

Prüfbedingung
 Test condition

A-10 / Wxx-35 Tbiv
Prüfnummer
 Test number

LW-692-24-51

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean value	abs. Fehler absolute error	rel. Fehler relative error
1 Heizleistung (heating capacity) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	5703	± 146	± 2.54%
a Heizleistung (heating capacity)	W	5738	± 133	
b Lufteintrittstemperatur (air inlet temperature)	°C	-10.03	± 0.10	
Luftaustrittstemperatur (air outlet temperature)	°C	-13.81	± 0.50	
Luftdruck (air pressure)	hPa	972	± 19	
Relative Luftfeuchtigkeit (relative humidity)	%	67.3	± 2.7	
c Rücklauftemperatur (water inlet temperature)	°C	30.40	± 0.07	
Vorlauftemperatur (water outlet temperature)	°C	35.11	± 0.07	
Massenstrom (mass flow)	kg h ⁻¹	1048.4	± 10.5	
Hydraulischer Druckabfall (hydraulic pressure drop)	kPa	-38.64	± 0.25	
d Abtaudauer (period of defrosting)	min	3.5		
Heizdauer (period of heating)	min	176.5		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	1.9		
Abtauleistung (defrosting output)	W	4532	± 230	± 5.08%
e Niederdruck (low pressure)	bara	-	± -	
Sauggasttemperatur (suction gas temperature)	°C	-	± -	
Hochdruck (high pressure)	bara	-	± -	
Heissgasttemperatur (hot gas temperature)	°C	-	± -	
Flüssigkeitstemperatur (condenser outlet temperature)	°C	-	± -	
2 Wirkleistung total (total power input) inkl. Umwälzpumpe (included circulation pump)	W	2126	± 29	± 1.35%
Wirkleistung (power input)	W	2172	± 20	
Spannung (voltage)	V	232.7	± 0.5	
Stromaufnahme (current consumption)	A	3.21	± 0.02	
Scheinleistung (apparent output)	VA	2212	± 18	
Leistungsfaktor cosp (power factor)	-	0.982	± 0.001	
3 COP (COP)	-	2.683	± 0.104	± 3.89%
4 Umgebungstemperatur (ambient temperature)	°C	21.3	± 1.5	
5 Prüfdauer (test duration)	hh:mm:ss	03:00:00		
Prüfbeginn (beginning of test)	hh:mm:ss	18:18:50	02.12.2024	2024-12-02
Prüfende (end of test)	hh:mm:ss	21:18:50	02.12.2024	2024-12-02

6 Bemerkung (remark)

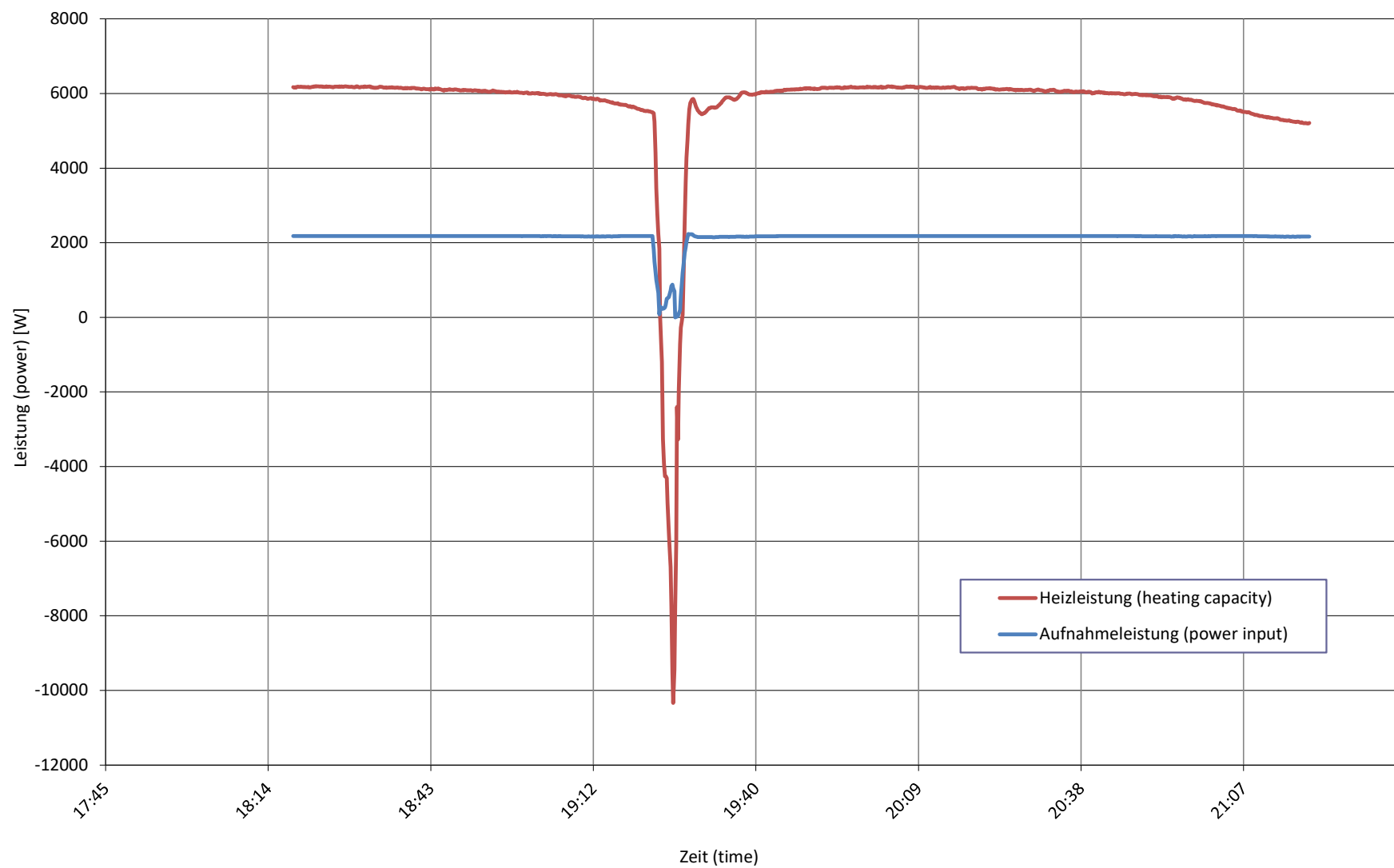
- Messung wurde mit integrierter UWP durchgeführt / Measurement is carry out with internal installation pump
- Kompressorfrequenz / compressor speed = 90 Hz
- Ventilatorumdrehzahl / fan speed = 900 rpm

