warmer	3.837	0.654	5.87	-	-	-
3	A-15W27.6-32.6 Tbiv colder	4.533	1.800	2.52	-	-	-
4	A2W22-27 B colder	2.598	0.504	5.15	-	-	-
A	A-7W29-34	5.677	1.859	3.05	-	1.00	33.7
B	A2W25-30	3.692	0.780	4.74	-	1.00	29.8
C	A7W22-27	2.632	0.402	6.55	0.963	0.89	27.6
D	A12W10-24	3.152	0.365	8.63	0.959	0.33	27.4
E	A-10W30-35	5.292	1.850	2.86	-	1.00	35.0
F	A-7W29-34	5.677	1.859	3.05	-	1.00	33.7

climate	average
Temperature application	low (35 °C)
SCOP _{on}	4.88 SCOP 4.87
Labeling	A+++ / 191.9 %
Pdesignh [kW]	6.8
Q _{th} [kWh]	14048.8
Tbivalent [°C]	-7

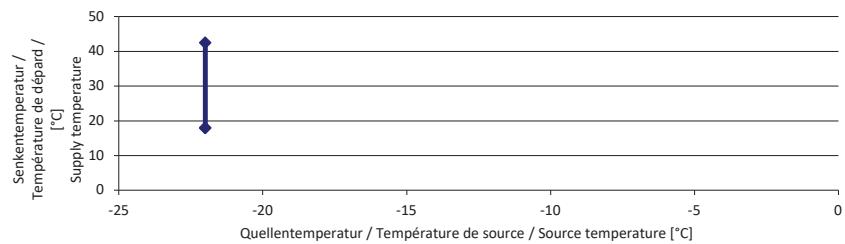
	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauf. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T _{VL} T _{OUT} T _{OUT} °C
1	A7W47-55	5.858	1.994	2.94	-	-	-
A	A-7W44-52	4.929	2.239	2.20	-	1.00	51.9
B	A2W34-42	2.940	0.874	3.36	-	1.00	42.0
C	A7W28-36	2.786	0.610	4.57	0.962	0.71	37.5
D	A12W22-30	3.382	0.534	6.34	0.972	0.26	33.8
E	A-10W47-55	4.381	2.317	1.89	-	1.00	55.1
F	A-7W44-52	4.929	2.239	2.20	-	1.00	51.9
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-

climate	average
Temperature application	medium (55 °C)
SCOP _{on}	3.48 SCOP 3.47
Labeling	A++ / 136 %
Pdesignh [kW]	5.7
Q _{th} [kWh]	11776.2
Tbivalent [°C]	-7

Pto W 15.0 Psb W 14.6 Pck W - Poff W 14.6

Einsatzgrenzen / Limites d'utilisation / Operating range

Temperaturbedingungen	A-22 / Wxx-18
Conditions du température	A-22 / Wxx-42.5
Temperature conditions	-
	-
	-
	-



Sicherheitsprüfung nach	EN 14511-4 clause 4.5	bestanden / passé avec succès / passed
Test de sécurité aux	EN 14511-4 clause 4.6	bestanden / passé avec succès / passed
Safety test according to		

Schalleistungspegel bei / Niveau de puissance acoustique au / Sound power level at A7/W47-55

Innenmessung		Aussenmessung	
Mesure intérieure	dB(A) 33.1	Mesure extérieure	dB(A) 46.1
Indoor measurement		Outdoor measurement	

Hinweis / Remarque / Notice

- test correspondent to LW-652-24-11 MHA-V6W/D2N8-B & HB-A60/CD30GN8-B
- Version 2, 3 and 4: SN modified

Tłumaczenie Uwierzytelnione z Języka Angielskiego

[Tłumaczenie obejmuje dwie strony dokumentu]. [Dokument wielojęzyczny; niniejsze tłumaczenie dotyczy wyłącznie języka angielskiego].

[Treść w nawiasach kwadratowych pochodzi od tłumacza przysięgłego].

[Strona 1]

[znak słowno-graficzny]:
SZWAJCARSKA AKREDYTACJA
sas.admin.ch STS 0499

WPZ

Wärmepumpen- Testzentrum

[znak słowno-graficzny]:
ILAC – MRA

Nr akredytacji STS 0499

Laboratorium akredytowane przez
Szwajcarską Służbę Akredytacyjną.