7 Prüfer (supervisor) R. Rankwiler

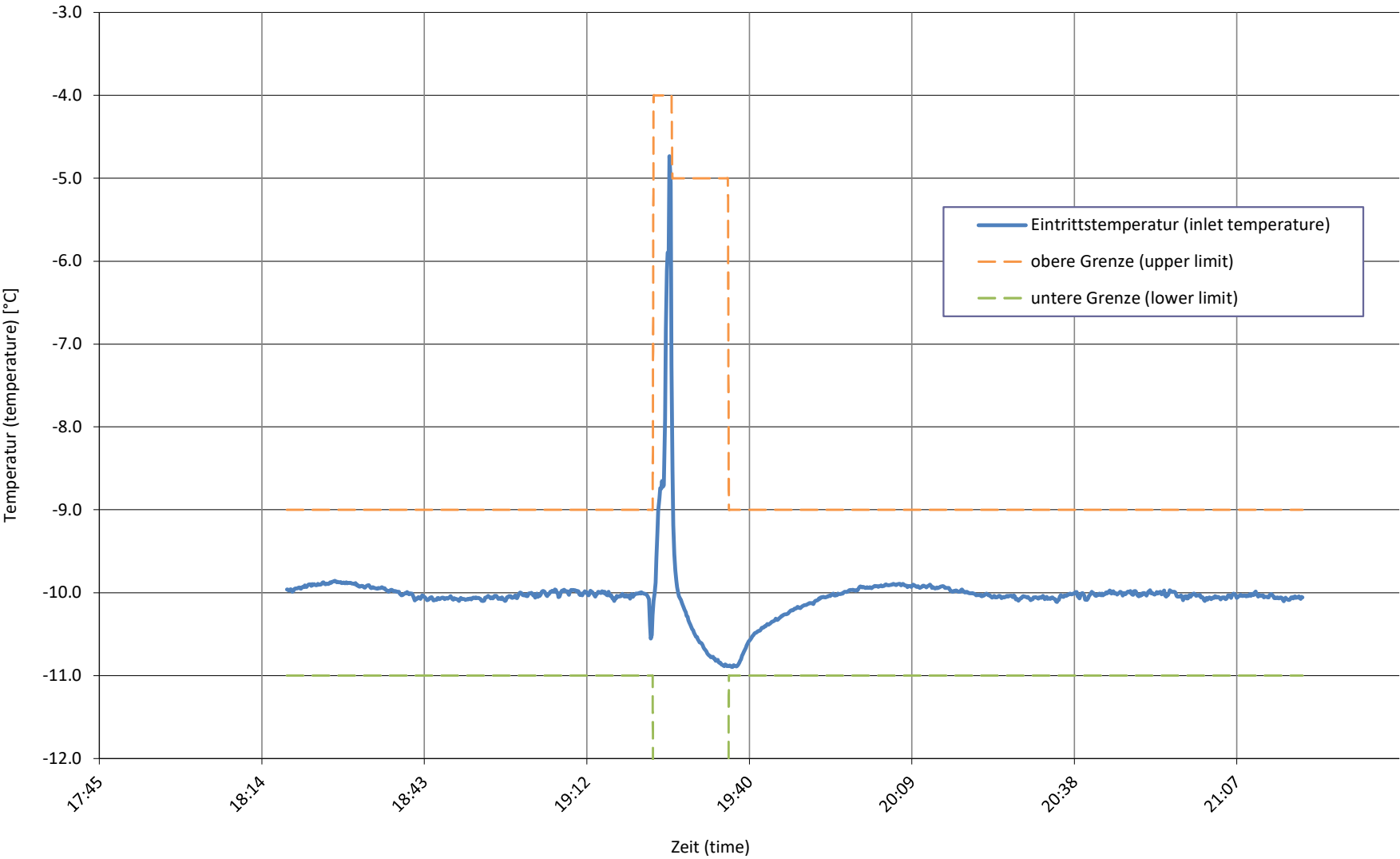
Prüfnorm (test standard)

 EN 14511-2:2022
 EN 14511-3:2022
 EN 14825:2022

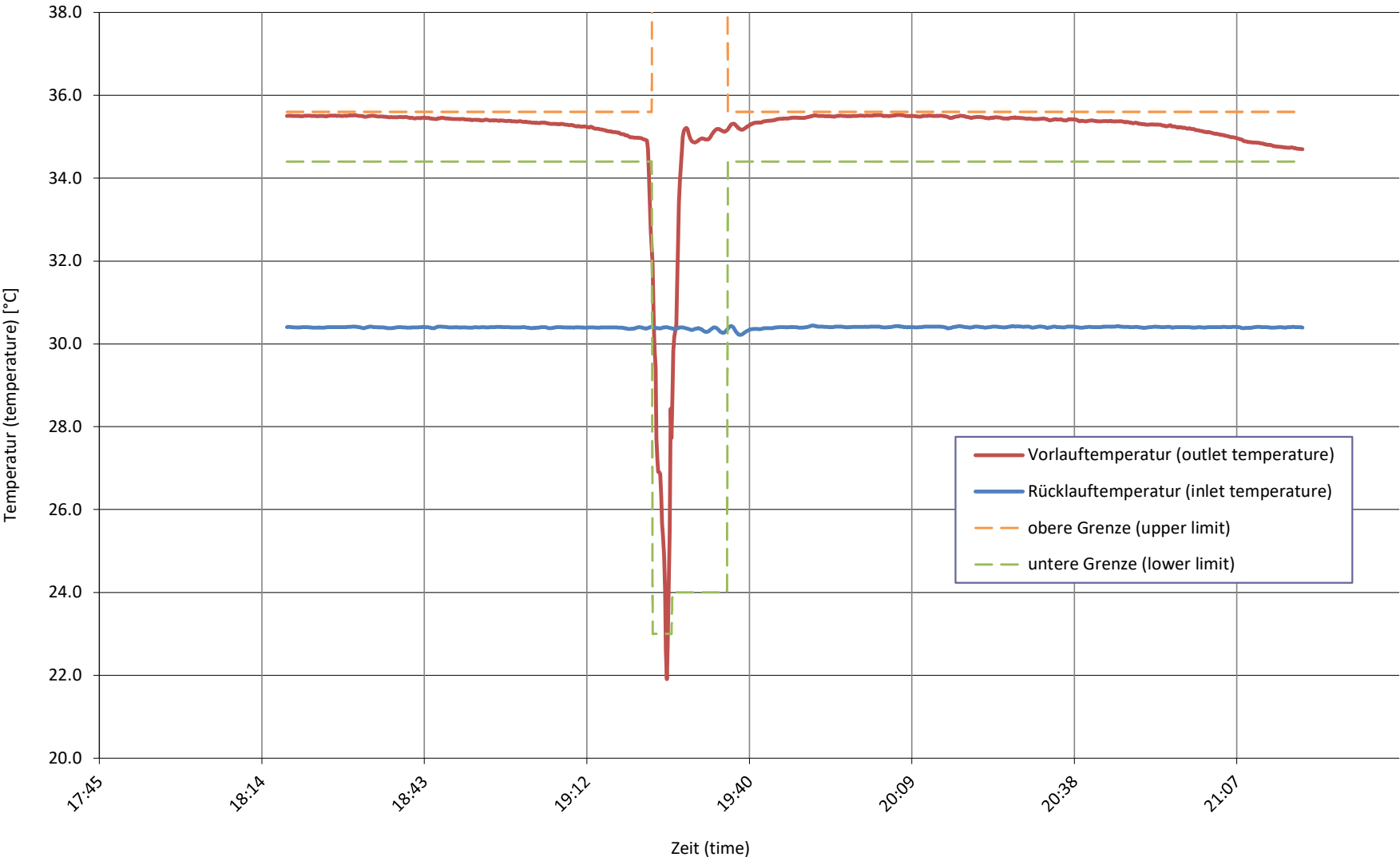
 passed
 passed
 passed

Wärme- und Aufnahmeleistung bei
heating capacity and input power at**A-10 / Wxx-35 Tbiv**