Nr testu LW-652-24-11r
Wersja 4

Szwajcarska Służba ds. Testów jest
jednym z sygnatariuszy
Wielostronnego Porozumienia EAL w
sprawie uznawania certyfikatów
testowych.

Świadectwo badania - Pompa ciepła powietrze-woda

Klient:
Systemair AC SRL
Via XXV Aprile 29
IT-20825 Barlassina (MB)

Data testu:
21.02.2024 – 05.03.2024

Producent: MBT/ GD Midea Heating & Ventilating
Equipment Co.,Ltd

Marka/model:
Systemair SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q & SYSHP
MINI SPLIT HYDRO 06 Q

Rodzaj konstrukcji:
pompa ciepła typu split

Numer seryjny SN: 341H554250832040100023 i
341H08501092C010100014

Pojemność czynnika chłodniczego: 1.500 kg

Czynnik chłodniczy: R32 GWP(100)=675

Pomiary zgodnie z następującymi normami:

EN 14511:2022 i EN 14825:2022
EN 12102-1:2022 i EN ISO 9614-1:2010
Rozporządzenie testowe EHPA V2.4

Niniejsze świadectwo badania nie może być powielane, chyba że w całości, bez pisemnej zgody laboratorium badawczego.

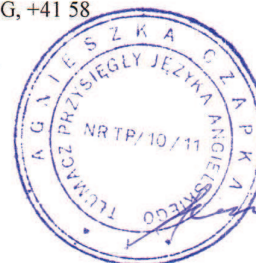
Pomiary te, niepewności przedstawiono na następnej stronie i stanowią one część certyfikatu.

Pieczątka i data: 25.09.2024

Miejsce pomiaru: Wärmepumpen-Testzentrum WPZ, Werdenbergstrasse 4, CH - 9471 Buchs (Szwajcaria)

Nadzorujący: R. Rankwiler, [określenie w języku obcym]: Messtechniker M. Eschmann, [określenie w języku obcym]:
Dipl. Ing. FH

OST - Ostschweizer Fachhochschule, Wärmepumpen-Testzentrum WPZ, Werdenbergstrasse 4, CH - 9471 Buchs SG, +41 58
257 34 02, www.wpz.ch



[Strona 2]

[znak słowno-graficzny]:
SZWAJCARSKA AKREDYTACJA
sas.admin.ch STS 0499

WPZ

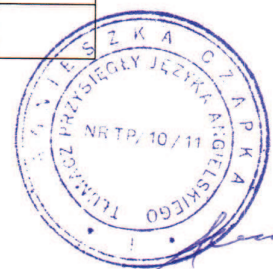
Wärmepumpen- Testzentrum

[znak słowno-graficzny]:
ILAC – MRA

LW-652-24-11r / Wersja 4

Wyniki

	Warunki testowe	Moc grzewcza kW	Moc wejściowa kW	COP	Cdh	CR	TVL TOUT TOUT °C
1	A7W30-35	6.268	1.269	4.94	-	-	-
2	A7W26-31 Tbiv ciepłej	3.837	0.654	5.87	-	-	-
3	A-15W27.6-32.6 Tbiv zimniej	4.533	1.800	2.52	-	-	-
4	A2W22-27 B zimniej	2.598	0.504	5.15	-	-	-
A	A-7W29-34	5.677	1.859	3.05	-	1.00	33.7
B	A2W25-30	3.692	0.780	4.74	-	1.00	29.8
C	A7W22-27	2.632	0.402	6.55	0.963	0.89	27.6
D	A12W10-24	3.152	0.365	8.63	0.959	0.33	27.4
E	A-10W30-35	5.292	1.850	2.86	-	1.00	35.0
F	A-7W29-34	5.677	1.859	3.05	-	1.00	33.7
	Warunki testowe	Moc grzewcza kW	Moc wejściowa kW	COP	Cdh	CR	TVL TOUT TOUT °C
I	A7W47-55	5.858	1.994	2.94	-	-	-
A	A-7W44-52	4.929	2.239	2.20	-	1.00	51.9
B	A2W34-42	2.940	0.874	3.36	-	1.00	42.0
C	A7W28-36	2.786	0.610	4.57	0.962	0.71	37.5
D	A12W22-30	3.382	0.534	6.34	0.972	0.26	33.8
E	A-10W47-55	4.381	2.317	1.89	-	1.00	55.1
F	A-7W44-52	4.929	2.239	2.20	-	1.00	51.9
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4							