Quellentemperatur bei
source temperature at **A-10 / Wxx-35 Tbiv**

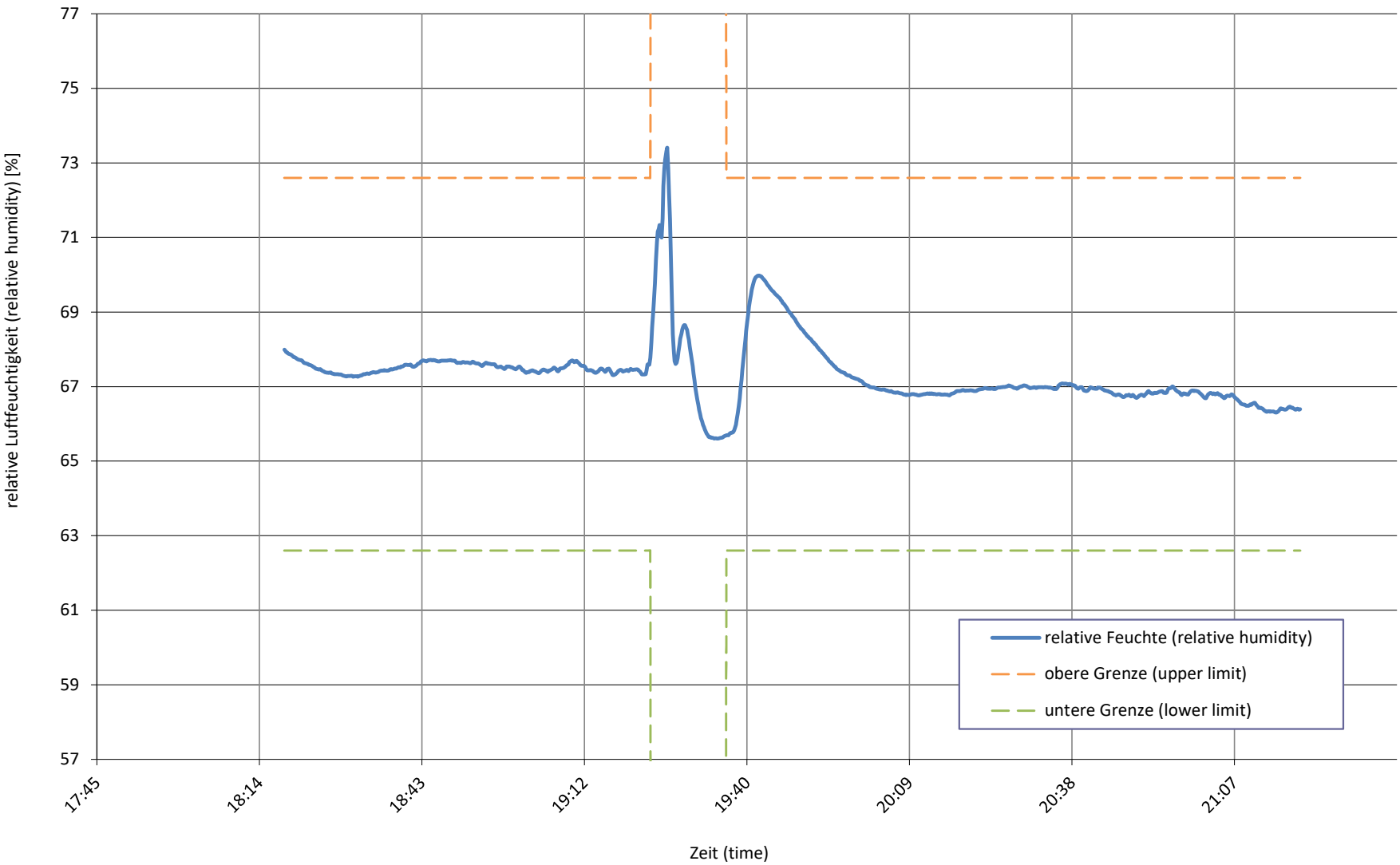


Senktemperatur bei
sink temperature at **A-10 / Wxx-35 Tbiv**



relative Luftfeuchtigkeit bei
relative humidity at

A-10 / Wxx-35 Tbiv



Senkenmassenstrom bei
sink mass flow at **A-10 / Wxx-35 Tbiv**