Pto	W 15.0	Psb	W 14.6	Pck	W	-	Poff	W	14.6
-----	--------	-----	--------	-----	---	---	------	---	------

Klimat	Średnia
Zastosowanie temperatury	niska (35 °C)
SCOP on 4.88	SCOP 4.87
etykieta	A+++/191.9%
Pdesignh [kW]	6.8
QH [kWh]	14048.8
Tbivalent [°C]	-7

Klimat	Średnia
Zastosowanie temperatury	Średnia (55 °C)
SCOP przy 3.48	SCOP 3.47
etykieta	A++/136%
Pdesignh [kW]	5.7
QH [kWh]	11776.2
Tbivalent [°C]	-7

Zakres działania

Warunki temperaturowe: A-22 / Wxx-18
A-22 / Wxx-42.5

Temperatura zasilania °C	50						
	40	[zaznaczono zakres od 15 do 45]					
	30						
	20						
	10						
	0						
	-25		-20	-15	-10	-5	0

temperatura źródła °C

Testy bezpieczeństwa według:
EN 14511-4 ustęp 4.5 zdane
EN 14511-4 ustęp 4.6 zdane

Poziom mocy akustycznej przy A7/W47-55

Pomiar wewnątrz pomieszczeń 33,1 dB(A)

Pomiar na zewnątrz pomieszczeń 46.1 dB(A)



Uwaga

- test odpowiadający LW-652-24-11 MHA-V6W/D2N8-B i HB-A60/CD30GN8-B

- Wersja 2, 3 i 4: SN zmodyfikowane

LW-652-24-11r / Wersja 4

Strona 2 z 42

„Ja, tłumacz przysięgły języka angielskiego Agnieszka Czapka wpisana na listę tłumaczy prowadzoną przez Ministerstwo Sprawiedliwości pod numerem TP/10/11, poświadczam niniejszym zgodność powyższego tłumaczenia z dokumentem w języku angielskim okazanym mi jako oryginał, w dowód czego kładę mój podpis i pieczęć.
Warszawa, 28 września 2024 r. Repertorium nr 1339/2024”
Liczba ustawowo zdefiniowanych jednostek tłumaczenia: 4



OŚWIADCZENIE

Producent SYSTEMAIR oświadcza, iż pompy ciepła:

- 1) SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q + SYSHP MINI SPLIT HYDRO 06 Q
oznaczenie/typ/identyfikator modelu



- 2) SYSHP MINI SPLIT ODU 06 Q + SYSHP MINI SPLIT TANK 190 Q
oznaczenie/typ/identyfikator modelu

Należą do jednego podtypu w danym typoszeregu i spełniają łącznie następujące warunki:

- Identyczna konstrukcja obiegu chłodniczego, ten sam czynnik chłodniczy/roboczy;
- Ten sam producent, typ i liczba sprężarek;
- Ten sam typ elementu rozprężnego;
- Ten sam typ skraplacza;
- Ten sam typ parownika;
- Ten sam typ procesu odszraniania;
- Ten sam sterownik i zasada sterowania wydajnością
- Ten sam producent, typ i liczba wentylatorów parownika (w przypadku powietrznych pomp ciepła) i zasada sterowania wydajnością (stała, zmienna, lub stopniowa regulacja prędkością obrotowej)
- Urządzenia z i bez zaworu czterodrogowego nie mogą być zaliczone do tego samego typoszeregu

ŁAZY, 27.09.2024

Miejscowość, data

 **systemair**  Spółka Akcyjna
Podpis osoby upoważnionej
Al. Krakowska 169, Łazy R/Warszawy
05-552 Wólka Kosowska
tel. 22 703 50 00, fax 22 703 50 99
NIP:521-10-30-934